вязание на машине и отделка трикотажных изделий

5/2014

ЛЮБО ДЕЛО

KNITTSTYLER

МОДЕЛИ

СТАТЬИ

Двухфонтурный жаккард 62
"Шишечки" 67
Вышивка лентами. Уголок леса 74
Условные обозначения и термины 78

Так приятно, когда тебя слушают, слышат, понимают и тем самым оказывают поддержку. И как важно уметь слушать и слышать другого человека, понимать его чувства.

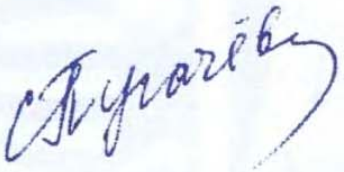
Умение просто слушать и не стремиться помочь там, где не просят о помощи, не давать совета, если его не спрашивают, не комментировать и не навязывать свою точку зрения, где можно и даже нужно обойтись без нее - это настоящее искусство.

Думаю, что многие считают себя отзывчивыми, доброжелательными и открытыми людьми. Мы уверены, что умеем общаться с окружающими, умеем беседовать и договариваться, убеждать и наставлять, быть интересными и остроумными. Общение - это неотъемлемая составляющая человеческой жизни.

Часто мы думаем, что человеческое общение сводится к тому, чтобы иметь возможность говорить, выражая таким образом свои мысли и чувства. На самом же деле самым главным в общении является умение слушать и слышать друг друга.

Умение хорошо слушать и правильно слышать то, что вам говорят - это одно из самых важных условий человеческого общения.

С любовью,
ваша Светлана



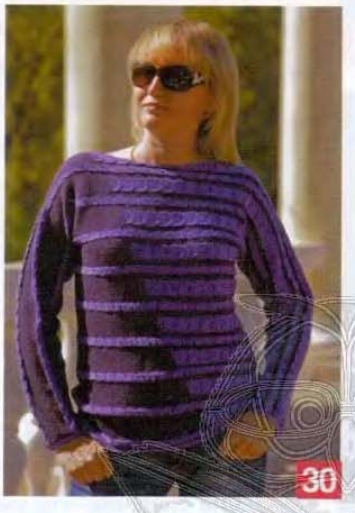
16

19

22

24

27


30

32

34

37

40

42

44

47

50

54

59

60

МОДА · ШИТЬЕ · РУКОДЕЛИЕ

Osinka.ru

Ведущий интернет-журнал по моде, шитью и рукоделию в Рунете с 2000 года

Вы узнаете обо всем, что можно связать спицами, крючком и на машине!

www.osinka.ru

- построение выкроек
- расчет петель
- ирландское кружево
- аранское вязание
- ажуры
- многоцветный жаккард
- вязание на машине
- вязание на вилке
- тенерифе
- и многое другое!

Присоединяйтесь!

Автор модели Лариса Егошина

Жилет

Жилет связан в поперечном направлении с использованием метода частичного вязания **(ЧВ).** Он состоит участков, связанных кулирной гладью и участков, связанных «косами». Косы связаны при помощи **ЧВ.** При вязании данного изделия необходимо связать два образца: образец кулирной глади и образец «косы» **ЧВ.** При расчетах используется петельная проба кулирной глади в петлях и рядах. «Коса» **ЧВ** считается в сантиметрах в готовом виде.

Спинка/Перед

Жилет состоит из двух одинаковых деталей. Обе детали связаны от центра к краям.

Выставить иглы в рабочей зоне **75-0-75,** набрать петли бросовой нитью и провязать **16-20 рядов.** Ввести в работу основную нить, на рабочей плотности **PL7** связать **2 ряда** кулирной глади. Нитью контрастного цвета отметить от нуля левую и правую **30 иглы,** это вырез горловины. Затем приступить к выполнению «косы» частичным вязанием. При вязании «косы» ЧВ счетчик отключить. Высота готовой «косы» равна **8 см.** Поперечная «коса» **ЧВ** вяжется следующим образом:

1. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** все иглы, кроме **3 игл** рядом с кареткой. Провязать **6 рядов. Обкруты иглы в ПНП при вязании косы не делать!** Каретка справа.

2. Вручную задвинуть в **РП 3 иглы** слева и провязать ряд справа налево. Выдвинуть в **ПНП 3 крайние иглы** справа.

3. Вязать еще **5 рядов на 3 иглах в РП.** Каретка справа.

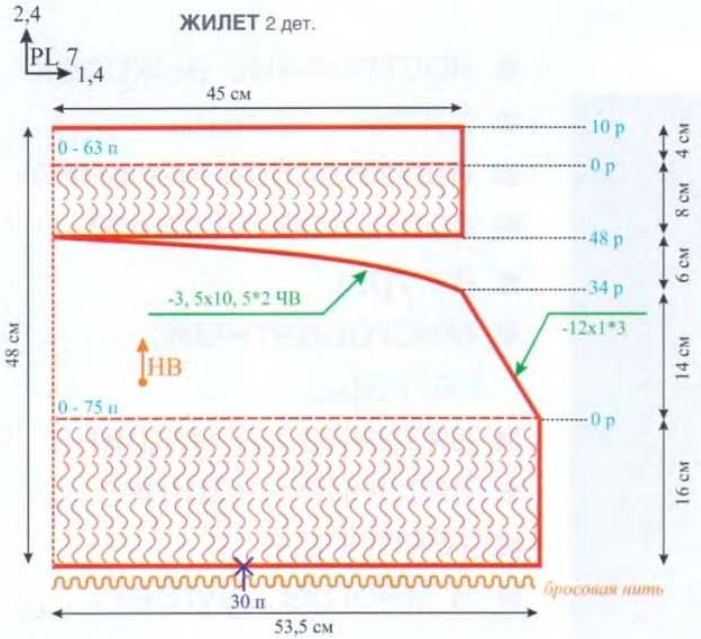
4. Вручную задвинуть в **РП** следующие **3 иглы** слева и провязать ряд справа налево. Выдвинуть в **ПНП 3 иглы** справа.

5. Вязать **5 рядов на 3 иглах в РП.**

Таким образом вязать до конца ряда (см. схему). На **3 крайних иглах** провязать **5 рядов,** каретка слева. Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда.** Каретка слева. Вторую половину «косы» вязать в зеркальном отражении слева направо. По окончании «косы» каретка справа. Связать точно так же еще одну полную косу. Далее продолжить вязание кулирной гладью. Для скосов с обеих сторон полотна убавить **12 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-12x1*3). В работе **126 петель.** На высоте **34 ряда** выполнить закругленный контур частичным вязанием. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 иглы, 5 раз по 10 игл и 1 раз 5 игл в каждом 2 ряду** (-3, 5x10, 5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать два сглаживающих ряда. Затем выполнить одну полную косу частичным вязанием. Когда коса выполнена, провязать на всех иглах **10 рядов** кулирной гладью рулик на плотности **PL5** и закрыть все петли за один прием. Вторую половину детали связать зеркально. Вторую деталь жилета выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить на детали спинки горизонтальный трикотажный шов «петля в петлю».
- Навесить на иглы машины **120 петель** горловины и связать рулик высотой **10 рядов** на плотности **PL5.** Закрыть все петли за один прием.
- Выполнить на детали переда горизонтальный трикотажный шов «петля в петлю».
- Нижние углы рукава соединить и зафиксировать при помощи декоративной крупной пуговицы.



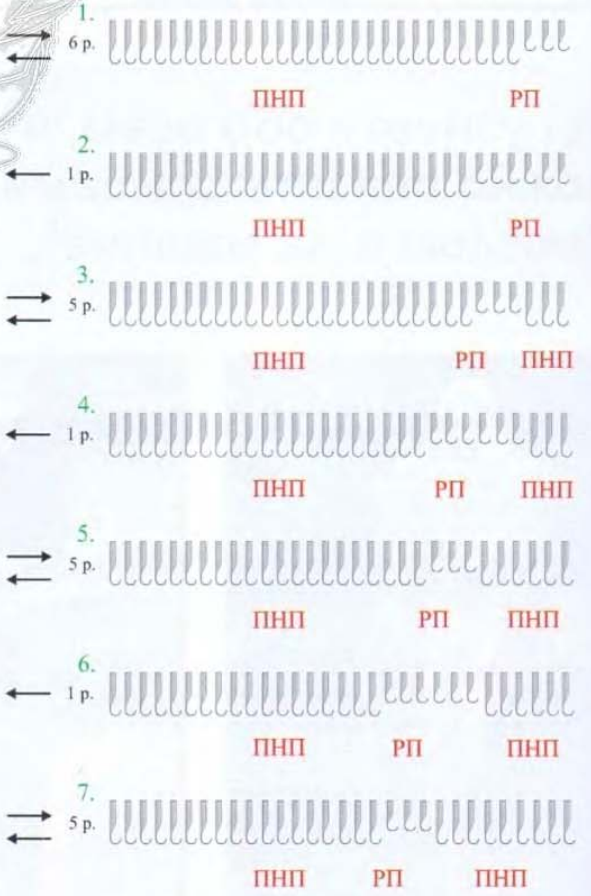


Схема выполнения косы ЧВ

Размер: универсальный
Пряжа: Kartopu Rino (56% полиэстер, 30% акрил, 14% шерсть, 100гр – 250м) – 400 гр. секционного крашения
Вязальная машина: однофонтурная 4 класса (связано на Silver Reed LK-150)
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL7
Петельная проба: Пг-1,4 п/см, Пв-2,4 см.

30 лет на рынке
ALIZE®
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

Автор модели Лариса Егошина

Юбка

Размер: универсальный
Пряжа: Alize Sal (95% акрил, 5% металлик, 100гр/460м) – 300 гр. персикового цвета Alize LanaGold Fine (51% акрил, 49% шерст, 100гр/390м) – 300 гр. темно-зеленого цвета
Вязальная машина: однофонтурная 4 класса (связано на Silver Reed LK-150)
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL4
Петельная проба: Пг-1,8 п/см, Пв-2,55 см.

1-я деталь

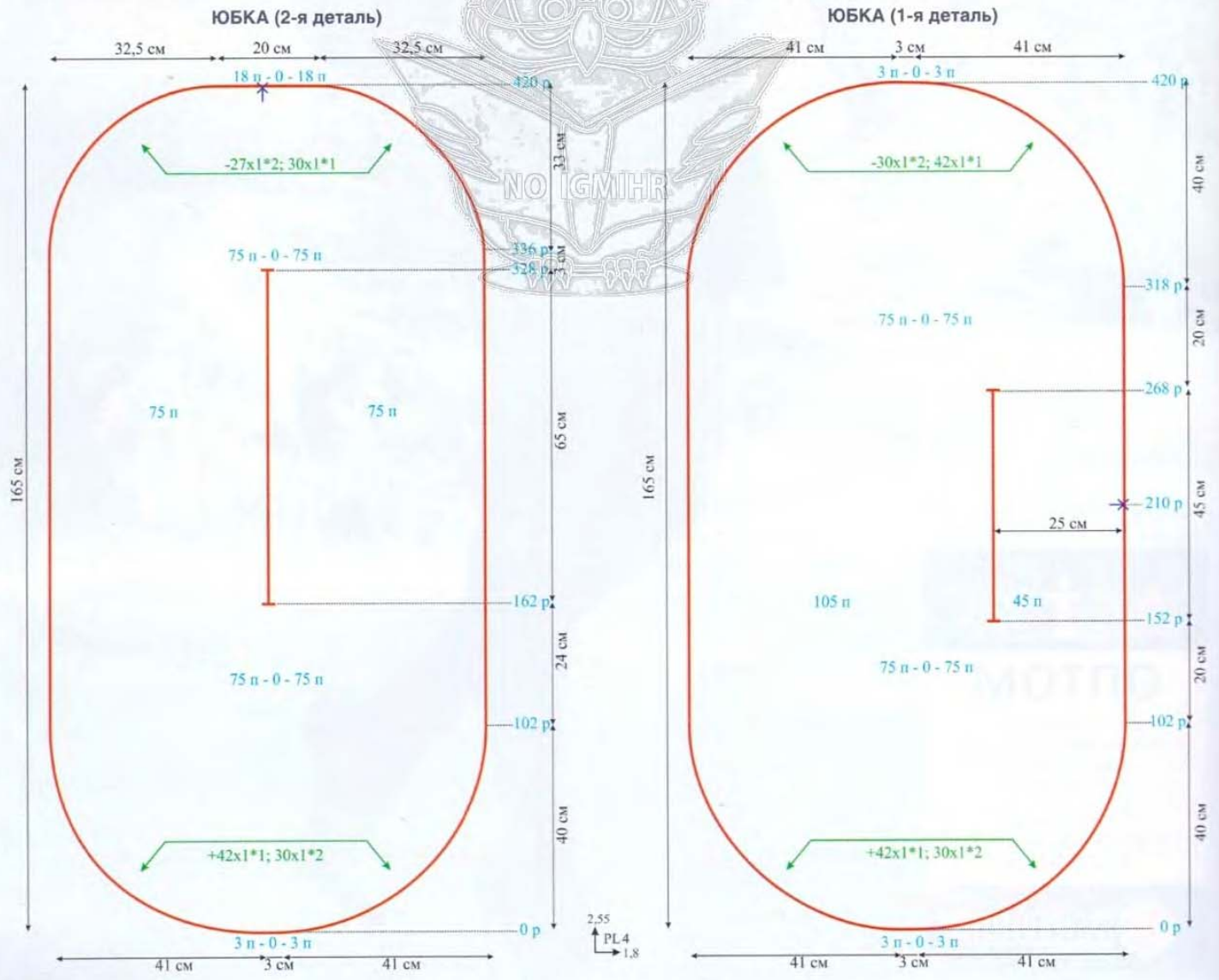
Выставить иглы в рабочей зоне **3-0-3,** набрать петли приемом «косичка» рабочей нитью персикового цвета. На рабочей плотности **PL4** провязать **2 ряда.** Затем для формирования округлого контура прибавить с обеих сторон **42 раза по 1 петле в каждом ряду и 30 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+42x1*1; 30x1*2). В работе **150 петель.** Далее вязать прямо. На высоте **152 ряда** выполнить разрез. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), снять на бросовую нить **105 петель** с левой стороны и далее вязать на оставшихся **45 иглах** правой стороны. На высоте **210 ряда** с правого края навесить контрастную метку и продолжить вязание до **268 ряда.** Петли правой части полотна снять на бросовую нить, вернуть на иглы машины **105 петель** левой части полотна, удалить бросовую нить, цифровой показатель счетчика вернуть на отметку **152 ряда.** Вязать левую часть полотна прямо до **268 ряда.** На высоте **268 ряда** вернуть на иглы петли правой половины детали, удалить бросовую нить и вязать обе части вместе прямо до **318 ряда.** На высоте **318 ряда** приступить к выполнению округлого контура. Для этого убавить с обеих сторон **30 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 42 раза по 1 петле в каждом ряду** (-30x1*2; 42x1*1). Оставшиеся **6 петель** закрыть за один прием.

2-я деталь

Выставить иглы в рабочей зоне **3-0-3,** набрать петли приемом «косичка» рабочей нитью темно-зеленого цвета. На рабочей плотности **PL4** провязать **2 ряда.** Затем для формирования округлого контура прибавить с обеих сторон **42 раза по 1 петле в каждом ряду и 30 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+42x1*1; 30x1*2). В работе **150 петель.** Далее вязать прямо. На высоте **162 ряда** выполнить разрез. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), снять на бросовую нить **75 петель** с левой стороны и далее вязать на оставшихся **75 иглах** правой стороны. На высоте **328 ряда** петли правой части полотна снять на бросовую нить, вернуть на иглы машины **75 петель** левой части полотна, удалить бросовую нить, цифровой показатель счетчика вернуть на отметку **162 ряда.** Вязать левую часть полотна прямо до **328 ряда.** На высоте **328 ряда** вернуть на иглы петли правой половины детали, удалить бросовую нить и вязать обе части вместе прямо до **336 ряда.** На высоте **336 ряда** приступить к выполнению округлого контура. Для этого убавить с обеих сторон **27 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 30 раз по 1 петле в каждом ряду** (-27x1*2; 30x1*1). Навести контрастную метку по центру оставшихся **36 петель** закрыть их за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Совместить цветные контрастные метки 1 и 2 деталей и выполнить шов по окружности. При необходимости слегка припосаживать полотна относительно друг друга.
- На талии выполнить обвязку крючком.



30 лет на рынке
ALIZE®
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

Автор модели Анна Горбунова

Платье цвета мяты

Размер: 40-42
Пряжа: Alize Lanagold 800 (51% шерсть, 49% акрил, 100гр/800м) – 550 гр.
Вязальная машина: двухфонтурная электронная 5 класса (связано на Brother KH-965i)
Переплетение: пресс (фанг, TUCK)
Плотность вязания: PL5*
Петельная проба:
Пг-2,8 п/см, Пв-5,24 р/см.

Данная модель связана прессовым рисунком из памяти электронной машины. Раппорт рисунка **16 петель**, для перфокарточных машин подобрать рисунок с раппортом **24 петли.**

Спинка

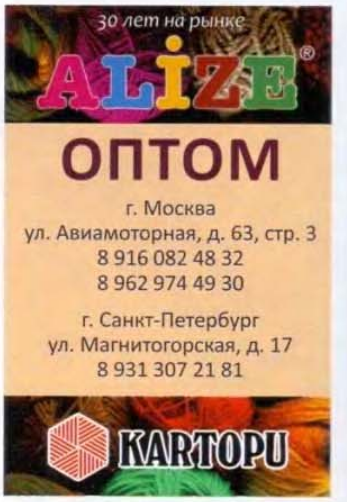
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **77-0-77** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок. Настроить каретки на круговое вязание, на плотности **PL3/3** связать бейку высотой **12 рядов** по счетчику (**6 оборотов**). Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный и провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL5* 4 ряда** кулирной гладью. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**). Для боковых скосов убавить с обеих сторон полотна **15 раз по 1 петле в каждом 20 ряду** (-15x1*20). В работе **124 петли.** На высоте **320 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **6 петель, 3 петли, 2 петли и 2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду**, затем еще **7 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-6, 3, 2, 2x1*2; 7x1*4). В работе **84 петли.** На высоте **404 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны, противоположной каретке, запомнить или отметить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 4 раза по 2 иглы и 4 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-8, 4x2, 4x1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 2 раза по 2 иглы и 6 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-2x2, 6x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вернуть узор на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **404 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

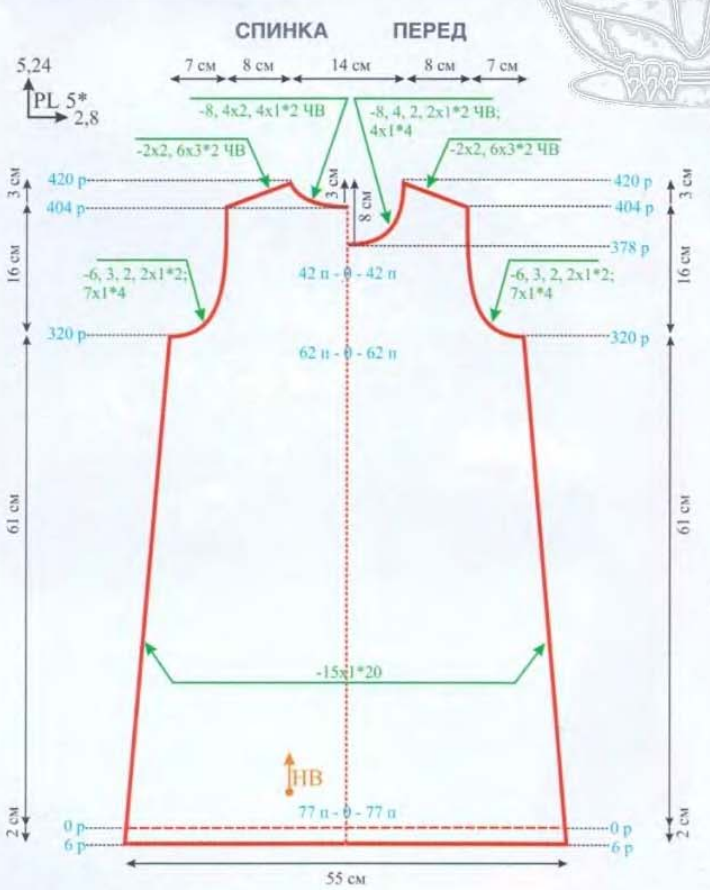
Перед

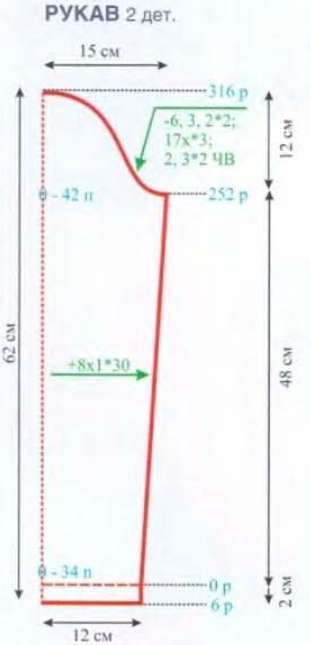
Вязать как спинку. На высоте **378 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны, противоположной каретке, запомнить или отметить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 4 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-8, 4, 2, 2x1*2 ЧВ; 4x1*4). На высоте **404 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-2x2, 6x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вернуть узор на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **378 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

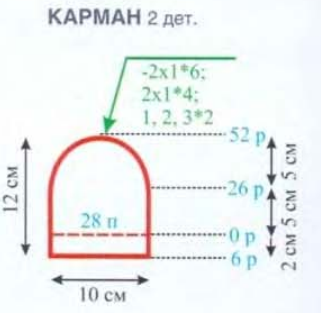
Рукав (2 детали)

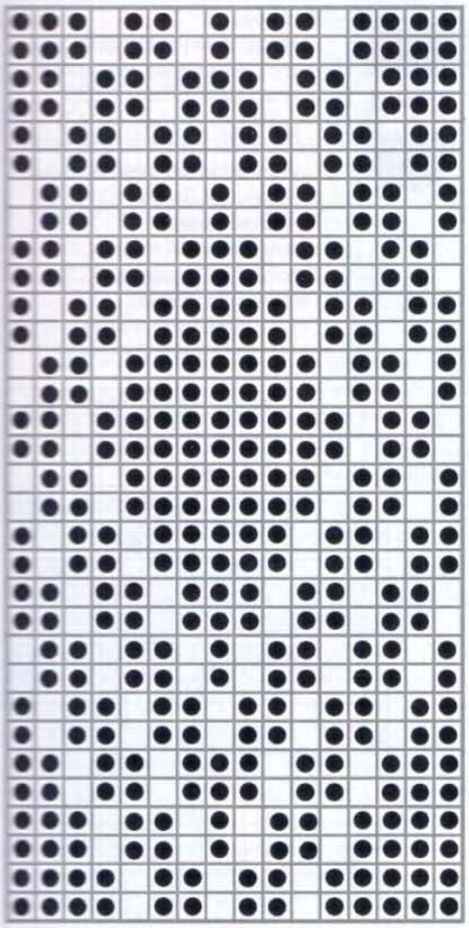
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **34-0-34** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок. Настроить каретки на круговое вязание, на плотности **PL3/3** связать бейку высотой **12 рядов** по счетчику (**6 оборотов**). Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный и провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности











раппорт 16п х 32р

Фанг (пресс, TUCK)

PL5* 4 ряда кулирной гладью. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**). Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 30 ряду** (+8x1*30). В работе **84 петли**. На высоте **252 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **6 петель, 3 петли, 2 петли в каждом 2 ряду, 17 раз по 1 петле в каждом 3 ряду.** Затем настроить каретку на **ЧВ** и вывести в **ПНП 1 раз 2 петли и 1 раз 3 петли в каждом 2 ряду** (-6, 3, 2*2; 17x1*3; 2, 3*2 ЧВ). Отключить **ЧВ**, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Карман (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **14-0-14** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок. Настроить каретки на круговое вязание, на плотности **PL3/3** связать бейку высотой **12 рядов** по счетчику (**6 оборотов**). Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный и провязать соединительный ряд, счетчик на **0**. Далее вязать на рабочей плотности **PL5* 4 ряда** кулирной гладью. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и вязать прямо **26 рядов.** Затем выполнить округлый контур кармана. Для этого убавить с обеих сторон **2 раза по 1 петле в каждом 6 ряду, 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду, по 1 разу 1 петлю, 2 петли и 3 петли в каждом 2 ряду** (2x1*6; 2x1*4; 1, 2, 3*2). На высоте **52 ряда** закрыть оставшиеся петли за один прием. Второй карман связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов левого плеча.
- Вырез горловины обработать бейкой кулирной глади.
- Выполнить шов правого плеча и шов бейки по короткой стороне.
- Для отделки внешних контуров карманов связать бейки кулирной гладью необходимой длины и прикеттлевать. На детали переда разметить местоположение карманов. Карманы пришить к детали переда.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

К платью отлично подходят нарядные воротники, что позволяет каждый раз создавать новый образ.

Автор модели Валентина Аванесян

Ажурный жакетик

Размер: 46
Пряжа: Visantia Legend (100% акрил, 50гр/250м, сеть магазинов «Иголочка») – 200 гр. синего цвета (цвет №047)
Вязальная машина: однофонтурная электронная 5 класса (связано на Brother KH-940)
Переплетение: деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL5
Петельная проба: Пг-2,4 п/см, Пв-3,6 р/см.

Спинка

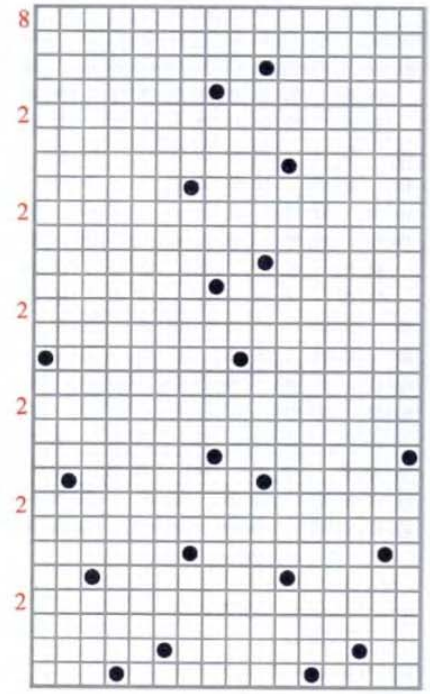
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60,** набрать петли приемом «обвив». Заправить в каретку рабочую нить и провязать **8 рядов** кулирной глади на рабочей плотности **PL5.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать прямо. На высоте **162 ряда** для рукавов прибавить с обеих сторон **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду, 3 раза по 1 петле, 2 петли, 3 петли, 5 петель и 9 петель в каждом 2 ряду** (+2x1*4; 3x1, 2, 3, 5, 9*2). В работе **168 петель.** На высоте **248 ряда** выполнить вырез горловины на полосе кулирной глади. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в ПНП половину петель со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 2 раза по 12 петель в каждом 2 ряду** (-2x12*2 ЧВ). На высоте **252 ряда** закрыть **60 петель** плеча за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

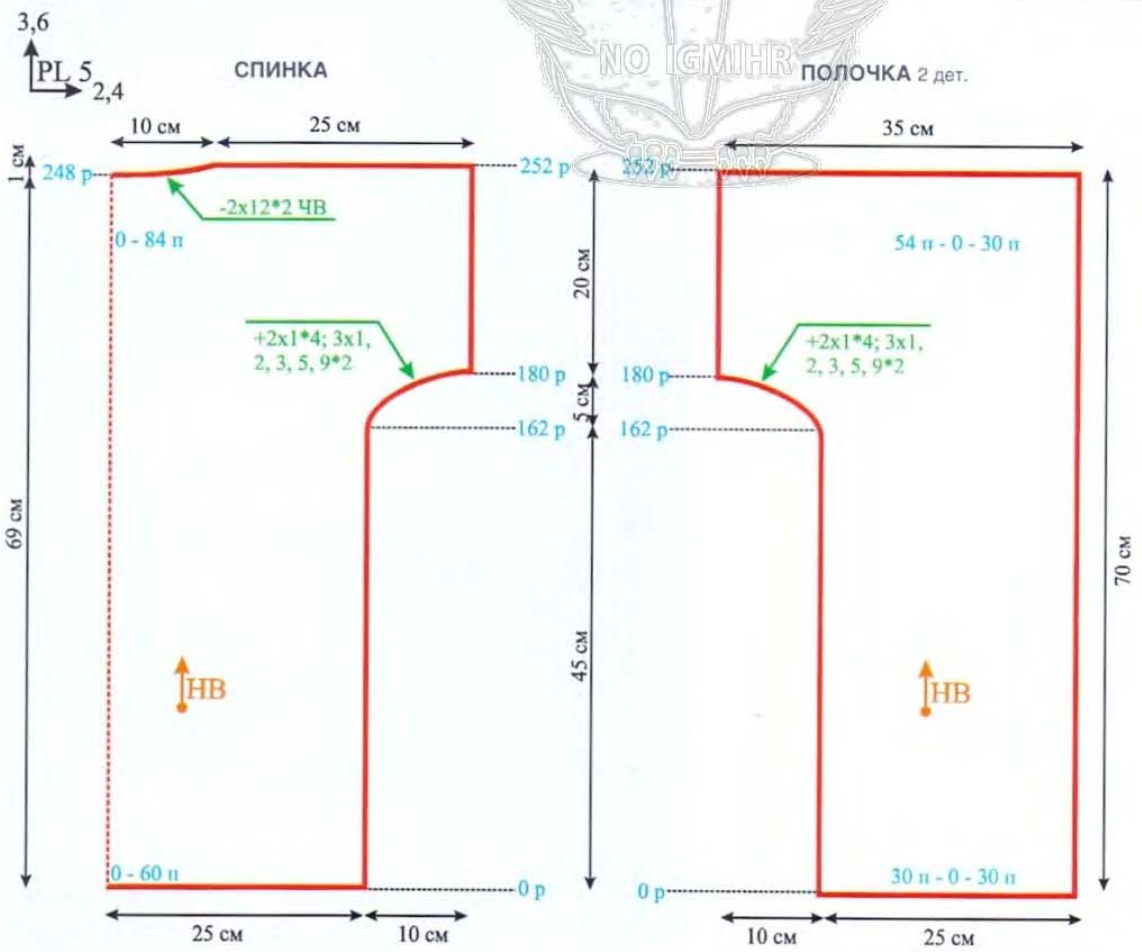
Полочка (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30,** набрать петли приемом «обвив». Заправить в каретку рабочую нить и провязать **8 рядов** кулирной глади на рабочей плотности **PL5.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать прямо. На высоте **162 ряда** для рукава прибавить со стороны линии бока **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду, 3 раза по 1 петле, 2 петли, 3 петли, 5 петель и 9 петель в каждом 2 ряду** (+2x1*4; 3x1, 2, 3, 5, 9*2). В работе **84 петли.** На высоте **252 ряда** закрыть все петли за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

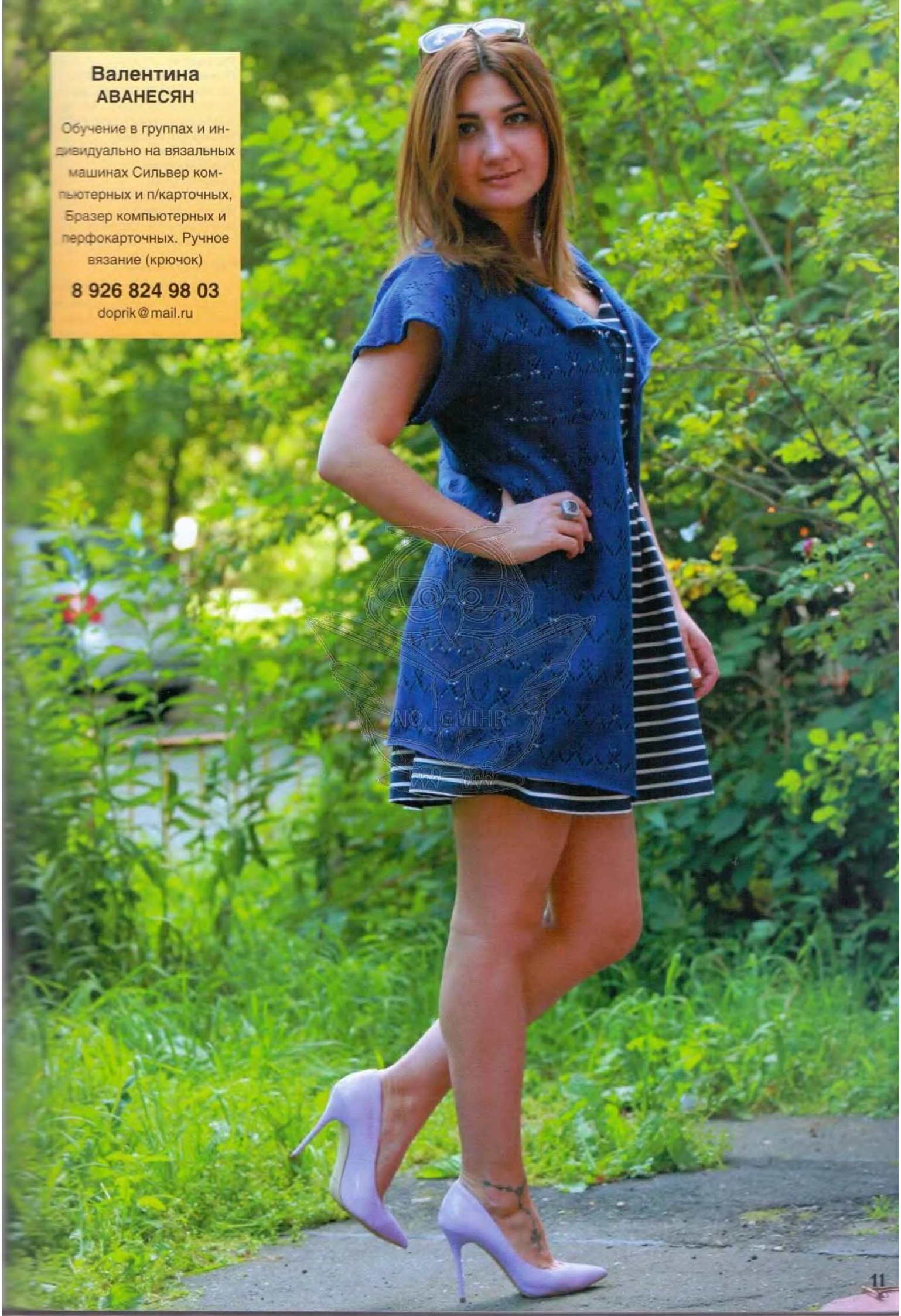
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.





NO IGMHR



Валентина
АВАНЕСЯН

Обучение в группах и индивидуально на вязальных машинах Сильвер компьютерных и п/карточных, Бразер компьютерных и перфокарточных. Ручное вязание (крючок)

8 926 824 98 03
doprik@mail.ru

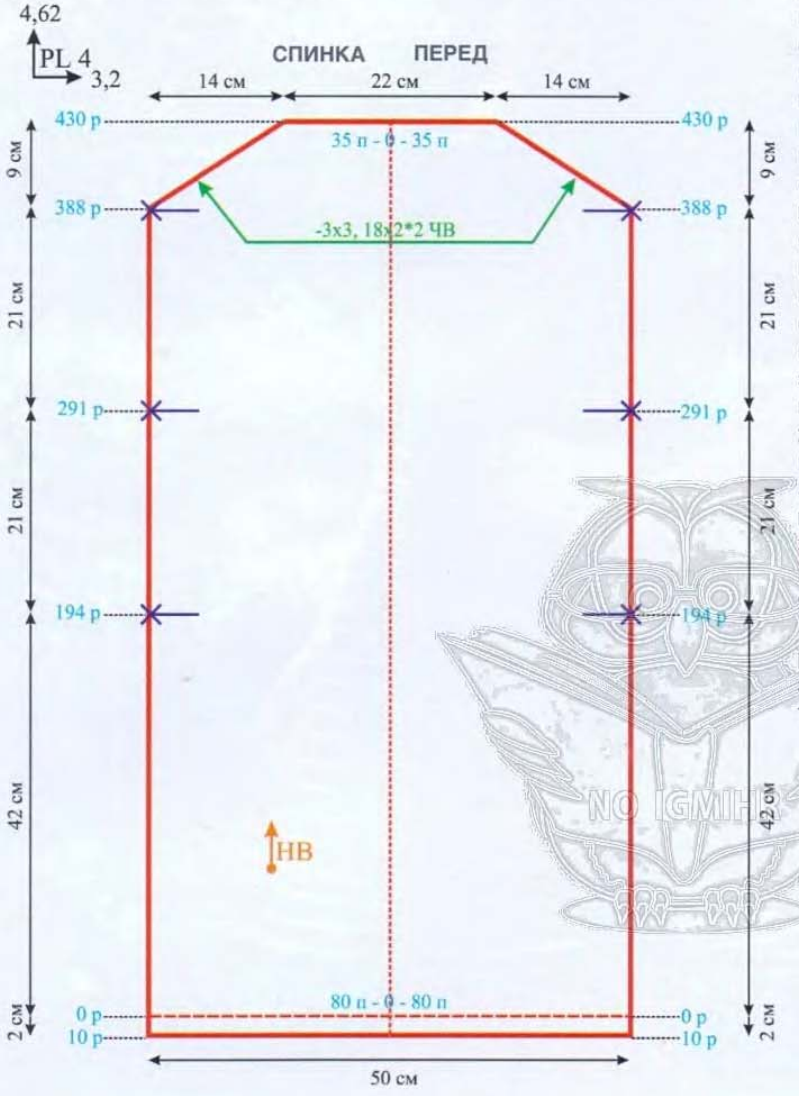
Автор модели Валентина Аванесян

Платье-конверт

Размер: 46
Пряжа: Alpina Tessa (100% шерсть, 50гр/315м, сеть магазинов «Иголочка») – 450 гр. коричневого цвета (цвет №28)
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL 4
Петельная проба: Пг-3,2 п/см, Пв-4,62 р/см.

Спинка/Перед

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и связать подгиб двойной высоты следующим образом: **10 рядов** на плотности **PL2**, 1 ряд** перегиба на плотности **PL4, 9 рядов** на плотности **PL2****. Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины и провязать соединительный ряд на плотности **PL4****. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4** прямо **388 рядов.** На высоте **194 ряда, 291 ряда и 388 ряда** навесить с обеих сторон полотна цветные метки отрезком контрастной нити. На высоте **388 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 раза по 3 иглы и 18 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-3х3, 18х2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ**, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Вторую деталь связать так же.

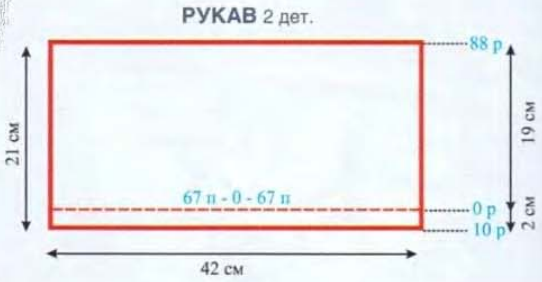


Рукава (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **67-0-67**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и связать подгиб двойной высоты следующим образом: **10 рядов** на плотности **PL2**, 1 ряд** перегиба на плотности **PL4, 9 рядов** на плотности **PL2****. Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины и провязать соединительный ряд на плотности **PL4****. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4** прямо **88 рядов.** На высоте **88 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй укав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки горловины связать бейку кулирной гладью и прикеттлевать по контуру горловины.



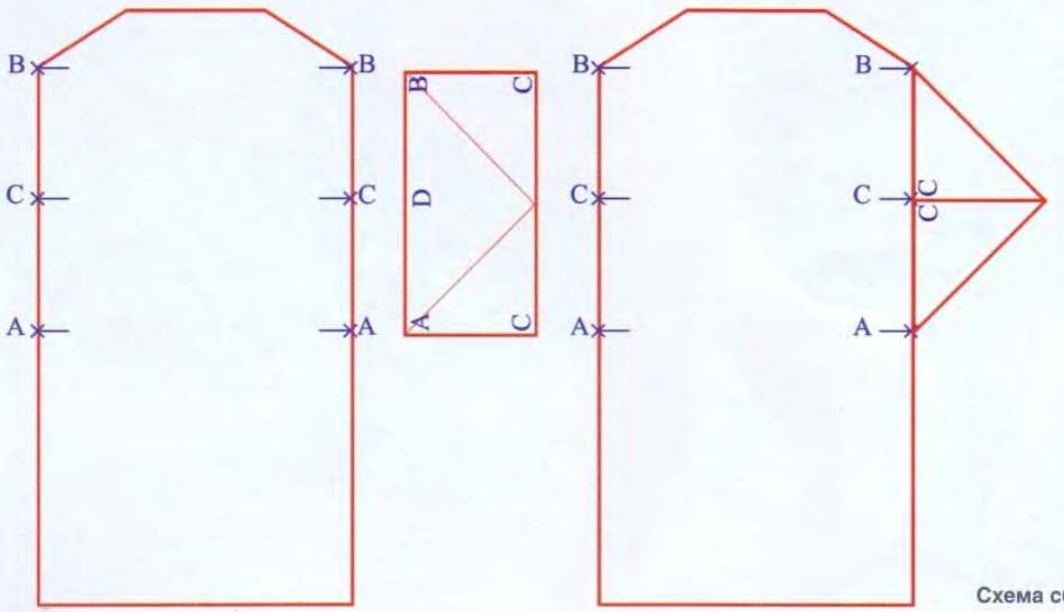


Схема сборки

- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- К детали спинки пришить рукав, совместив точки **A** и **B** (см. схему сборки).
- Сложить рукав конвертиком, совместив точки **C** и пришить к детали переда (см. схему сборки).
- Выполнить боковые швы.

Валентина
АВАНЕСЯН

Обучение в группах и индивидуально на вязальных машинах Сильвер компьютерных и п/карточных, Бразер компьютерных и перфокарточных. Ручное вязание (крючок)

8 926 824 98 03
doprik@mail.ru

NO IGMIHR

Автор модели Валентина Аванесян

Красное платье

Размер: 44-46
Пряжа: Alpina Paula (80% мериносовая шерсть, 20% натуральный шелк, 20% нейлон, 50гр/175м, сеть магазинов «Иголочка») – 550 гр. красного цвета (цвет № 05)
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь
Плотность вязания: PL 8
Петельная проба: Пг-2,5 п/см, Пв-3,75 р/см.

Платье связано кулирной гладью с декоративными прорехами. Выполняется такой декор следующим образом: нитью контрастного цвета провязать необходимое количество петель через равные промежутки каждые **30 рядов.** После **ВТО** контрастную нить отплести и закрыть открытые петли отрезком рабочей нити крючком. Либо в расчетном ряду можно отрезком рабочей нити петлеуловителем закрыть необходимое количество петель через равные промежутки и снова набрать петли приемом «косичка».

Спинка/Перед

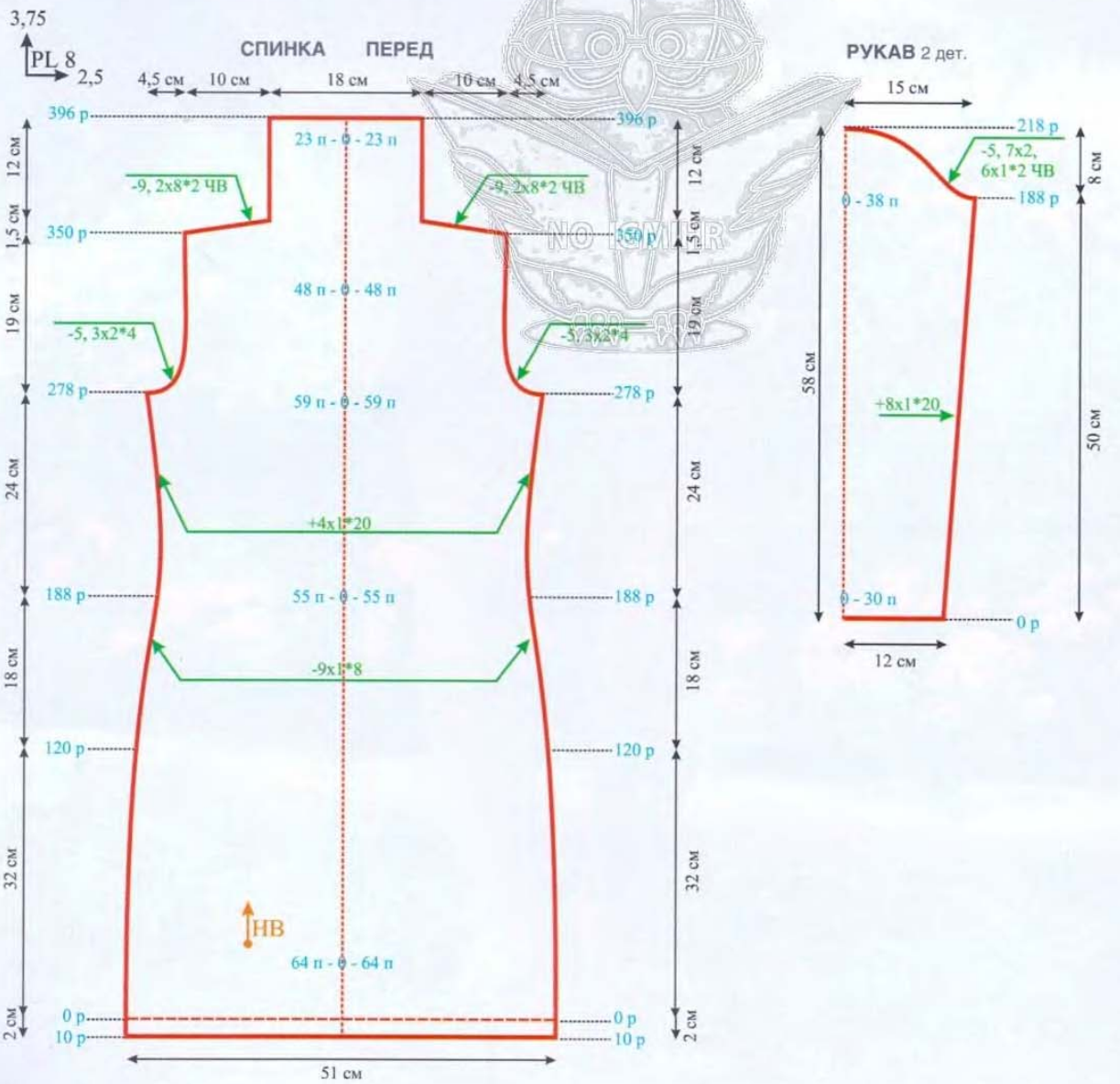
Выставить иглы в рабочей зоне **64-0-64,** выполнить подгиб двойной высоты следующим образом: **10 рядов** на плотности **PL6, 1 ряд** перегиба на плотности **PL8, 9 рядов на плотности PL6**. Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд на плотности **PL8**.** Далее вязать кулирной гладью, выполняя декоративные прорехи, на рабочей плотности **PL8** прямо **188 рядов.** Начиная с **120 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **9 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-9x1*8). В работе **110 петель.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **4 раза по 1 петле в каждом 20 ряду** (+4x1*20). В работе **118 петель.** На высоте **278 ряда** выполнить проймы. Для этого убавить **5 петель,** затем 7-игольным деккером выполнить фасонные убавки **3 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-5, 3x2*4). В работе **96 петель.** На высоте **350 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 9 игл и 2 раза по 8 игл в каждом 2 ряду** (-9, 2x8*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. На оставшихся иглах связать воротник прямо **46 рядов.** На высоте **396 ряда** закрыть все петли за один прием. Вторую деталь связать так же.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30**, выполнить планку «кроше» высотой **1 см,** далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL8.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 20 ряду** (+8x1*20). В работе **76 петель.** На высоте **38 ряда** выполнить окат частичным вязанием (статья В. Аванесян «Выполнение оката частичным вязанием, часть 2» ЛД №3/2014). Для этого настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 7 раз по 2 иглы и 6 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-5, 7x2, 6x1*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы и швы воротника.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



Валентина
АВАНЕСЯН
Обучение в группах и индивидуально на вязальных машинах Сильвер компьютерных и п/карточных, Бразер компьютерных и перфокарточных. Ручное вязание (крючок)
8 926 824 98 03
doprik@mail.ru

Автор модели Анна Горбунова

Свитер со съемным воротником

Размер: 40-42
Пряжа: Alize Angora Gold (10% мохер, 10% шерсть, 80% акрил, 100гр/550м) – 350 гр. кремового цвета
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная или электронная 5 класса
Переплетения: пресс (фанг, TUCK), резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL6
Петельная проба: Пг-2,4 п/см, Пв-6 р/см.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **51-0-51** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью и связать резинку на рабочей плотности **PL3/3** высотой **90 рядов**. Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **150 рядов.** На высоте **150 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **5 петель,** затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-5, 5х1*2). В работе **82 петли.** На высоте **252 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке, на перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 9 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-10, 9х1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 4 раза по 3 иглы и 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-4х3, 5х2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. На перфокарте выставить узор на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **252 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

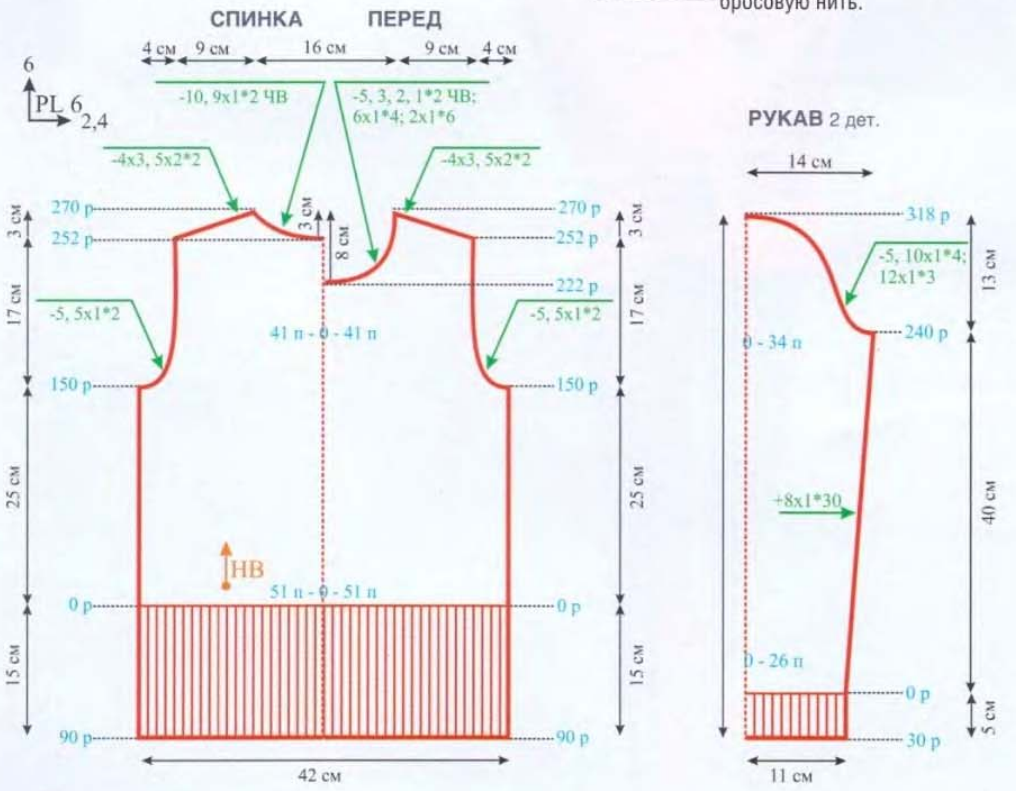
Вязать как спинку. На высоте **222 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке, на перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 5 игл, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-5, 3, 2, 1*2 ЧВ; 6х1*4; 2х1*6). На высоте **252 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-4х3, 5х2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. На перфокарте выставить узор на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **222 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **26-0-26** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью и связать резинку на рабочей плотности **PL3/3** высотой **90 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL6.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 30 ряду** (+8х1*30). В работе **68 петель.** На высоте **240 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **5 петель**, затем деккером убавить **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 12 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-5, 10х1*4; 12х1*3). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Воротник

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **780 рядов**. на высоте **780 ряда** снять полотно на бросовую нить.

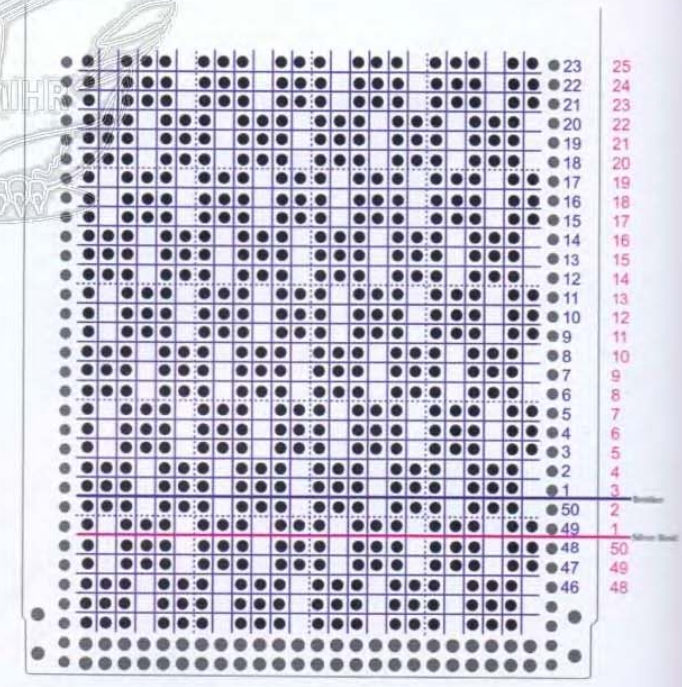


Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Вырез горловины обработать бейкой кулирной глади.
- Выполнить шов левого плеча и шов бейки.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- На воротнике удалить бросовую нить и выполнить горизонтальный трикотажный шов «петля в петлю».

NO IGMIHR

ВОРОТНИК 1/2 дет.



NO IGMIHR

Автор модели Алена Асадова

Голубое платье

Размер: 42-44
Пряжа: Трикотажная объемная (50% мериносовая шерсть, 50% высокообъемный акрил, 100гр/780м, ООО «Пехорский текстиль») – 500 гр. светло-голубого цвета
Вязальная машина: однофонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетение: пресс (фанг, TUCK)
Плотность вязания: PL5
Петельная проба: Пг-2,6 п/см, Пв-5 р/см.

Юбка

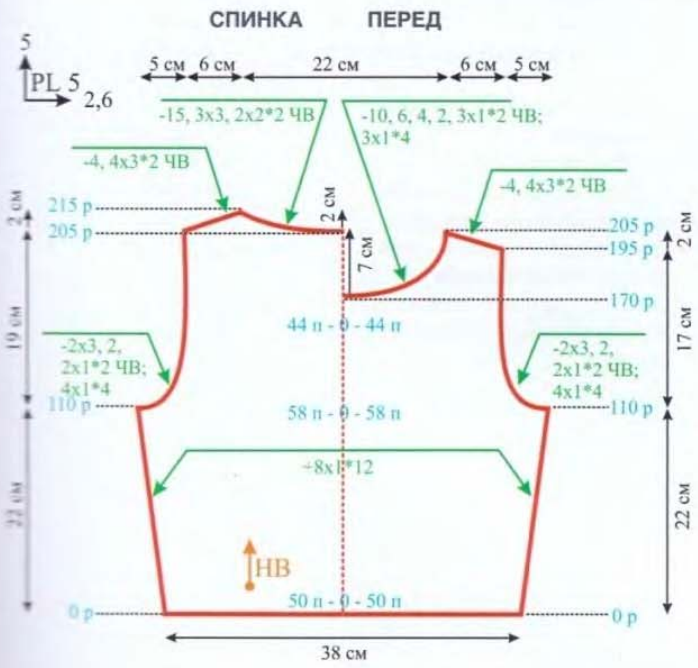
Юбка связана в поперечном направлении единым полотном. На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **59-0-59,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5** прямо **1000 рядов.** снять полотно на бросовую нить.

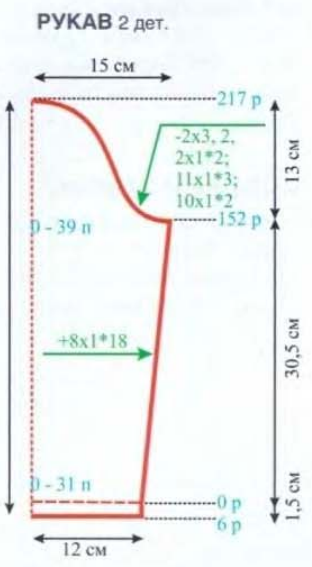
Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив», настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+8x1*12). В работе **116 петель.** На высоте **110 ряда** выполнить пройомы. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** поочередно вывести в **ПНП** со стороны противоположной каретке **2 раза по 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **10 петель** сглаживающим рядом и закрыть все **10 петель** за один прием. Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-2x3, 2, 2x1*2 ЧВ; 4x1*4). В работе **88 петель.** На высоте **205 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке, на перфокарте отметить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 15 игл, 3 раза по 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-15, 3x3, 2x2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 1 раз 4 иглы и 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-4, 4x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Иглы второй половины детали вернуть в **РП,** перфокарту выставить на отмеченную строку узора, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **205 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **170 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке, на перфокарте отметить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 6 игл, 4 иглы, 2 иглы и 3 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10, 6, 4, 2, 3x1*2 ЧВ; 3x1*4). На высоте **195 ряда** выполнить скос плеча как на спинке **(-4, 4x3*2 ЧВ).** Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Иглы второй половины детали вернуть в





пехорка

ПРЯЖА «Трикотажная объемная»

50% — мериносовая шерсть, 50% — акрил высокообъёмный
Длина нити — 780 м в 100 гр.
Упаковка по 500 гр.

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭТОЙ ПОЛУШЕРСТЯНОЙ ПРЯЖИ БУДУТ ОБЪЁМНЫЕ, МЯГКИЕ, ТЁПЛЫЕ. А ТАК ЖЕ ЭТА НИТЬ МОЖЕТ БЫТЬ ПРЕКРАСНЫМ ПРИКРУТОМ К ДРУГИМ ВИДАМ ПРЯЖИ, КОТОРЫЕ ВЫ ИСПОЛЬЗУЕТЕ С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ НИТОЧКОЙ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Тромада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

РП, перфокарту выставить на отмеченную строку узора, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **170 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично.

Рукав (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **31-0-31,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и связать бейку высотой **12 рядов** на плотности **PL3.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5.** Для скосов прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 18 ряду** (+8x1*18). В работе **78 петель.** На высоте **152 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **2 раза по 3 петли, 2 петли и 2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду**, затем деккером убавить **11 раз по 1 петле в каждом 3 ряду и 10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-2x3, 2, 2x1*2; 11x1*3;10x1*2). На высоте **217 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

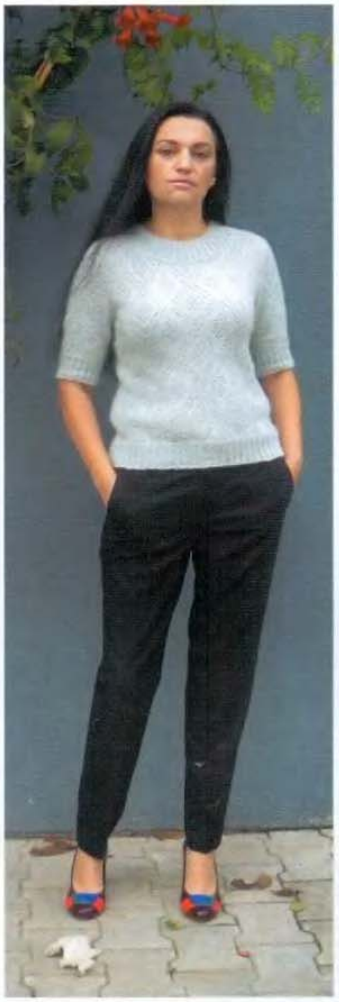
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Вырез горловины обработать бейкой кулирной глади.
- Выполнить шов левого плеча и шов бейки.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- По подолу полотна юбки выполнить подгиб.
- На юбке заложить мягкие складки и зафиксировать их наметочными силками или булавками.
- Юбку пришить по линии талии к деталям переда и спинки.
- Выполнить на юбке горизонтальный трикотажный шов «петля в петлю».

Автор модели Владлена Снитко

Пуловер «Иней»

Размер: 44-46
Пряжа: СамаЯ (50% шерсть, 50% иск. ангора, 50гр/280м, Троицкая камвольная фабрика) – 180 гр.
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: роспуски, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL7/4 роспуски, PL3/3 резинка 2х2 промышленный вариант
Петельная проба: Пг-2,66 п/см, Пв-3,58 р/см.

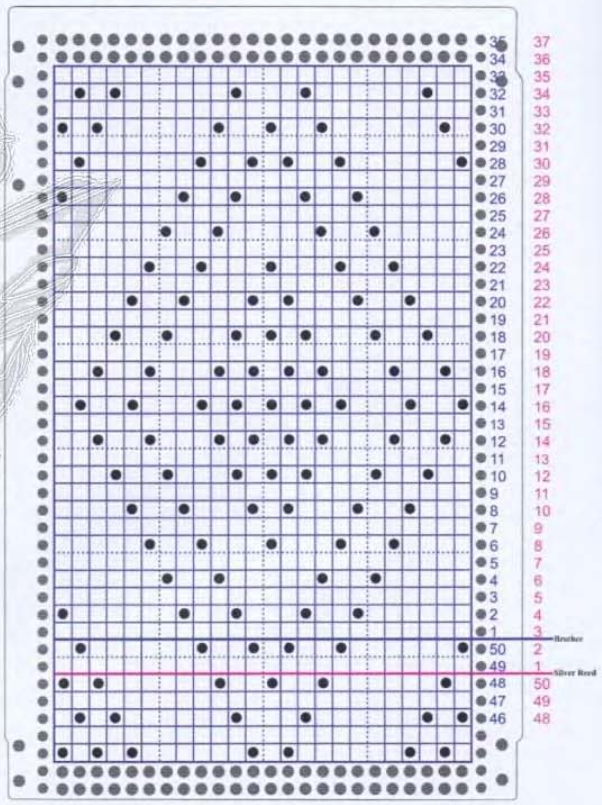


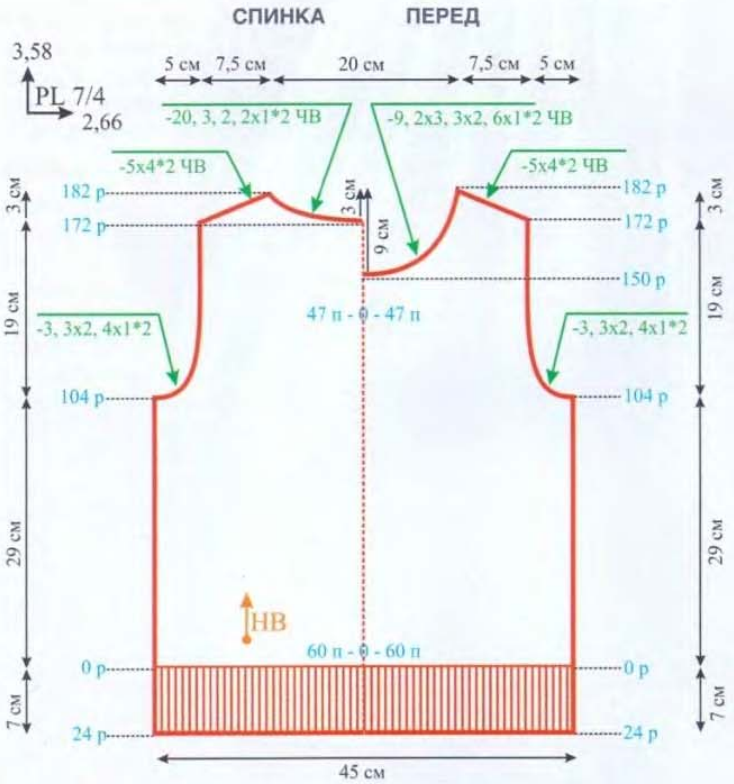
Данная модель связана узором роспуски по перфокарте. При вязании данного переплетения петли с **ЗИ** переносятся на **ПИ**, по **ЗИ** все иглы рабочей зоны выставлены в **РП**. При проходе каретки происходит отбор игл по рисунку и на них ложится накид. Каждые два ряда петли с игл **ЗИ** необходимо сбросить, иглы оставить в **РП**. Сброшенные петли распускаются и получаются вытянутые петли. Таким образом формируется весь рисунок.

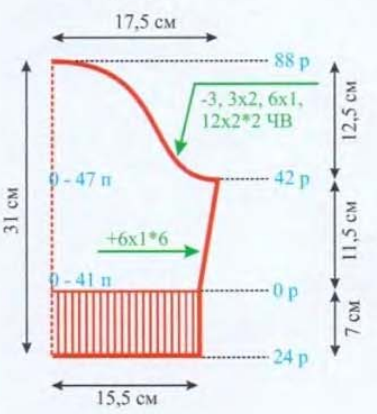
Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL3/3** связать резинку высотой **24 ряда.** Перенести петли с **ЗИ** на **ПИ**. На **ЗИ** все иглы рабочей зоны выдвинуть в **РП**. Настроить машину на работу с узором следующим образом. Перфокарту вставить в перфокарточное устройство, застопорить, каретку подключить к ремню и провязать считывающий ряд. Иглы отобрались по рисунку, каретка справа. На каретке нажать обе кнопки **PART**. Отпустить перфокарту и провязать ряд налево. На иглы, выставленные по рисунку, легли накиды, остальные иглы по **ЗИ** остались пустыми. Селекторной линейкой сбросить петли с игл **ЗИ**, все иглы оставить в **РП**. Вязать далее по рисунку, сбрасывая каждые два ряда накиды с игл **ЗИ**. Вязать на рабочей плотности **PL7/4** прямо **104 ряда.** На высоте **104 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **3 петли, 3 раза по 2 петли и 4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-3, 3х2, 4х1*2). В работе **94 петли**. На высоте **172 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 20 игл, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-20, 3, 2, 2х1*2 ЧВ).

По плечевому скосу вывести в **ПНП 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-5х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Перфокарту выставить на отмеченную строку узора, цифровой показатель счетчика вернуть на отметку **172 ряда**. Вторую половину детали связать симметрично.







Перед

Вязать как спинку. На высоте **150 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 9 игл, 2 раза по 3 иглы, 3 раза по 2 иглы и 6 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-9, 2x3, 3x2, 6x1*2 ЧВ). На высоте **172 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-5x4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Перфокарту выставить на отмеченную строку узора, цифровой показатель счетчика вернуть на отметку **150 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **41-0-41** в ритме резинки 2x2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL3/3** связать резинку высотой **24 ряда.** Перенести петли с **ЗИ** на **ПИ**. На **ЗИ** все иглы рабочей зоны выдвинуть в **РП**. Настроить машину на работу с узором и далее вязать на рабочей плотности **PL7/4**. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+6x1*6). В работе **94 петли.** На высоте **42 ряда** выполнить окат. Окат выполняется полностью частичным вязанием. Настроить каретки на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 иглы, 3 раза по 2 иглы, 6 раз по 1 игле, 12 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-3, 3x2, 6x1, 12x2*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Для отделки горловины связать планку резинкой 2x2 промышленный вариант высотой **18 рядов.** Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, провязать один ряд кулирной гладью. Навесить на иглы вырез горловины изделия изнаночной стороной к себе, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить левый плечевой шов и шов планки по короткой стороне.
- Вшить рукава в открытые пройы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

NO IGMHR

Автор модели Людмила Новикова

Костюм «Сиреневый туман»

Размер: 48-50
Пряжа: Люкс (100% мериносовая шерсть, 50гр/200м, Троицкая камвольная фабрика) – 250 гр. светло-сиреневого цвета, 150 гр. фиолетового цвета, 100 гр. белого цвета
Вязальная машина: однофонтурная перфокарточная 5 класса (связано на Brother KH-891)
Переплетения: однофонтурный жаккард, кулирная гладь
Плотность вязания:
PL6 ОФЖ, PL5** КГ
Петельная проба:
Пг-3,4 п/см, Пв-3,7 р/см ОФЖ
Пг-3,1 п/см, Пв-4,34 р/см КГ.

Юбка (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **82-0-82,** набрать петли рабочей нитью фиолетового цвета приемом «обвив». Связать планку двойной высоты: **8 рядов** на плотности **PL3, 1 ряд** перегиба на плотности **PL5, 9 рядов** на плотности **PL3.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы. Провязать соединительный ряд на плотности **PL5.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда, заправить в челнок В нить белого цвета и вязать на рабочей плотности **PL6** орнамент №1 (полный раппорт и первые **14 рядов** раппорта). Затем вязать орнамент №2, в челнок **А** заправить нить светло-сиреневого цвета (фон), в челнок **В** нить фиолетового цвета (орнамент). На высоте **114 ряда** для приталивания убавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (-7х1*9). В работе **150 петель.** Начиная с **179 ряда,** вязать пояс двойной высоты кулирной гладью. На плотности **PL10** провязать **1 разреженный ряд (179-й),** затем **12 рядов** на плотности **PL3, 1 ряд** перегиба на плотности **PL5, 12 рядов** на плотности **PL3.** Навесить на иглы машины петли разреженного ряда, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. Вторую деталь юбки выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить боковые швы юбки.
- В пояс юбки вдеть резинку шириной **2,5 см.**

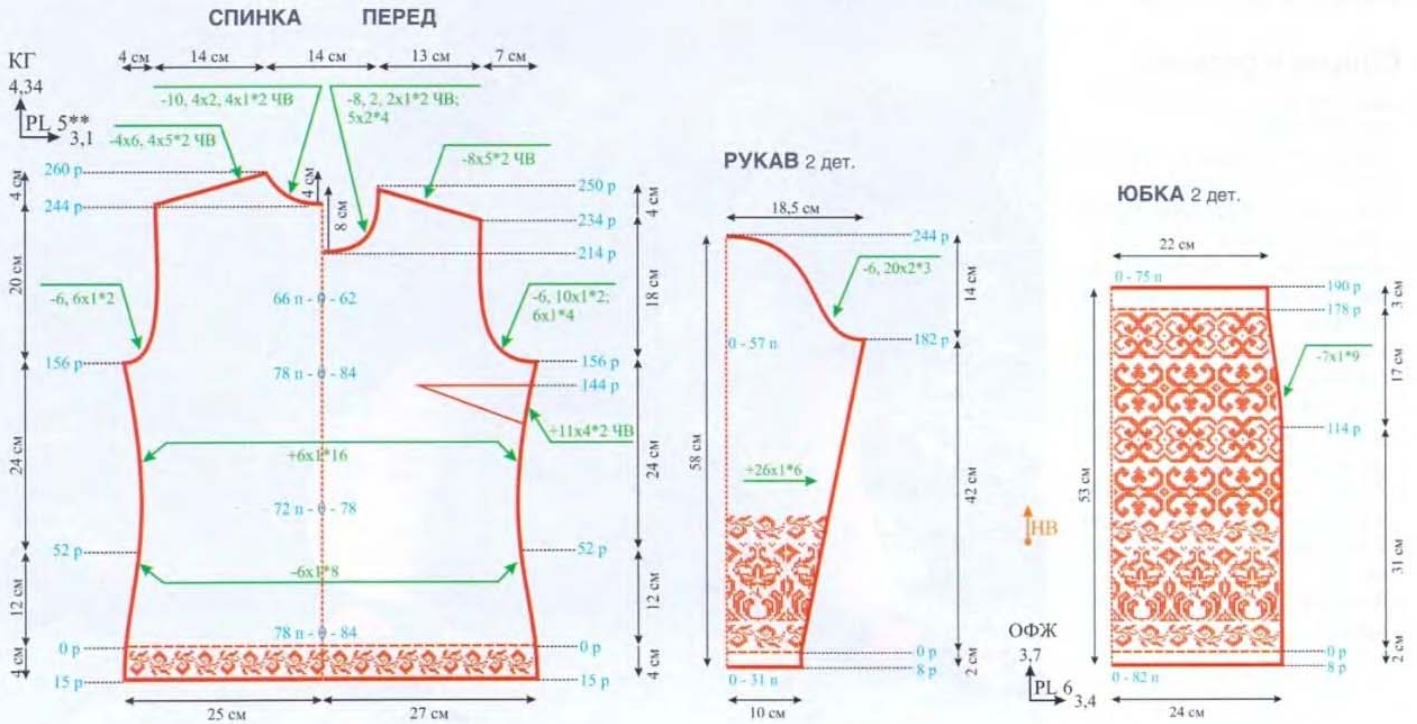
Свитер

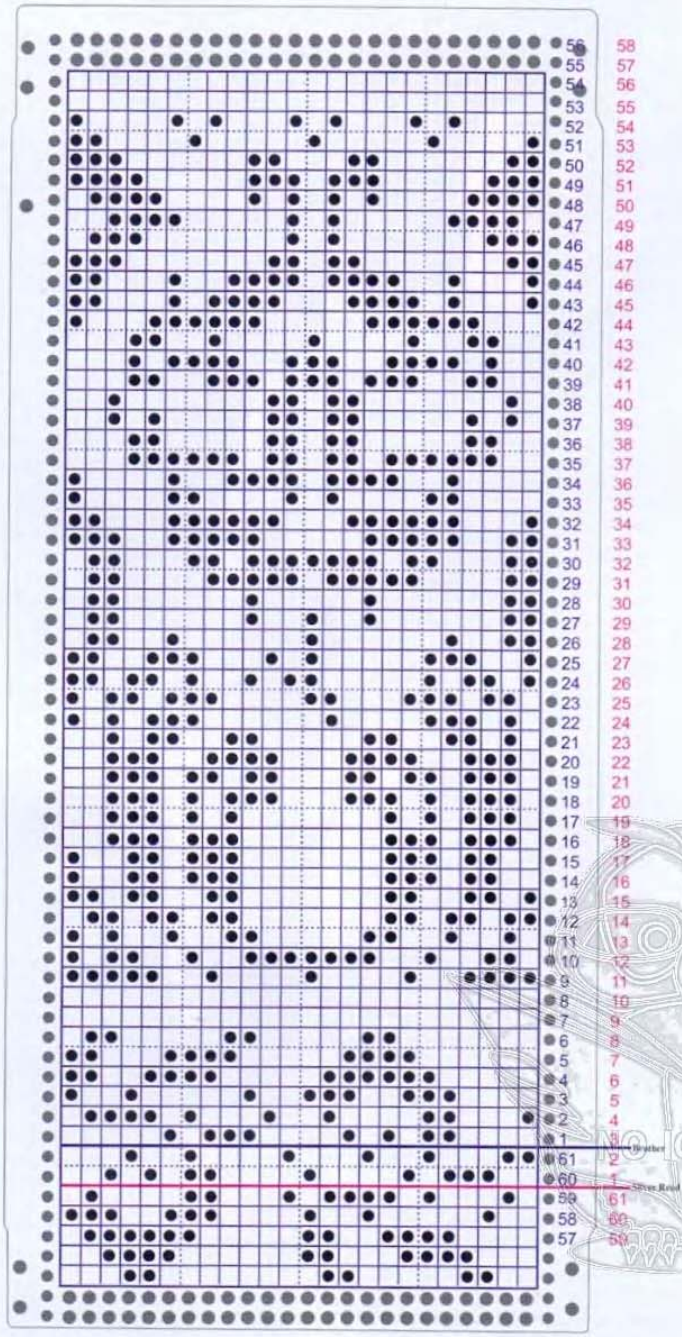
Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **78-0-78,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Затем рабочей нитью фиолетового цвета связать **13 рядов** на плотности **PL5.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда, заправить в челнок В нить белого цвета и вязать на рабочей плотности **PL6** первые **14 рядов** орнамента №1. Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд. Сменить рабочую нить на светло-сиреневый цвет и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5****. Для приталивания убавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-6х1*8). В работе **144 петли.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 16 ряду** (+6х1*16). В работе **156 петель.** На высоте **156 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **6 петель и 6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-6, 6х1*2). В работе **132 петли.** На высоте **244 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 4 раза по 2 иглы и 4 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-10, 4х2, 4х1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 4 раза по 6 игл и 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-4х6, 4х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить.

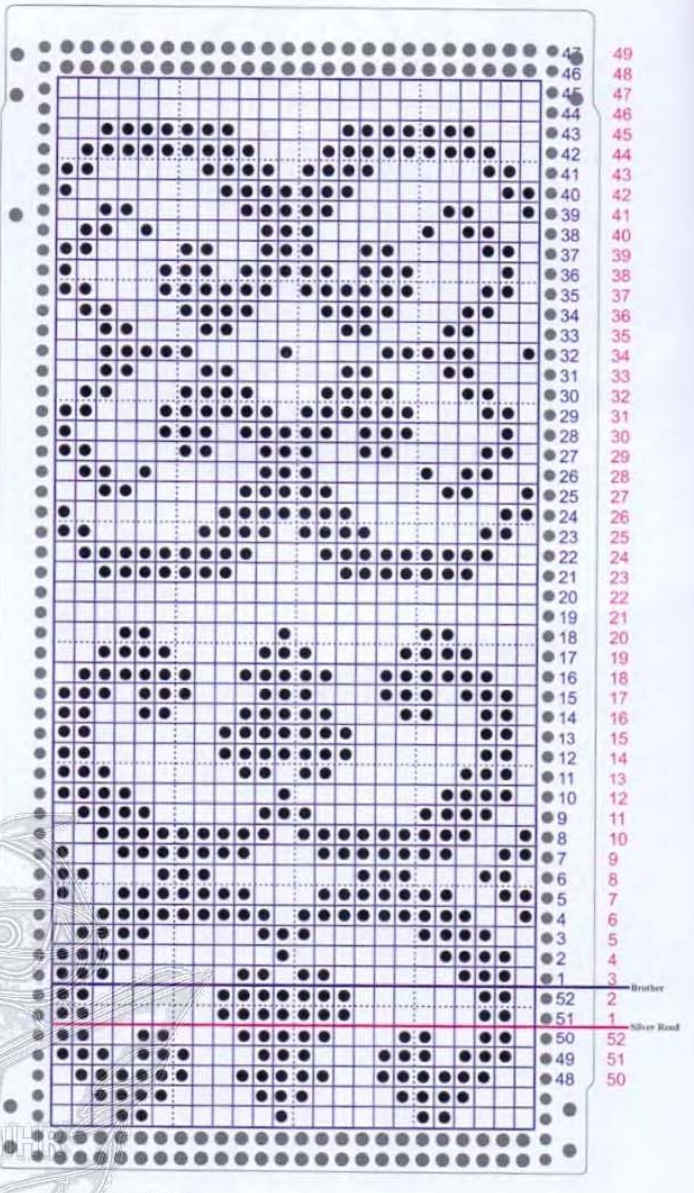
Перед

Выставить иглы в рабочей зоне **84-0-84,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Затем рабочей нитью фиолетового цвета связать **13 рядов** на плотности **PL5.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда, заправить в челнок **В** нить белого цвета и вязать на рабочей плотности **PL6** первые **14 рядов** орнамента №1. Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд. Сменить рабочую нить на светло-сиреневый цвет и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5****. Для приталивания убавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-6х1*8). В работе **156 петли.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 16 ряду** (+6х1*16). В работе **168 петель.** На высоте **144 ряда** выполнить горизонтальную нагрудную вытачку. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 44 петли.** Далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 11 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (+11х4*2 ЧВ). На высоте **156 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **6 петель, 10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-6, 10х1*2; 6х1*4). В работе **124 петли.** На высоте **214 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 2 иглы, 2 раза**





Орнамент №1



Орнамент №2

по 1 игле в каждом 2 ряду. Затем деккером выполнить фасонные убавки **5 раз по 2 петле в каждом 4 ряду** (-8, 2, 2x1*2 ЧВ; 5x2*4). На высоте **234 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 8 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-8x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **31-0-31,** набрать петли рабочей нитью фиолетового цвета приемом «обвив». Связать планку двойной высоты: **8 рядов** на плотности **PL3, 1 ряд** перегиба на плотности **PL5, 9 рядов** на плотности **PL3.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы. Провязать соединительный ряд на плотности **PL5.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда, заправить в челнок В нить белого цвета и вязать на рабочей плотности **PL6** орнамент №1 (полный раппорт и первые **14 рядов** раппорта). Далее вязать рабочей нитью светло-сиреневого цвета кулирной гладью. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **26 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+26x1*6). В работе **114 петель.** На высоте **182 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **6 петель,** затем деккером выполнить фасонные убавки **20 раз по 2 петли в каждом 3 ряду** (-6, 20x2*3). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Петли выреза горловины навесить на иглы машины изнаночной стороной к себе. Связать первые **14 рядов** орнамента №1 рабочими нитями фиолетового цвета (фон) и белого цвета (орнамент). По окончании узора связать **10-12 рядов** рулика и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Автор модели Алена Асадова

Зеленое платье

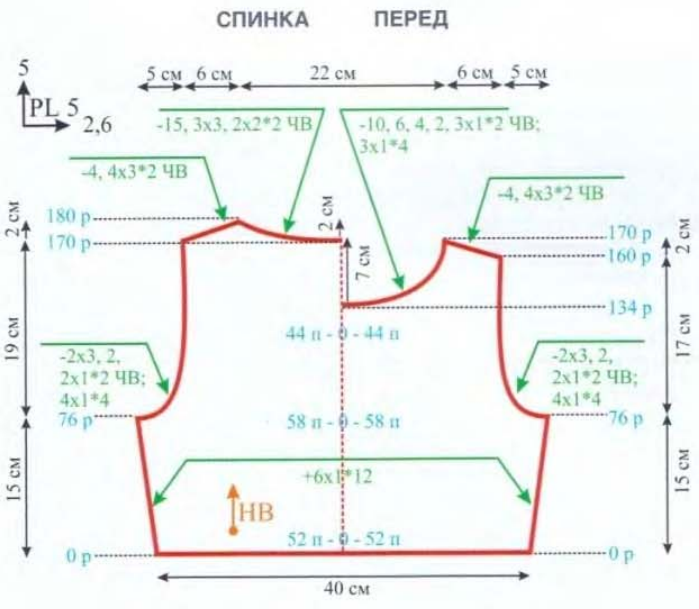
Размер: 42-44
Пряжа: Трикотажная объемная (50% мериносовая шерсть, 50% высокообъемный акрил, 100гр/780м, ООО «Пехорский текстиль») – 500 гр. темно-зеленого цвета
Вязальная машина: однофонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетение: пресс (фанг, TUCK)
Плотность вязания: PL5
Петельная проба: Пг-2,6 п/см, Пв-5 р/см.

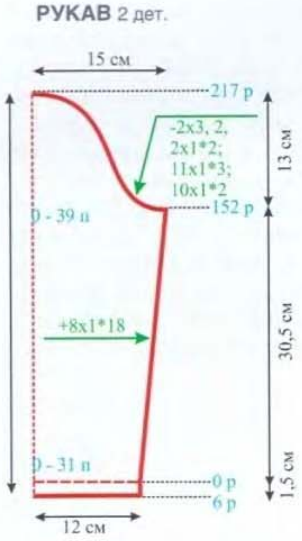
Юбка (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и связать подгиб высотой **12 рядов** (в готовом виде **6 рядов**) на плотности **PL2****. Полупетли наборного ряда навесить на иглы, на плотности **PL5** провязать соединительный ряд, счетчик на **0**. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5** прямо **276 рядов**. Снять полотно на бросовую нить. Вторую деталь юбки связать так же.

Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **52-0-52**, навесить деталь юбки, припосаживая равномерно в рабочей зоне. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5**. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+6x1*12). В работе **116 петель.** На высоте **76 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ**, поочередно вывести в **ПНП** со стороны, противоположной каретке,





пехорка

ПРЯЖА
«Трикотажная объемная»

50% — мериносовая шерсть,
50% — акрил высокообъёмный
Длина нити — 780 м в 100 гр.
Упаковка по 500 гр.

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭТОЙ ПОЛУШЕРСТЯНОЙ ПРЯЖИ БУДУТ ОБЪЁМНЫЕ, МЯГКИЕ, ТЁПЛЫЕ.
А ТАК ЖЕ ЭТА НИТЬ МОЖЕТ БЫТЬ ПРЕКРАСНЫМ ПРИКРУТОМ К ДРУГИМ ВИДАМ ПРЯЖИ, КОТОРЫЕ ВЫ ИСПОЛЬЗУЕТЕ С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ НИТОЧКОЙ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

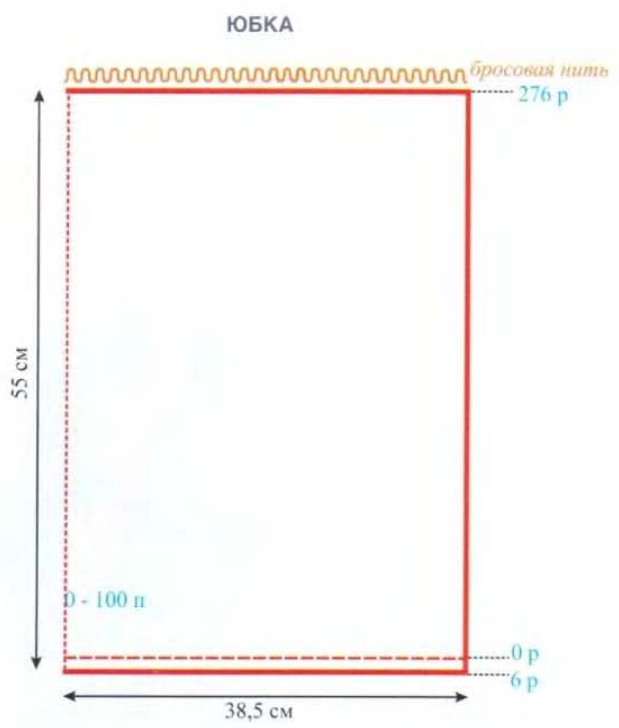
Фирменные магазины ООО «Пехорский текстиль»

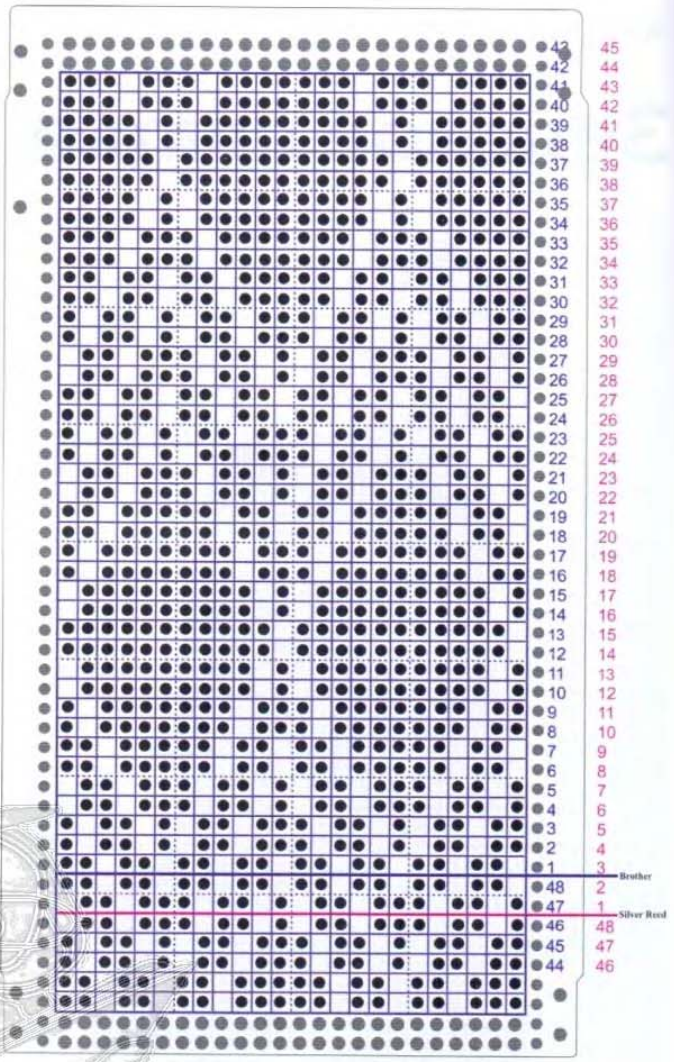
Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро)
Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада)
проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка)
т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

ЮБКА





2 раза по 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду. Отключить **ЧВ,** провязать все **10 петель** сглаживающим рядом и закрыть все **10 петель** за один прием. Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-2х3, 2, 2х1*2 ЧВ; 4х1*4). В работе **88 петель.** На высоте **170 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке, на перфокарте отметить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 15 игл, 3 раза по 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-15, 3х3, 2х2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 1 раз 4 иглы и 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-4, 4х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Иглы второй половины детали вернуть в **РП,** перфокарту выставить на отмеченную строку узора, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **170 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **134 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке, на перфокарте отметить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 6 игл, 4 иглы, 2 иглы и 3 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10, 6, 4, 2, 3х1*2 ЧВ; 3х1*4). На высоте **160 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-4, 4х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Иглы второй половины детали вернуть в **РП,** перфокарту выставить на отмеченную строку узора, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **134 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично.

Рукав (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **31-0-31**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и связать бейку высотой **12 рядов** на плотности **PL3**. Полупетли наборного ряда навесить на иглы, настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5.** Для скосов прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 18 ряду** (+8х1*18). В работе **78 петель.** На высоте **152 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **2 раза по 3 петли, 2 петли и 2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду, затем деккером убавить 11 раз по 1 петле в каждом 3 ряду и 10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-2х3, 2, 2х1*2; 11х1*3;10х1*2). На высоте **217 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Вырез горловины обработать бейкой кулирной глади.
- Выполнить шов левого плеча и шов бейки.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

NO IGMIHR

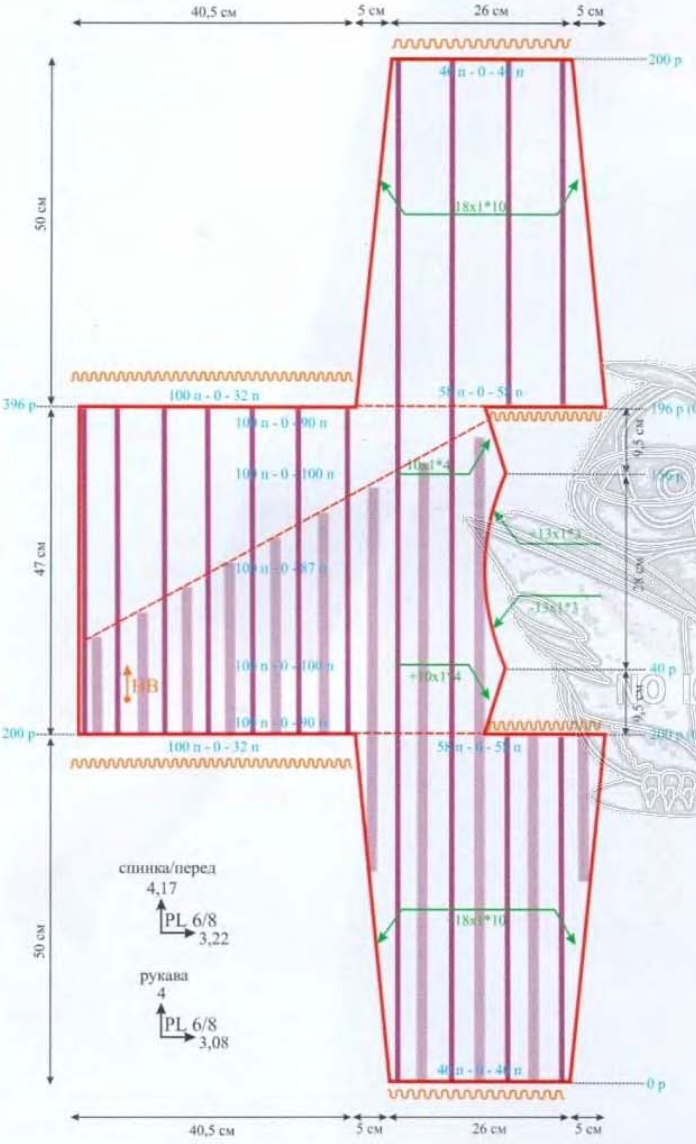
Автор модели Елена Козырева

Джемпер «Косы в платинге»

На рукавах за счет перемены направления растяжения петельная проба другая. Данная модель вяжется в поперечном направлении в следующей последовательности: правый рукав, деталь переда, деталь спинки, левый рукав.

Правый рукав

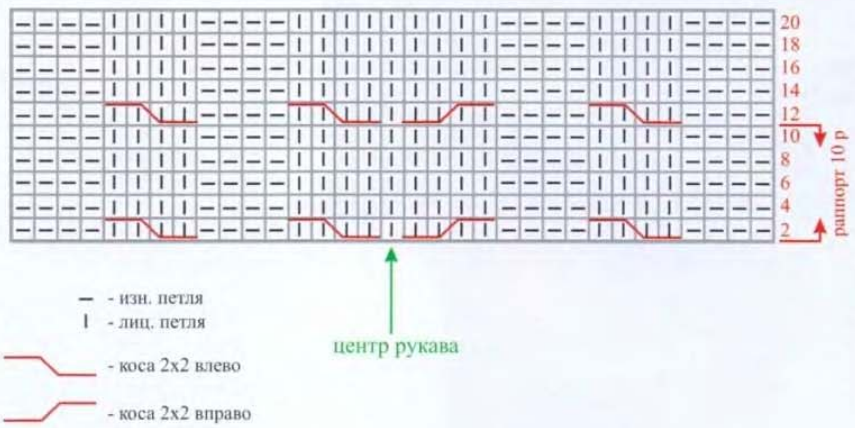
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **40-0-40,** набрать петли бросовой нитью и связать **10-15 рядов.** Набрать петли рабочей нитью приемом «косичка» и провязать **1 ряд** кулирной гладью. Выполнить расстановку игл под рисунок (см. схему), начиная от центра (сдвиг игольницы на **Р5**), заправить в каретки рабочие нити двух цветов в режиме двухфонтурного платинга, навесить гребенку и грузы. Далее вязать на рабочей плотности **PL6/8.** Для скосов рукава, начиная с **5 ряда,** прибавить с обеих сторон **18 раз по петле в каждом 10 ряду** (+18x1*10). В работе **116 петель.** На высоте **199 ряда** снять полотно на бросовую нить.



Перед

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **100-0-32,** набрать петли бросовой нитью и связать **19 рядов** кулирной гладью, каретка справа. Ввести в работу основную нить и провязать **1 ряд,** каретка слева. На иглы машины в рабочей зоне **0-33-90** навесить открытые петли левой половины рукава изнаночной стороной к себе, навесить гребенку и грузы. Выполнить расстановку игл под рисунок (см. схему), соблюдая раппорт. Провязать **200-й ряд.** Счетчик на **0.** Далее вязать, выполняя рисунок по схеме в режиме двухфонтурного платинга. С правой стороны выполнить скос плеча. Для этого прибавить с обеих сторон **10 раз по 1 игле в каждом 4 ряду** (+10x1*4). В работе **200 петель.** После того, как плечо выполнено, вязать прямо **18 рядов** и приступить к выполнению выреза горловины. Для этого убавить с правой стороны **13 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-13x1*3). В работе **187 петель.** И затем прибавить по **1 петле в каждом 3 ряду** (+13x1*3). В работе **200 петель.** Вязать прямо **18 рядов** и приступить к выполнению второго плеча, убавляя **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10x1*4).

В работе **190 петель.** Одновременно, для образования диагонального растворения косичек с **58 ряда** сократить первую слева широкую косу – перенести **с 3И на ПИ: 58 ряд - 2 петли, 59 ряд - 2 петли, 60 ряд - 1 петлю, 61 ряд - 2 петли, 62 ряд - 2 петли.** Такие переносы повторять, начиная в **69, 80, 91, 102, 113, 124, 135, 146 рядах.** На высоте 196 ряда снять полотно на бросовую нить.



Спинка

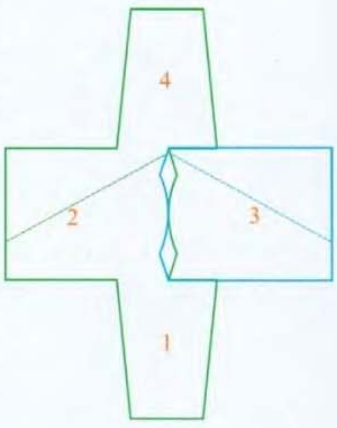
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **32-0-100,** набрать петли бросовой нитью и связать **20 рядов** кулирной гладью, каретка слева. Ввести в работу основную нить и провязать **1 ряд,** каретка справа. На иглы машины в рабочей зоне **90-33-0** навесить открытые петли правой половины рукава изнаночной стороной к себе, навесить гребенку и грузы. Выполнить расстановку игл под рисунок (см. схему), соблюдая раппорт. Провязать **200-й ряд.** Счетчик на **0.** Далее вязать как деталь переда, но в зеркальном отражении.

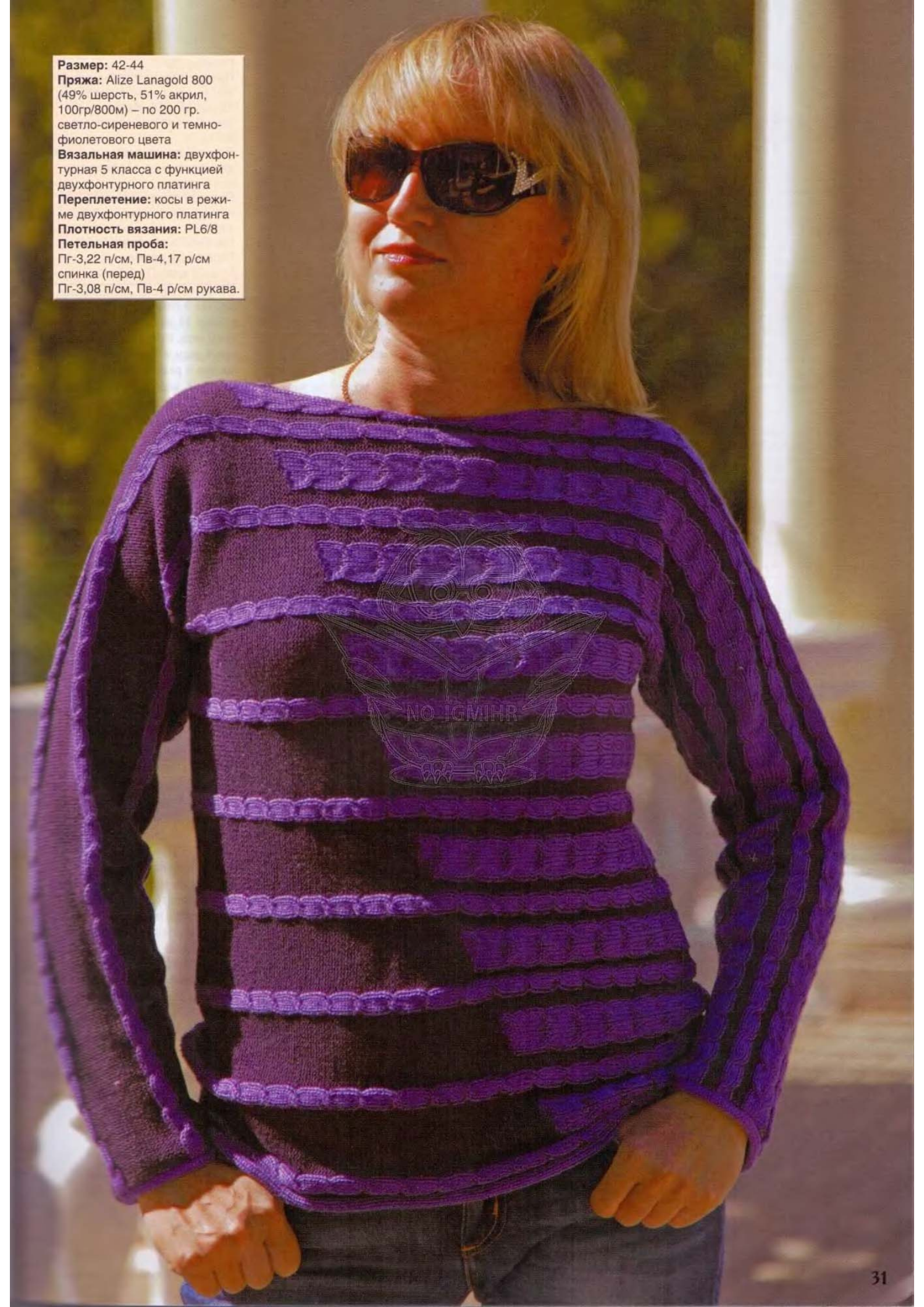
Правый рукав

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **58-0-58,** навесить на них открытые петли деталей переда и спинки в районе проймы, навесить гребенку и грузы, выполнить расстановку игл под рисунок с косами. Далее вязать на рабочей плотности **PL6/8.** Для скосов рукава, начиная с **20 ряда,** убавить **18 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (-18x1*10). В работе **80 петель.** На высоте **200 ряда** перенести петли с **ПИ** на **3И**, провязать **1 ряд** кулирной глади и закрыть косичкой.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки нижних срезов рукавов связать кулирной гладью два шнура на **4 петли** и крючком соединить с нижним срезом.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.





Размер: 42-44
Пряжа: Alize Lanagold 800 (49% шерсть, 51% акрил, 100гр/800м) – по 200 гр. светло-сиреневого и темно-фиолетового цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса с функцией двухфонтурного платинга
Переплетение: косы в режиме двухфонтурного платинга
Плотность вязания: PL6/8
Петельная проба:
Пг-3,22 п/см, Пв-4,17 р/см спинка (перед)
Пг-3,08 п/см, Пв-4 р/см рукава.

NO IGMIHR

Автор модели Марина Зарецкая

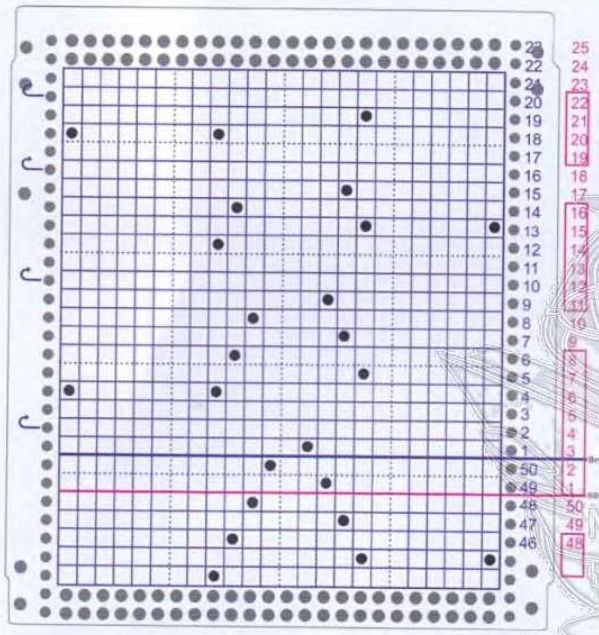
Кофточка «Фрейя»

Размер: 50
Пряжа: Астра (100% мерсеризованный хлопок, 100гр/610м, Троицкая камвольная фабрика) – 250 гр. кораллового цвета
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: деккеровочный ажур, резинка 3х3 ажурная
Плотность вязания: PL3**
Петельная проба: Пг-2,75 п/см, Пв-4,1 р/см.

В данной модели для отделки нижних срезов изделия связана ажурная резинка 3х3. Ажурная резинка вяжется следующим образом: сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне под полный ластик и выполнить заработок. После закрепляющих круговых рядов (сдвиг игольницы на **Р**), выполнить расстановку игл в ритме резинки 3х3 обычной. Петли с обеих игольниц перенести на соответствующие иглы. Далее вязать резинку 3х3 обычную, выполняя деккеровку ажурных дырочек в каждом **4 ряду.** Дырочки можно деккеровать как по **ЗИ** (тогда они будут в лицевых петельных столбцах), так и по **ПИ** (тогда они будут в изнаночных петельных столбцах). В данной модели дырочки деккеровались по **ПИ.**

Спинка

Выставить по обеим игольницам иглы в рабочей зоне **76-0-76,** набрать петли рабочей нитью и связать ажурную резинку 3х3 высотой **48 рядов** на плотности **PL3/3.** Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL3**** прямо **140 рядов.** На высоте **140 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель.** Затем деккером убавить **8 раз по 1 петле в каждом 2 ряду, 5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-8, 8x1*2; 5x1*4; 2x1*6). В работе **106 петель.** На высоте **226 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины частичным вязанием. Для этого снять на кордовый шнур петли половины детали, иглы увести в **ЗНП.** На перфокарте запомнить или отметить текущую строку узора. По контуру горловины снять на кордовый шнур **13 петель, 3 раза по 2 петли и 3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-13, 3x2, 3x1*2 ЧВ). По плечевому скосу закрыть **6 петель и 5 раз по 5 петель в каждом 2 ряду** (-6, 5x5*2). Ввести в работу иглы второй половины детали, перфокарту вернуть на отмеченный ряд, цифровой показатель счетчика на отметку **226 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

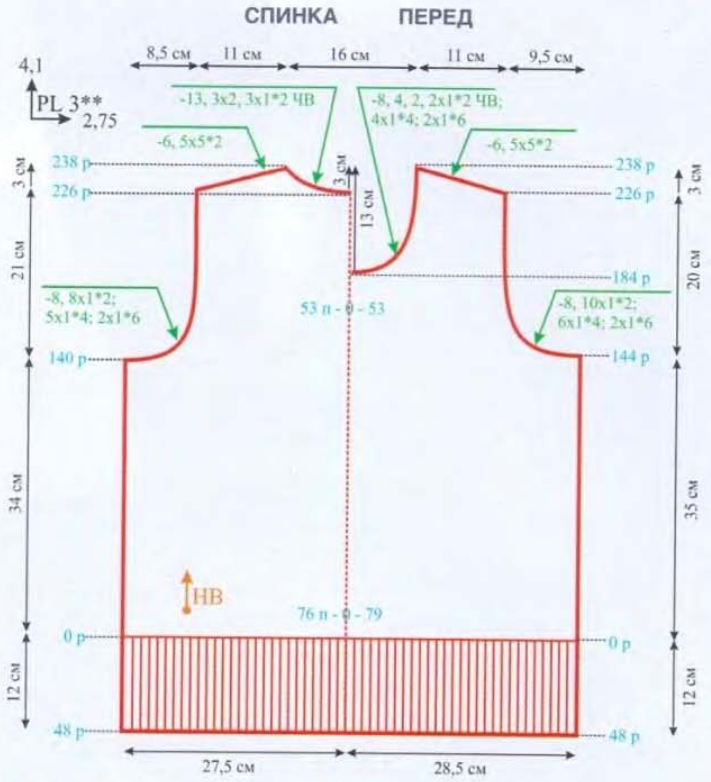


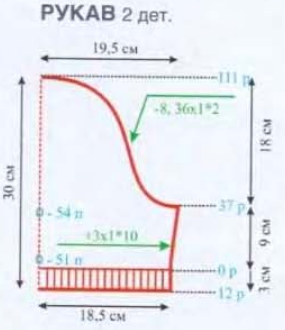
Перед

Выставить по обеим игольницам иглы в рабочей зоне **79-0-79,** набрать петли рабочей нитью и связать ажурную резинку 3х3 высотой **48 рядов** на плотности **PL3/3.** Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL3**** прямо **144 ряда.** На высоте **144 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель.** Затем деккером убавить **10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду, 6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-8, 10x1*2; 6x1*4; 2x1*6). В работе **106 петель.** На высоте **184 ряда** выполнить вырез горловины частичным вязанием. Для этого снять на кордовый шнур петли половины детали, иглы увести в **ЗНП.** На перфокарте запомнить или отметить текущую строку узора. По контуру горловины снять на кордовый шнур **8 петель, 4 петли, 2 петли и 2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-8, 4, 2, 2x1*2 ЧВ; 4x1*4; 2x1*6). На высоте **226 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-6, 5x5*2). Ввести в работу иглы второй половины детали, перфокарту вернуть на отмеченный ряд, цифровой показатель счетчика на отметку 184 ряда. Вторую половину детали выполнить симметрично.

Рукав (2 детали)

Выставить по обеим игольницам иглы в рабочей зоне **51-0-51,** набрать петли рабочей нитью и связать ажурную резинку 3х3 высотой **12 рядов** на плотности **PL3/3.** Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL3**.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **3 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (+3x1*10). В работе **108 петель.** На





высоте **37 ряда** выполнить окат. Для этого с обеих сторон закрыть **8 петель,** затем деккером убавить **36 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-8, 36x1*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки выреза горловины связать бейку кулирной гладью и прикеттлевать ее по контуру горловины.
- Выполнить шов левого плеча и шов бейки.
- Вышить рукава в открытые пройомы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Связать на машине или шнуроплете шнур необходимой длины.
- Шнур вдеть в последний ряд ажурных дырочек на резинке.

Автор модели Татьяна Кияшко

Туника «Кленовый лист»

Размер: 70
Пряжа:
Frize 15/1 (15% полиамид (нейлон), 85% акрил, 1500м/100гр) – 70 гр. темно-зеленого цвета, 330 гр. черного цвета
Вязальная машина: двухфонтурная электронная 5 класса (связано на Brother KH-940/KR-850)
Переплетения: кулирная гладь, двухфонтурный жаккард с пикейными кнопками
Плотность вязания:
PL3 КГ, PL0*/0* ДФЖ
Петельная проба:
Пг-3,1 п/см, Пв-4 р/см КГ
Пг-4,5 п/см, Пв-9,1 р/см ДФЖ

Туника связана в комбинировании кулирной глади и двухфонтурного жаккарда. Спинка и боковые части переда связаны кулирной гладью пряжей в **2 сложения.** Центральная часть переда связана двухфонтурным жаккардом пряжей в **1 сложение.**

Спинка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **78-0-78** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью черного цвета в **2 сложения,** на плотности **PL3/3**** связать бейку **10 круговых рядов** (**20 рядов** по счетчику). Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL3.** Для боковых скосов убавить с обеих сторон **14 раз по 2 петли в каждом 14 ряду** (-14x2*14). В работе **100 петель.** На высоте **240 ряда** выполнить пройму. Для этого со стороны линии бока закрыть **6 петель,** затем деккером выполнить фасонные убавки **12 раз по 2 петли в каждом 5 ряду** (-6, 12x2*5). В работе **70 петель.** На высоте **340 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По плечевому скосу вывести в **ПНП 13 раз по 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-13x3, 2x2*2 ЧВ). На высоте **360 ряда** выполнить вырез горловины, выводя в **ПНП 14 игл, 3 раза по 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-14, 3x3, 2x2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую деталь спинки выполнить зеркально.

Боковая часть переда (2 детали)

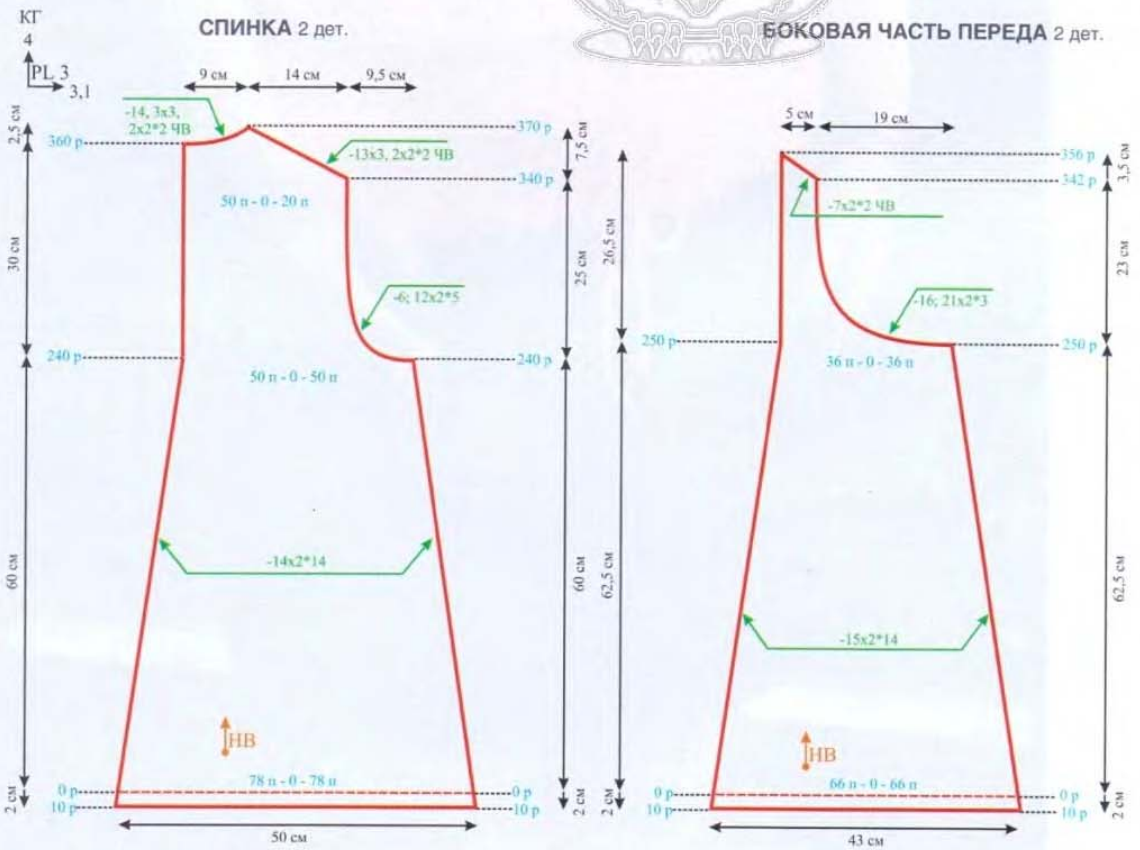
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **66-0-66** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью черного цвета в **2 сложения,** на плотности **PL3/3**** связать бейку **10 круговых рядов** (**20 рядов** по счетчику). Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL3.** Для боковых скосов убавить с обеих сторон **15 раз по 2 петли в каждом 14 ряду** (-15x2*14). В работе **72 петли.** На высоте **250 ряда** выполнить пройму. Для этого со стороны линии бока закрыть **16 петель,** затем деккером выполнить фасонные убавки **21 раз по 2 петли в каждом 3 ряду** (-16, 21x2*3). В работе **14 петель.** На высоте **342 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По плечевому скосу вывести в **ПНП 7 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-7x2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую боковую часть переда связать зеркально.

Центральная часть переда

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **64-0-64** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью черного цвета в **2 сложения,** на плотности **PL3/3**** связать бейку **10 круговых рядов** (**20 рядов** по счетчику). Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда с пикейными кнопками. Заправить в каретку рабочие нити черного и зеленого цветов в **1 сложение.** Далее вязать на рабочей плотности **PL0*/0*** прямо **800 рядов.** На высоте **800 ряда** выполнить плечевые скосы частичным вязанием. Поскольку в работе участвуют пикейные кнопки, то ритм убавок дан в каждом **4 ряду**, т. к. фактически за **4 прохода** каретки провязывается **2 ряда** полотна. Для скоса плеча поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 10 раз по 2 иглы в каждом 4 ряду** (-10x2*4). Для удобства выполнения переносить петли с **ПИ** на **ЗИ**. Когда все иглы выведены по расчету, перенести оставшиеся петли с **ПИ** на **ЗИ**, отключить **ЧВ**, провязать сглаживающие ряды и закрыть все петли за один прием.

Рукав (2 детали)

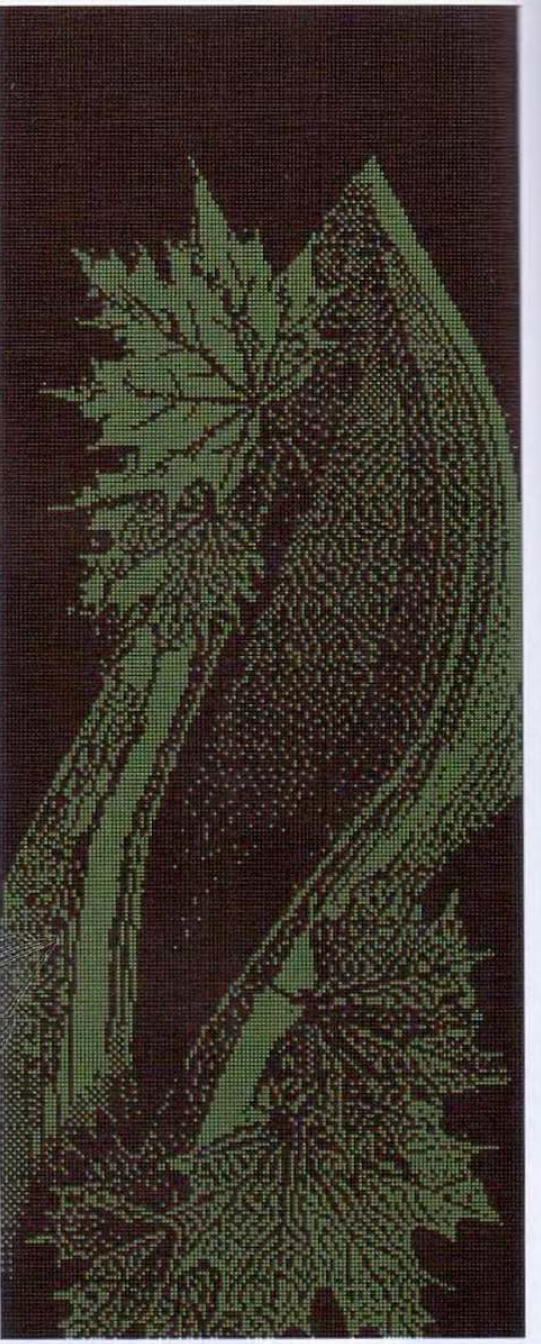
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **42-0-42** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью черного цвета в **2 сложения,** на плотности **PL3/3**** связать

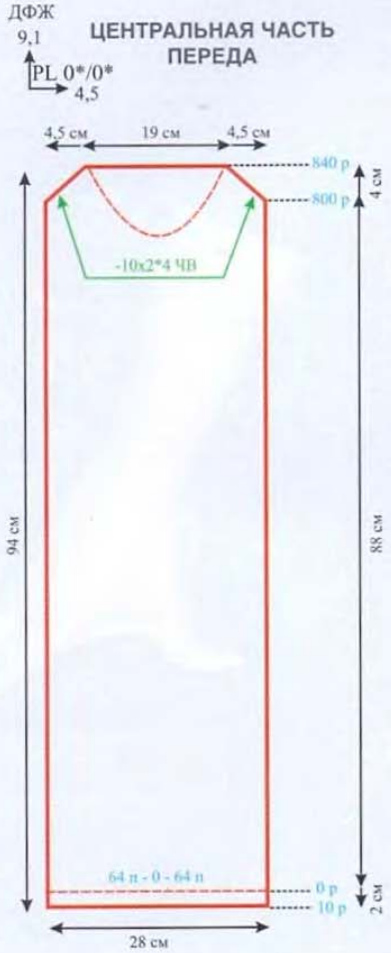


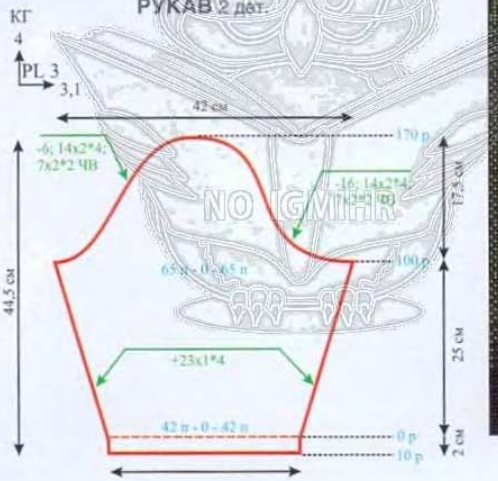
бейку **10 круговых рядов** (**20 рядов** по счетчику). Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL3.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **23 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (+23х1*4). В работе **130 петель.** На высоте **100 ряда** выполнить окат. Окат в данной модели разносторонний. С одной стороны оката закрыть **6 петель,** с другой стороны оката закрыть **16 петель.** Затем деккером выполнить фасонные убавки с обеих сторон **14 раз по 2 петли в каждом 4 ряду.** Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 7 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-6 (16); 14х2*4; 7х2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить вертикальные трикотажные швы на деталях переда и спинки.
- Деталь переда приложить к детали спинки, совместив плечи. На детали переда разметить вырез горловины. Горловина выкроена и обработана иглопробивной машиной. Также можно обработать оверлоком или на швейной машине зигзагом. Обработанный край горловины спинки (переда) навесить на иглы машины изнаночной стороной к себе, отступив **0,5 см** от края. Связать планку рабочей нитью в **2 сложения** высотой **30 рядов на плотности PL3**.** Снять полотно на бросовую нить. Планку отпарить, отвернуть на лицевую сторону детали, приметать. Снова отпарить и прикеттлевать по открытым петлям.
- Выполнить шов правого плеча.
- Вырез горловины обработать бейкой кулирной глади.
- Выполнить шов левого плеча и шов бейки.
- Вшить рукава в открытые проймы, совместив стороны оката с деталями переда и спинки.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.







NO IGMINA

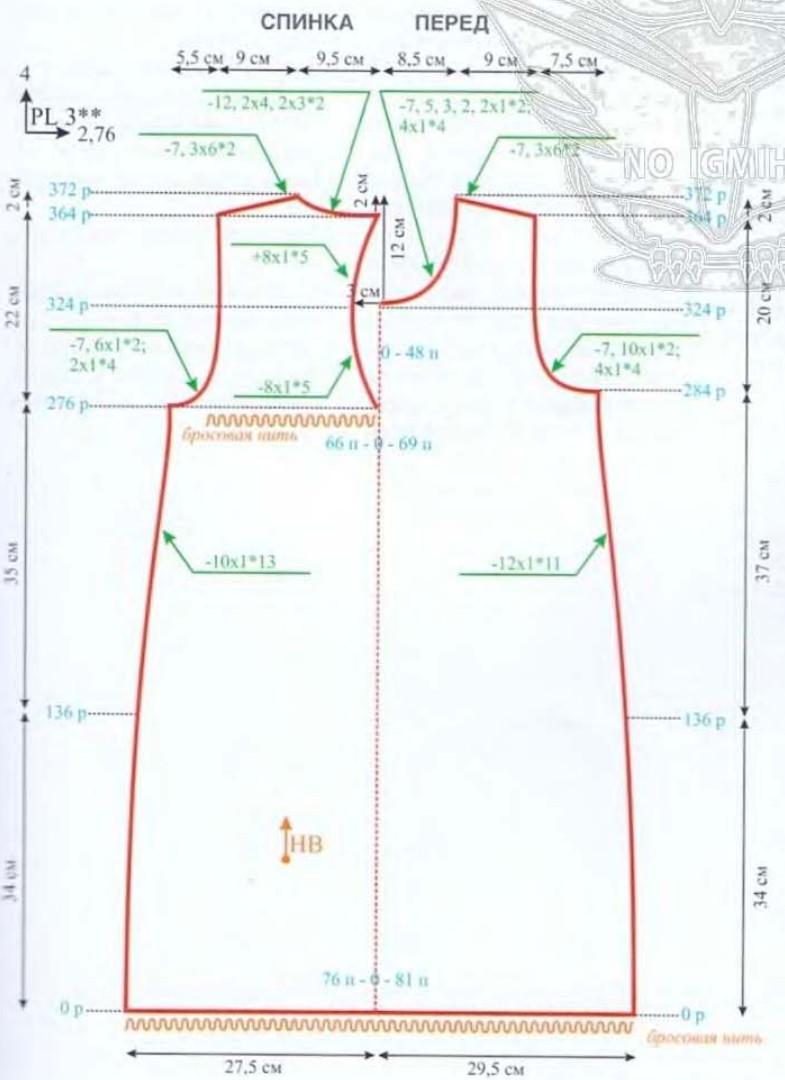
Автор модели Марина Зарецкая

Платье «Ажурное лето»

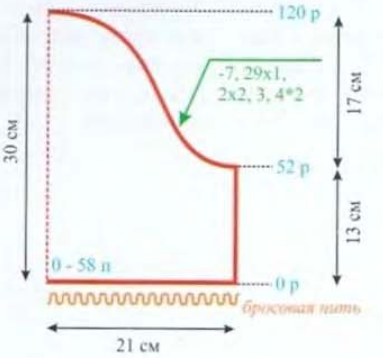
Размер: 48
Пряжа: Астра (100% мерсеризованный хлопок, 100гр/610м, Троицкая камвольная фабрика) – 400 гр. белого цвета
Вязальная машина: однофонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетение: деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL3**
Петельная проба: Пг-2,76 п/см, Пв-4 р/см.

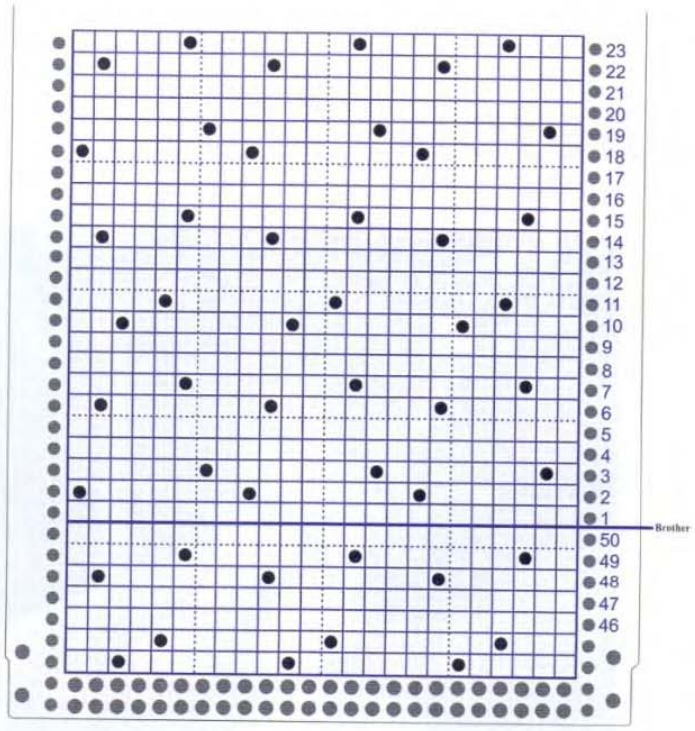
Спинка

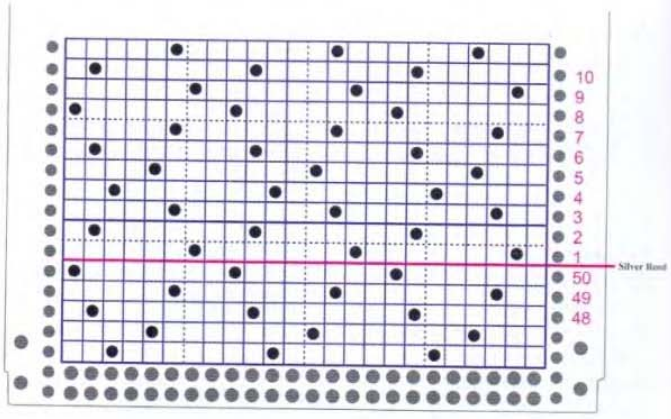
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **76-0-76,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов** и **1 ряд** катушечной нитью на разреженной плотности. Затем рабочей нитью набрать петли приемом «обвив», настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL3**** прямо **136 рядов.** Начиная с **137 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 13 ряду** (-10x1*13). В работе **132 петли.** На высоте **276 ряда** выполнить пройму и «капельку». Для этого снять на бросовую нить петли половины детали, на перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. Со стороны проймы закрыть **7 петель,** затем деккером убавить **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 6x1*2; 2x1*4). Со стороны выреза горловины убавить **8 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-8x1*5). До **324 ряда** вязать прямо и затем прибавить **8 раз по 1петле в каждом 5 ряду** (+8x1*5). На высоте **264 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. По контуру горловины убавить **12 петель, 2 раза по 4 петли и 2 раза по 3 петли в каждом 2 ряду** (-12, 2x4, 2x3*2). По плечевому скосу убавить **7 петель и 3 раза по 6 петель в каждом 2 ряду** (-7, 3x6*2). Петли второй половины

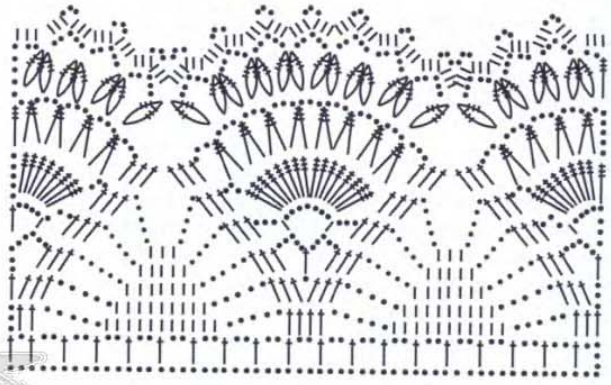


РУКАВ 2 дет.









детали навесить на иглы машины. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **276 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

Перед

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **81-0-81,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов** и **1 ряд** катушечной нитью на разреженной плотности. Затем рабочей нитью набрать петли приемом «обвив», настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL3**** прямо **136 рядов.** Начиная с **137 ряда** для приталивания убавить с обеих сторон **12 раз по 1 петле в каждом 11 ряду** (-12x1*11). В работе **138 петель.** На высоте **284 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить **10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 10x1*2; 4x1*4). На высоте **324 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого снять на бросовую нить петли половины детали, на перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины закрыть **7 петель, 5 петель, 3 петли, 2 петли, 2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 5, 3, 2, 2x1*2; 4x1*4). На высоте **264 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-7, 3x6*2). Петли второй половины детали навесить на иглы машины. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **284 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

Рукав (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **58-0-58,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов** и **1 ряд** катушечной нитью на разреженной плотности. Затем рабочей нитью набрать петли приемом «обвив», настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL3**** прямо **52 ряда.** На высоте **52 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить **29 раз по 1 петле в каждом 2 ряду, закрыть 2 раза по 2 петли, 3 петли и 4 петли в каждом 2 ряду** (-7, 29x1, 2x2, 3, 4*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- По контуру горловины крючком связать **1 ряд** столбиков без накида и ряда «рачьего шага».
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Надсечь катушечную нить и удалить бросовую нить.
- Для отделки нижних срезов деталей спинки, переда и рукавов связать крючком декоративную кайму.

Автор модели Наталья Васив

Ажурное болеро

Размер: 40
Пряжа: Акация (100% акрил, 50гр/250м, Троицкая камвольная фабрика) – 250 гр. бирюзового цвета
Вязальная машина: однофонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетение: деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL6
Петельная проба: Пг-2,38 п/см, Пв-3,6 р/см.

Спинка

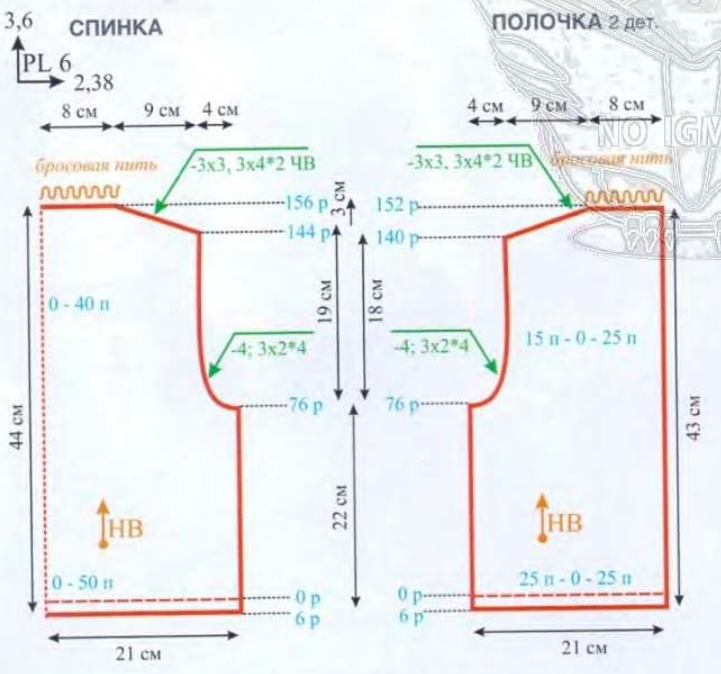
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». Связать бейку двойной высоты: 6 рядов на плотности **PL3, 1 ряд** перегиба на плотности **PL5** и еще **5 рядов** на плотности **PL3.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **76 рядов.** На высоте **76 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **4 петли,** затем деккером убавить **3 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-4; 3x2*4). В работе **80 петель.** На высоте **144 ряда** выполнить плечевые скосы частичным вязанием. Для этого убавить **3 раза по 3 петли и 3 раза по 4 петли в каждом 2 ряду** (-3x3, 3x4*2 ЧВ). При выполнении **ЧВ** на ажуре необходимо по расчету снимать петли на кордовый шнур, иглы уводить в **ЗНП.** Когда плечевые скосы выполнены по расчету, вернуть петли на иглы, иглы выставить в **РП.** Провязать сглаживающий ряд и закрыть по **21 петле** каждого плеча. Оставшиеся петли горловины снять на бросовую нить.

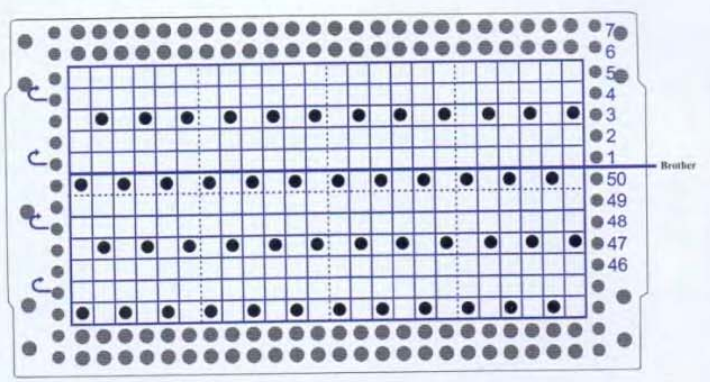
Полочка (2 детали)

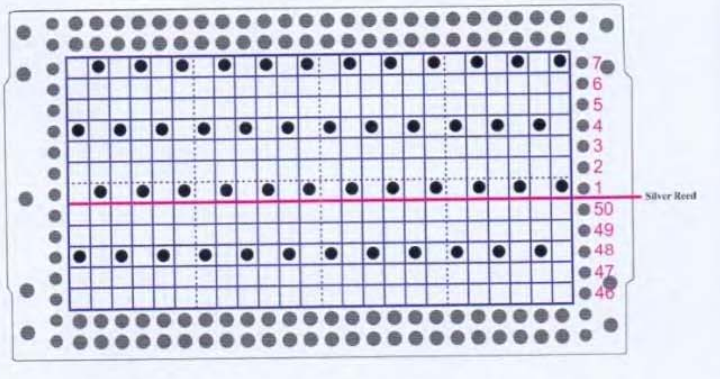
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **25-0-25,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». Связать бейку двойной высоты: **6 рядов** на плотности **PL3, 1 ряд** перегиба на плотности **PL5** и еще **5 рядов на плотности PL3.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **76 рядов.** На высоте **76 ряда** выполнить пройму. Для этого закрыть **4 петли,** затем деккером убавить **3 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-4; 3x2*4). В работе **40 петель.** На высоте **140 ряда** выполнить скос плеча частичным вязанием. Для этого убавить **3 раза по 3 петли и 3 раза по 4 петли в каждом 2 ряду** (-3x3, 3x4*2 ЧВ). При выполнении **ЧВ** на ажуре необходимо по расчету снимать петли на кордовый шнур, иглы уводить в **ЗНП.** Когда скос плеча выполнен по расчету, вернуть петли на иглы, иглы выставить в **РП.** Провязать сглаживающий ряд и закрыть **21 петлю** плеча. Оставшиеся петли горловины снять на бросовую нить.

Рукав (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». Связать бейку двойной высоты: **6 рядов** на плотности **PL3, 1 ряд** перегиба на плотности **PL5** и еще **5 рядов на плотности PL3.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL6.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 18 ряду** (+8x1*18). В работе **96 петель.** На высоте **158 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **4 петли, 3 петли в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить **11 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-4, 3*2; 11x2*4). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.







Капюшон (2 детали)

На иглы машины навесить петли горловины полочки и петли половины горловины спинки, всего **38 петель** в рабочей зоне **19-0-19.** Далее вязать деккеровочным ажуром на рабочей плотности **PL6.** Со стороны центральной линии капюшона прибавить **7 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (+7x1*2; 3x1*4). В работе **48 петель.** На высоте **90 ряда** выполнить округлый контур капюшона частичным вязанием. Для этого снять на кордовый шнур **5 раз по 5 петель в каждом 2 ряду,** иглы увести в **ЗНП** (-5x5*2 ЧВ). Когда контур капюшона выполнен по расчету, вернуть петли на иглы, иглы выставить в **РП.** Провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием. Вторую деталь капюшона выполнить симметрично. При этом соединять обе половины капюшона на машине в процессе вязания. Для этого навешивать межузелковую петлю первой детали капюшона по центральной линии в каждом **2 ряду** на кромочную иглу по центральной линии второй детали капюшона.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Бортовые срезы полочек и край капюшона обработать бейкой кулирной глади.
- На капюшоне выполнить центральный шов.
- Вшить рукава в открытые пройомы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Связать на машине или шнуроплете два круглых шнура необходимой длины. Шнуры пришить к полочкам в размеченных местах на уровне груди.

Автор модели Марина Шетле

Жаккардовая юбка

Размер: 48
Пряжа: ALPINA "KLEMENT" (80% альпака, 20% мериносовая шерсть, 50гр/300м, сеть магазинов «Иголочка») – 300 гр. светло-серого цвета (№03) и 250 гр. темно-серого цвета (№08)
Вязальная машина: двухфонтурная электронная 5 класса (связано на Brother KH-940/KR-850)
Переплетение: двухфонтурный жаккард
Плотность вязания: PL 3/3
Петельная проба: Пг-2,5 п/см, Пв-8,35 р/см.

Юбка связана на электронной машине с использованием узора из памяти машины с раппортом **19 петель.** Для перфокарточных машин необходимо подобрать рисунок с раппортом **24 петли.** Полотно связано в направлении сверху вниз двухфонтурным жаккардом тремя методами **ДФЖ.** За счет смены метода вязания **ДФЖ** при одной плотности и одном количестве петель получается постепенное расширение полотна.

Первый метод:

ЗК – нажать две кнопки **PART (СЛИП)**
ПК – установить холостой ход в обе стороны. Кнопки «пике» выставить на вязание через иглу **1-1,** для этого необходимо нажать на кнопки «пике» и повернуть на положение **lili.** Нижний рычаг на **ПИ** установить по центру. По **ПИ** обязательно должно быть в работе четное количество игл.

Второй метод:

ЗК – нажать одну кнопку **TUCK (ФАНГ)** и противоположную кнопку **PART (СЛИП)**
ПК – кулирная гладь

Третий метод:

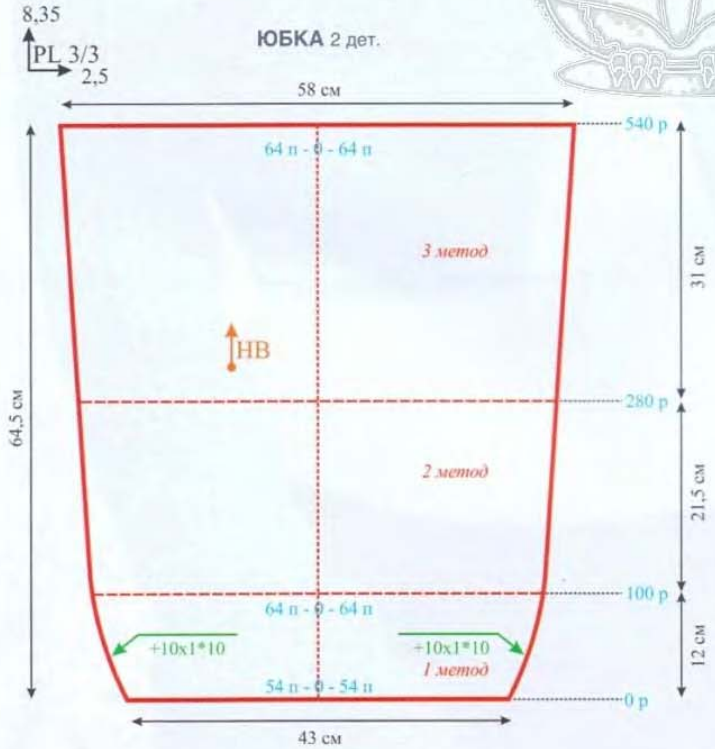
ЗК – нажать две кнопки **TUCK (ФАНГ)**
ПК – кулирная гладь

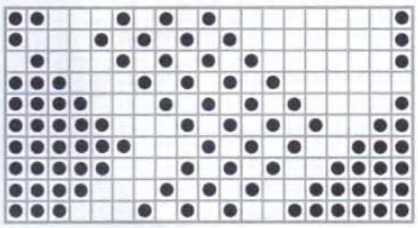
Спинка/Перед

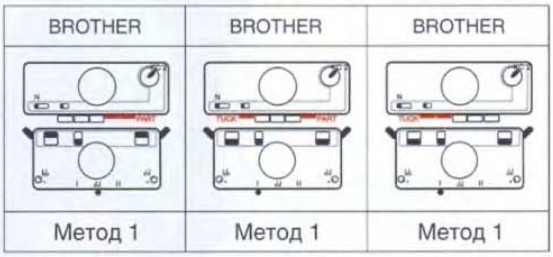
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **54-0-54** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью темно-серого цвета и выполнить заработок. Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда и далее вязать первым методом **ДФЖ** на рабочей плотности **PL3/3.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+10x1*10). В работе **128 петель.** На высоте **100 ряда** перейти на вязание вторым методом **ДФЖ** (т.е. сменить настройки кареток, см.схему) и вязать прямо **180 рядов.** На высоте **280 ряда** перейти на вязание третьим методом **ДФЖ** (т.е. сменить настройки кареток, см.схему) и вязать прямо еще **260 рядов**. На высоте **540 ряда** настроить каретки на вязание репса и провязать **2 ряда** по счетчику. Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Вторую деталь юбки связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Из подкладочной ткани выкроить детали переда и спинки, прибавив по боковым швам по **1 см.** укоротить сверху детали подкладочной ткани на **2-3 см.** Детали из подкладочной ткани сшить между собой, делая защипы на уровне передних и задних вытачек. Боковые швы обработать на краеобметочной машине, либо косой бейкой. Аккуратно отпарить подкладку юбки.
- Деталь спинки (переда) навесить на иглы машины лицевой стороной к себе и связать кулирной гладью обтачку шириной **4-5 см** рабочей нитью темно-серого цвета.
- Пришить резинку шириной **3-4 см** по краю обтачки на швейной машине.
- Выполнить боковые швы юбки и швы обтачек с резинкой.
- Аккуратно отпарить боковые швы юбки и швы обтачек с резинкой.
- Пришить по низу обтачки спинки (переда) подкладку юбки.
- Закрепить насквозь боковые швы юбки и боковые швы обтачек с резинкой на швейной машине нитками в тон основного полотна.
- Нижний срез подкладки подшить на **1 см** выше основного полотна юбки.







NO IGMHR

Автор модели Елена Козырева

Туника «Сирень»

Размер: 44
Пряжа: Alpina Tessa (100% мериносовая шерсть, 50гр/315м, сеть магазинов «Иголочка») – 200 гр. сиреневого цвета (№09)
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL5/7 кулирная гладь, PL4* деккеровочный ажур
Петельная проба: Пг-3,2 п/см, Пв-4,13 р/см КГ Пг-3,06 п/см, Пв-3,65 р/см деккеровочный ажур.

Спинка

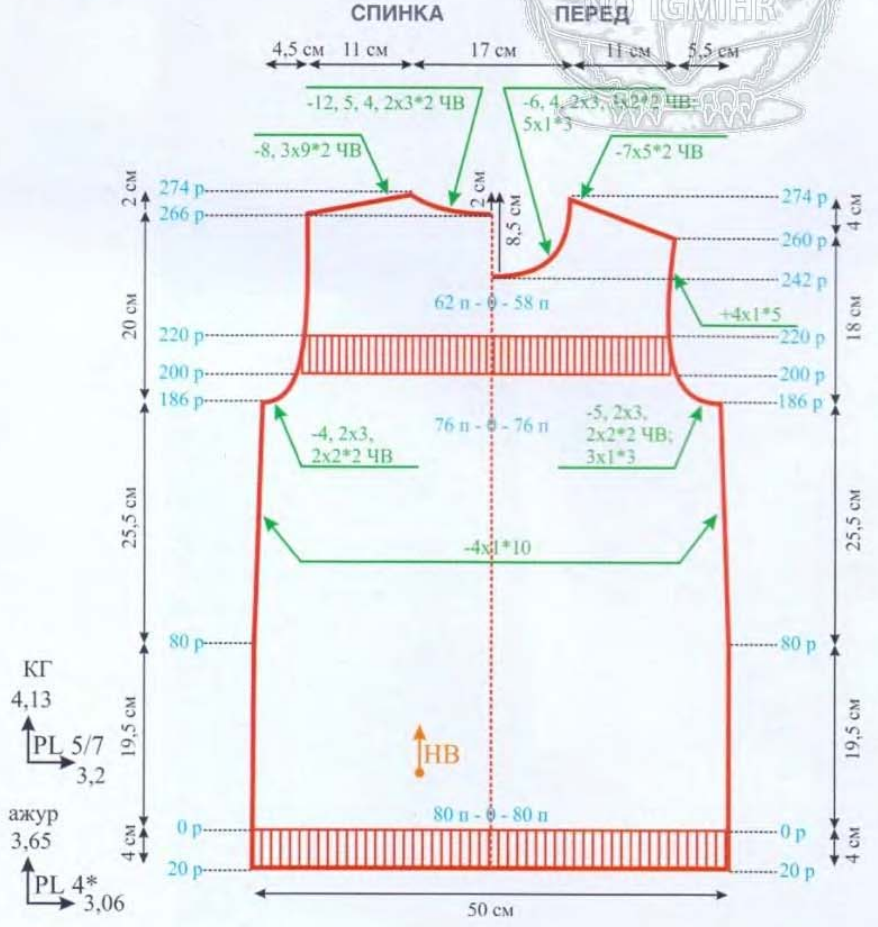
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80** в ритме резинки 1х1. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL1/1** связать резинку 1х1 высотой **20 рядов**. Выполнить расстановку игл под узор следующим образом: на **ЗИ** оставить петли в рабочих зонах **39-14-0** и **0-14-39.** Остальные петли перенести на **ПИ,** счетчик на **0.** Далее вязать на плотности **PL5/7**, выполняя на **ЗИ** рисунок по схеме. Начиная с **80 ряда,** для боковых скосов убавить **4 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (-4х1*10). В работе **152 петли.** На высоте **186 ряда** выполнить проймы. Настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы, 2 раза по 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-4, 2х3, 2х2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **14 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. В работе **124 петли.** На высоте **200 ряда** разобрать петли на резинку 1х1 и связать **20 рядов.** На высоте **220 ряда** перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить мост на однофонтурный. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и вязать на рабочей плотности **PL4*** прямо **46 рядов.** На высоте **266 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Отметить на перфокарте или запомнить текущую строку узора, снять на кордовый шнур петли половины детали, иглы увести в **ЗНП.** По контуру горловины вывести в **ЗНП 12 игл, 5 игл, 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-12, 5, 4, 2х3*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ЗНП 8 игл и 3 раза по 9 игл в каждом 2 ряду** (-8, 3х9*2 ЧВ). Петли плечевого скоса вернуть на иглы, провязать сглаживающий ряд и закрыть за один прием. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **266 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить.

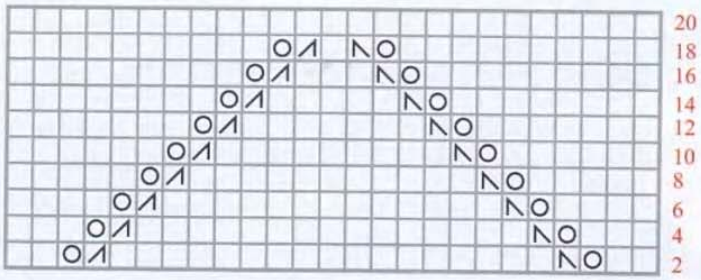
Перед

Вязать как спинку. На высоте **186 ряда** выполнить проймы. Настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 2 раза по 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **15 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить **3 раза по 1 петле в каждом 3 ряду** (-5, 2х3, 2х2*2 ЧВ, 3х1*3). В работе **116 петель.** На высоте **200 ряда** разобрать петли на резинку 1х1 и связать **20 рядов.** На высоте **220 ряда** перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить мост на однофонтурный. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и вязать на рабочей плотности **PL4*** прямо **20 рядов.** Начиная с **240 ряда,** со стороны пройм прибавить **4 раза по 1 петле в каждом 5 ряду** (+4х1*5). На высоте **242 ряда** выполнить вырез горловины. Отметить на перфокарте или запомнить текущую строку узора, снять на кордовый шнур петли половины детали, иглы увести в **ЗНП.** По контуру горловины вывести в **ЗНП 6 игл, 4 иглы, 2 раза по 3 иглы и 3 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду**. Затем деккером убавить **5 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-6, 4, 2х3, 3х2*2 ЧВ; 5х1*3). На высоте **260 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ЗНП 7 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-7х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса вернуть на иглы, провязать сглаживающий ряд и закрыть за один прием. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **242 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить.

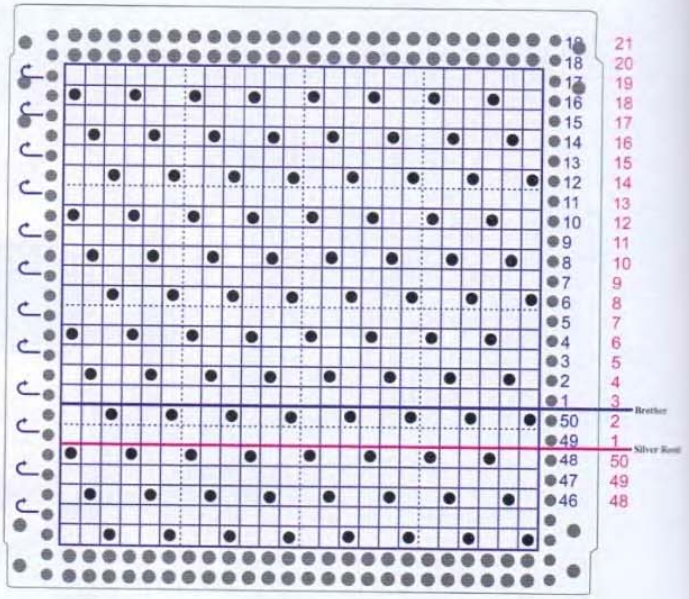
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **58-0-58** в ритме резинки 1х1.





□ - лиц. петля
○ - накид
↖ - перенести петлю налево
↗ - перенести петлю направо



Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL1/1** связать резинку 1х1 высотой **20 рядов.** Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5**. На высоте **20 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы, 2 раза по 3 иглы, 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **14 петель** сглаживающим рядом и провязать за один прием. Затем деккером убавить **2 раза по 1 петле в каждом 3 ряду, 9 раз по 2 петли в каждом 4 ряду.** Снова настроить каретку на **ЧВ,** поочередно вывести в **ПНП 6 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-4, 2х3, 2х2*2 ЧВ; 2х1*3; 9х2*4; 6х3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать два сглаживающих ряда и закрыть петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- На иглы машины навесить открытые петли горловины изнаночной стороной к себе в рабочей зоне **65-0-65** и связать воротник деккеровочным ажуром высотой **60 рядов.** На высоте **60 ряда** закрыть все петли за один прием.
- Выполнить шов левого плеча и шов воротника.
- Вшить рукава в открытые пройомы. Лицевой стороной рукавов принята изнаночная гладь.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Связать ластиком полосу шириной **10 петель,** необходимой длины и завязать бант. Бант можно прикрепить к тунике или оставить как съемный декоративный элемент.

Автор модели Наталья Седых

Ажурная блуза

Размер: 44-46
Пряжа: Adelia MARIA (100% акрил, 50гр/227м, сеть магазинов «Иголочка») – 250 гр. белого цвета (цвет №01)
Вязальная машина: однофонтурная перфокарточная или электронная 5 класса
Переплетение: деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL 6
Петельная проба: Пг-2,6 п/см, Пв-3,8 р/см.

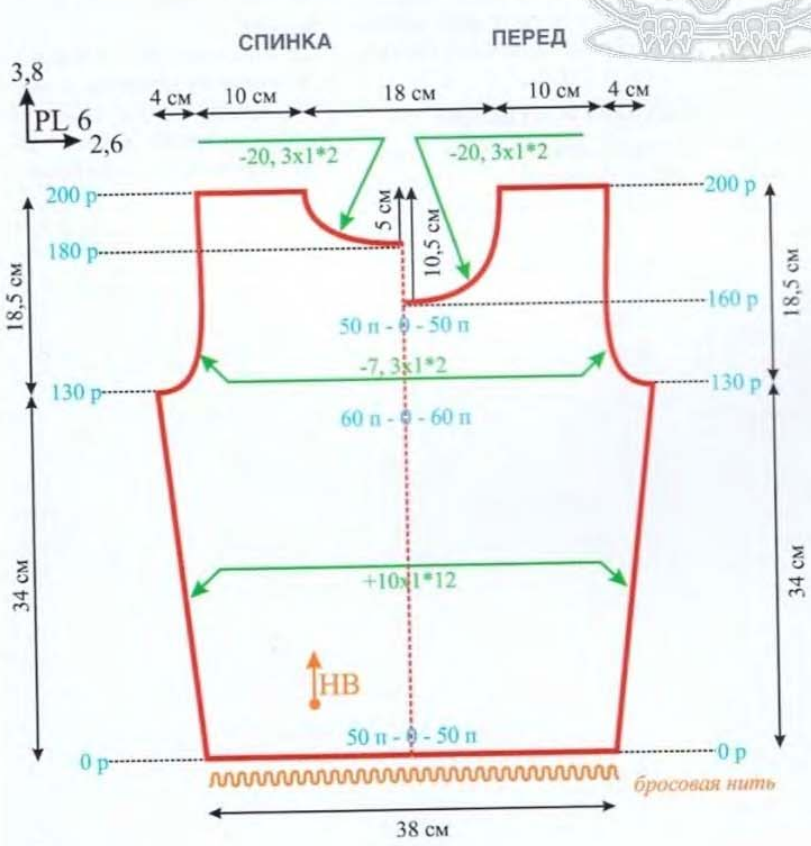
Спинка

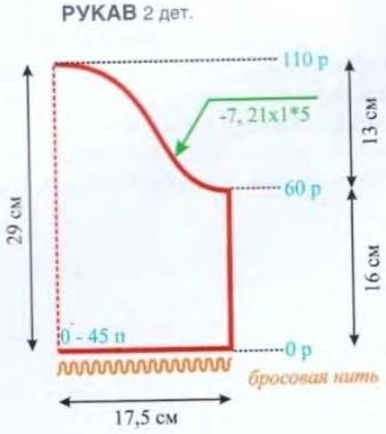
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50,** набрать петли бросовой нитью и провязать **16-20 рядов.** Затем выполнить набор основной пряжей приемом «обвив» и провязать **2 ряда** кулирной глади. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать на рабочей плотности **PL6.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+10x1*12). В работе **120 петель.** На высоте **130 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить **3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 3x1*2). В работе **100 петель.** На высоте **180 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого отметить на перфокарте или запомнить текущую строку узора, снять на кордовый шнур петли второй половины детали, иглы увести в **3НП.** По контуру горловины закрыть **20 петель и 3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-20, 3x1*2). На высоте **200 ряда** закрыть **27 петель** плеча за один прием. Вернуть на иглы петли второй половины детали, перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **180 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

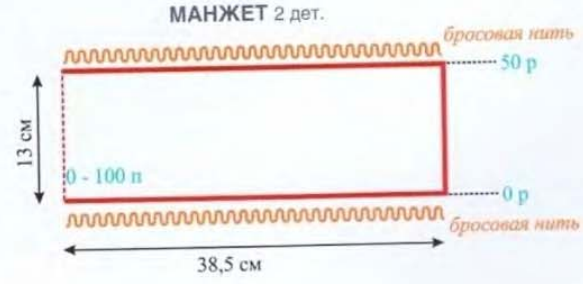
Перед

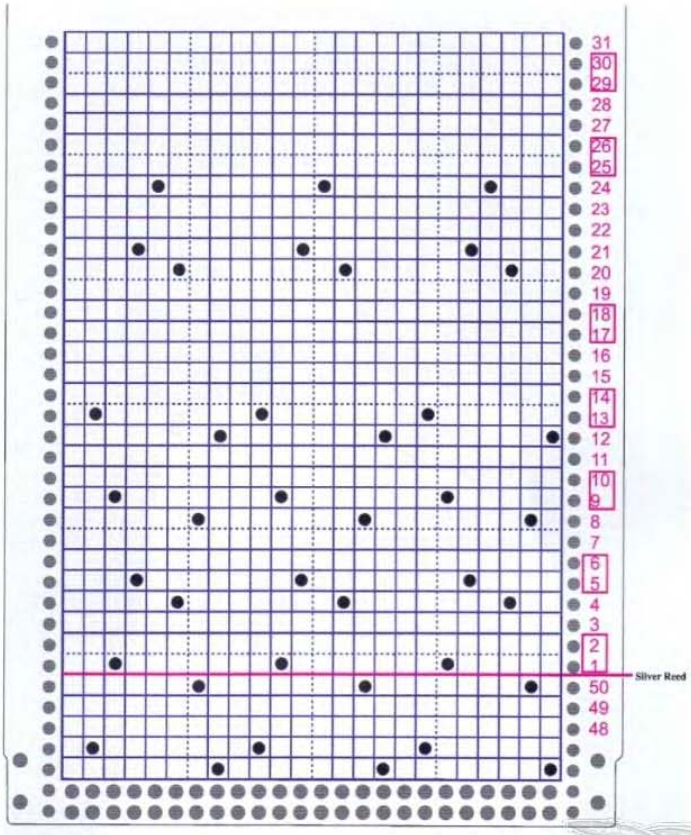
Вязать как спинку. На высоте **160 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого отметить на перфокарте или запомнить текущую строку узора, снять на кордовый

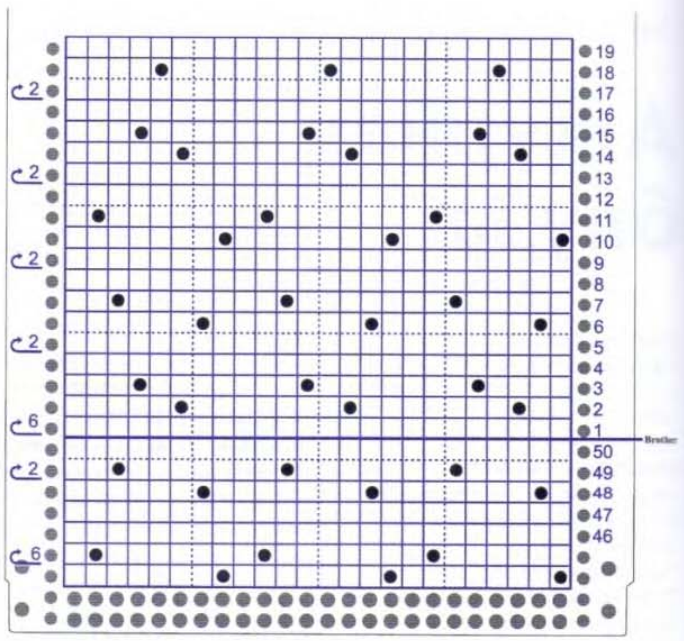
NO IGMHR











шнур петли второй половины детали, иглы увести в **ЗНП.** По контуру горловины закрыть **20 петель и 3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-20, 3x1*2). На высоте **200 ряда** закрыть **27 петель** плеча за один прием. Вернуть на иглы петли второй половины детали, перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **160 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

Рукав (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **45-0-45,** набрать петли бросовой нитью и провязать **16-20 рядов.** Затем выполнить набор основной пряжей приемом «обвив» и провязать **2 ряда** кулирной глади. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать на рабочей плотности **PL6.** На высоте **60 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить **21 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-7, 21x1*5). На высоте **110 ряда** закрыть оставшиеся **34 петли** за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Манжет (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100,** набрать петли бросовой нитью и провязать **16-20 рядов.** Затем выполнить набор основной пряжей приемом «обвив» и провязать **2 ряда** кулирной глади. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **50 рядов.** На высоте **50 ряда** снять полотно на бросовую нить. Навесить открытые петли верхнего среза манжета на иглы в рабочей зоне **45-0-45,** равномерно припосадив. Провязать **1 ряд** кулирной глади и закрыть все петли за один прием. Второй манжет выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки горловины связать две полосы деккеровочным ажуром шириной **200 петель** и высотой **20 рядов.** Ажурные полосы отпарить и пришить по контуру выреза горловины, начиная от середины спинки. Оставшиеся свободные концы сшить вертикальным швом и присборить, формируя «жабо».
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Манжеты соединить с рукавом.
- По периметру манжетов и нижним срезам деталей спинки и переда выполнить крючком декоративную отделку «ракушки».

Автор модели Людмила Новикова

Джемпер «Яркая полоса»

Размер: 52-54
Пряжа: Люкс (100% мериносовая шерсть, 50гр/200м, Троицкая камвольная фабрика) – 250 гр. черного цвета, 100 гр. белого цвета, 50 гр. серого цвета, 20 гр. красного цвета
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса (связано на Toyota 858)
Переплетения:
кулирная гладь, резинка 2х1
Плотность вязания:
PL6* кулирная гладь, PL4* резинка 2х1
Петельная проба:
Пг-3,1 п/см, Пв-4,1 р/см.

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **93-0-93** приемом «косичка», набрать петли рабочей нитью черного цвета. На плотности **PL4*** связать **36 рядов.** Выполнить петлеуловителем резинку разбором **2 лиц., 1 изн.** Далее вязать на рабочей плотности **PL6*** кулирной гладью полосами черного и белого цвета (см. схему). На высоте **148 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть для подрезов **7 петель,** затем деккером выполнить фасонные убавки **12 раз по 2 петли в каждом 7 ряду** (-7, 12х2*7). На высоте **238 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 8 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-8х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием.

Перед

Деталь переда состоит из двух частей.

Перед (1 часть)

Выставить иглы в рабочей зоне **35-0-36** приемом «косичка», набрать петли рабоче нитью черного цвета. На плотности **PL4*** связать **36 рядов.** Выполнить петлеуловителем резинку разбором **2 лиц., 1 изн.** Далее вязать на рабочей плотности **PL6*** кулирной гладью полосами черного, серого и красного цвета (см. схему). На высоте **148 ряда** со стороны линии бока выполнить регланный скос, как на спинке (-7, 12х2*7). На высоте **238 ряда** закрыть все петли за один прием.

Перед (2 часть)

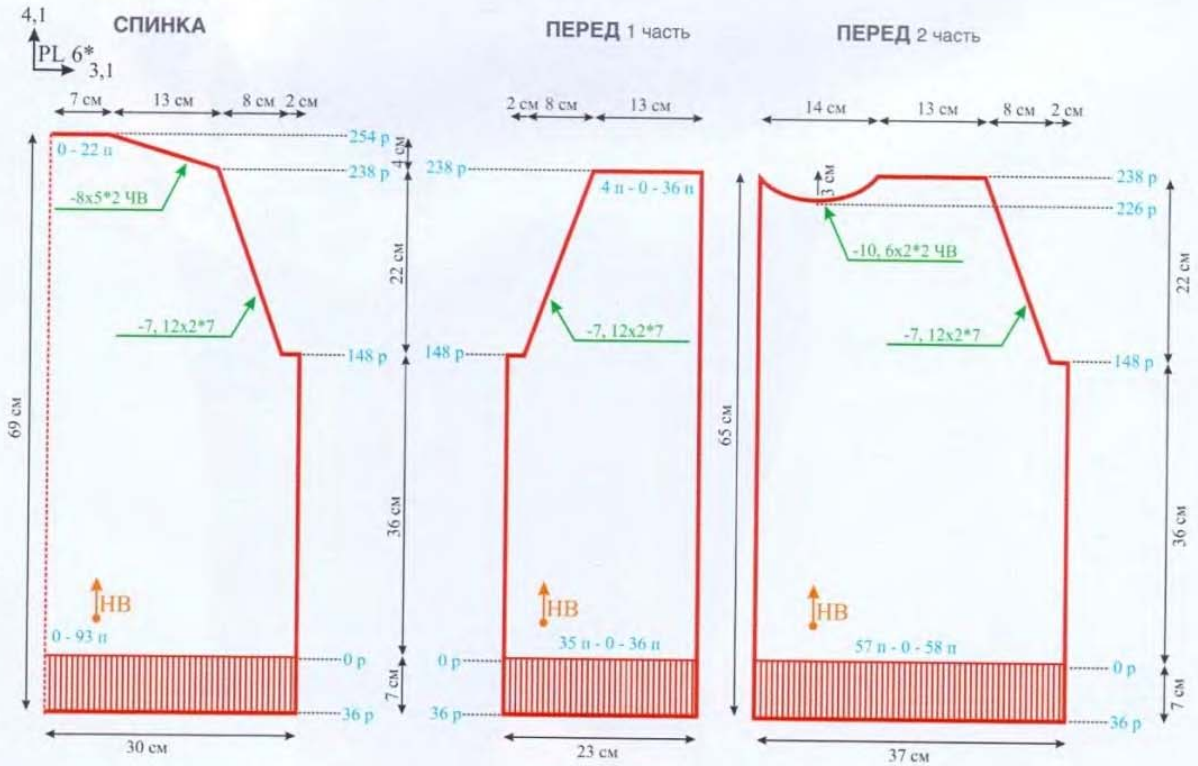
Выставить иглы в рабочей зоне **57-0-58** приемом «косичка», набрать петли рабоче нитью черного цвета. На плотности **PL4*** связать **36 рядов.** Выполнить петлеуловителем резинку разбором **2 лиц., 1 изн.** Далее вязать на рабочей плотности **PL6*** кулирной гладью полосами черного и белого цвета (см. схему). На высоте **148 ряда** со стороны линии бока выполнить регланный скос, как на спинке (-7, 12х2*7). На высоте **226 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 6 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-10, 6х2*2 ЧВ). На высоте **238 ряда** закрыть **44 петли** плеча за один прием. Вторую половину выреза горловины выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **44-0-44** приемом «косичка», набрать петли рабоче нитью черного цвета. На плотности **PL4*** связать **36 рядов.** Выполнить петлеуловителем резинку разбором **2 лиц., 1 изн.** Далее вязать на рабочей плотности **PL6*** кулирной гладью полосами черного, серого и красного цвета (см. схему). Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **28 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (+28х1*5). В работе **144 петли.** На высоте **152 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть для подрезов **6 петель,** затем деккером выполнить фасонные убавки **25 раз по 2 петли в каждом 3 ряду** (-25х2*3). Начиная с **230 ряда,** вязать прямо. На высоте **283 ряда** выполнить скос. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 2 раза по 16 петель в каждом 2 ряду** (-2х16*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить зеркально.

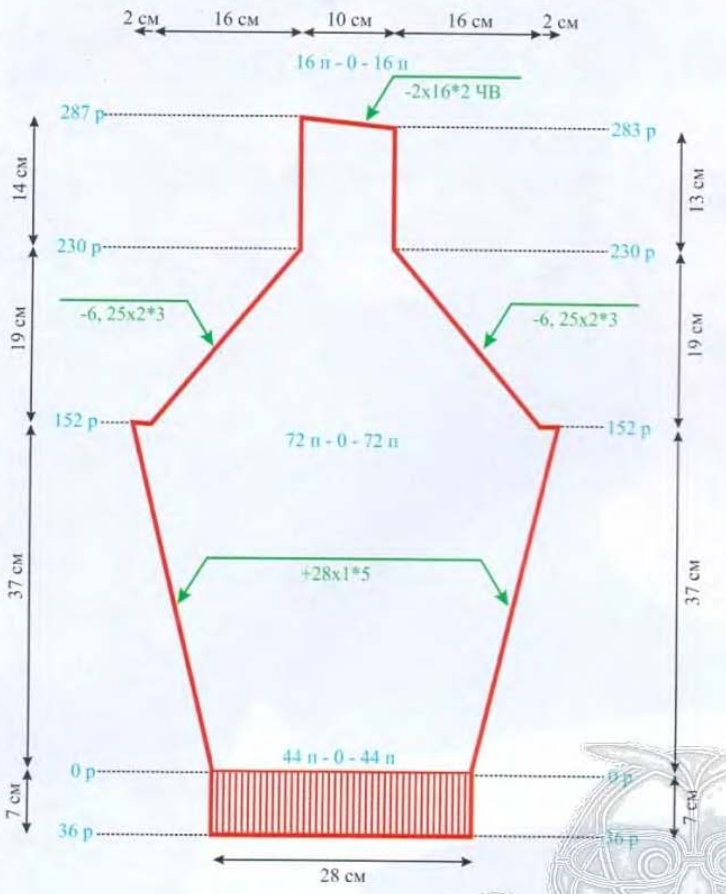
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На детали переда выполнить трикотажный вертикальный шов («матрасный»).
- Выполнить плечевые швы и швы по регланным линиям, кроме левого на спинке.
- Для отделки выреза горловины связать планку кулирной гладью двойной высоты и прикеттлевать по контуру выреза горловины.
- Выполнить левый регланный шов на спинке, левый плечевой шов и шов планки.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

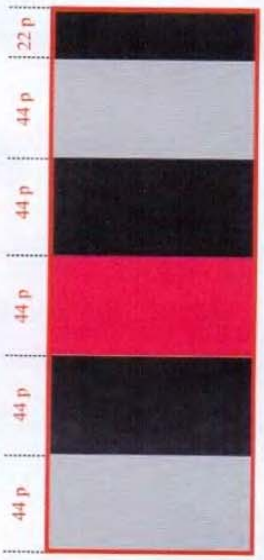


NO IGMIHR

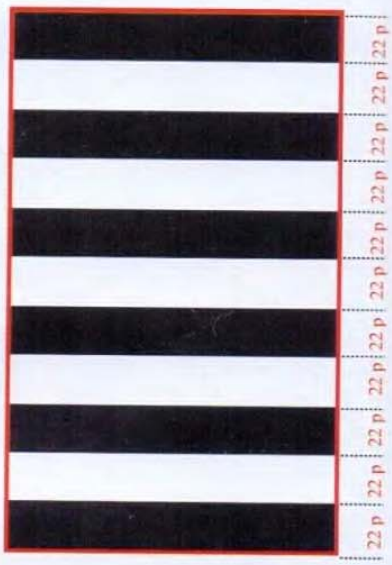
РУКАВ 2 дет.



РУКАВ, ПЕРЕД
1 часть



СПИНКА, ПЕРЕД
1 часть



Анастасия Яворская

Машинная вышивка:

- Картины в разных техниках, оформленные в мастерской.
- Предметы интерьера (подушки, салфетки, скатерти).
- Аксессуары для вечерних и свадебных нарядов (цветы объемные, броши, аппликации нашивные (имитация кружева), сумочки, подушки для колец).
- Разработка логотипов.

8-922-478-32-08
yav-anast@mail.ru

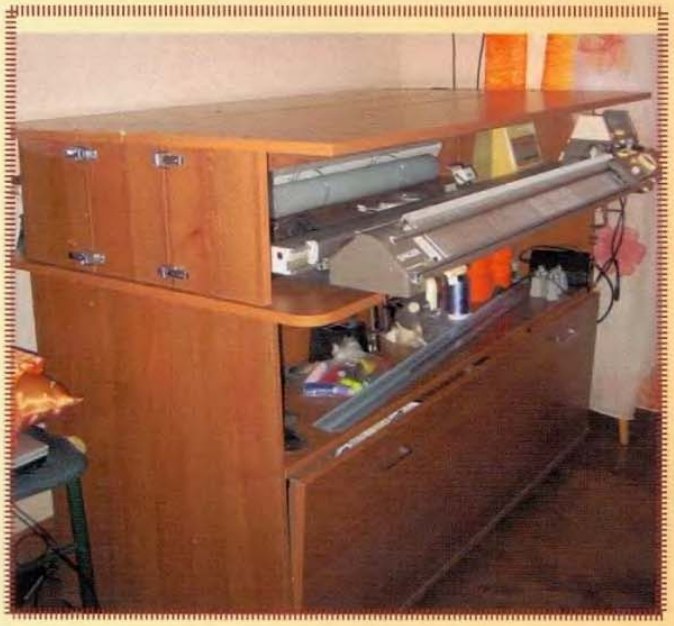
Розничные магазины рукоделия "Любо-Дело":
г.Мытищи, ул.Крупской, д.3, +7(916)748-7702
г.Можайск, ул.Володарского, д1 +7(985)443-7673

Любо-дело.рф

А также интернет-магазин - www.lubo-delo.com

МЕБЕЛЬ

для швейного, вязального и вышивального оборудования



на заказ, любой конфигурации

8-903-241-39-91

Автор модели Наталья Васив

Кардиган «Студент»

«Велле» – это двухфонтурное переплетение, в котором чередуются два круговых ряда **(1 оборот)** и один ряд полного ластика. В данном изделии отделочные планки по бортовым срезам, по нижним срезам деталей спинки, полочек и рукавов выполнены переплетением «велле».

Спинка

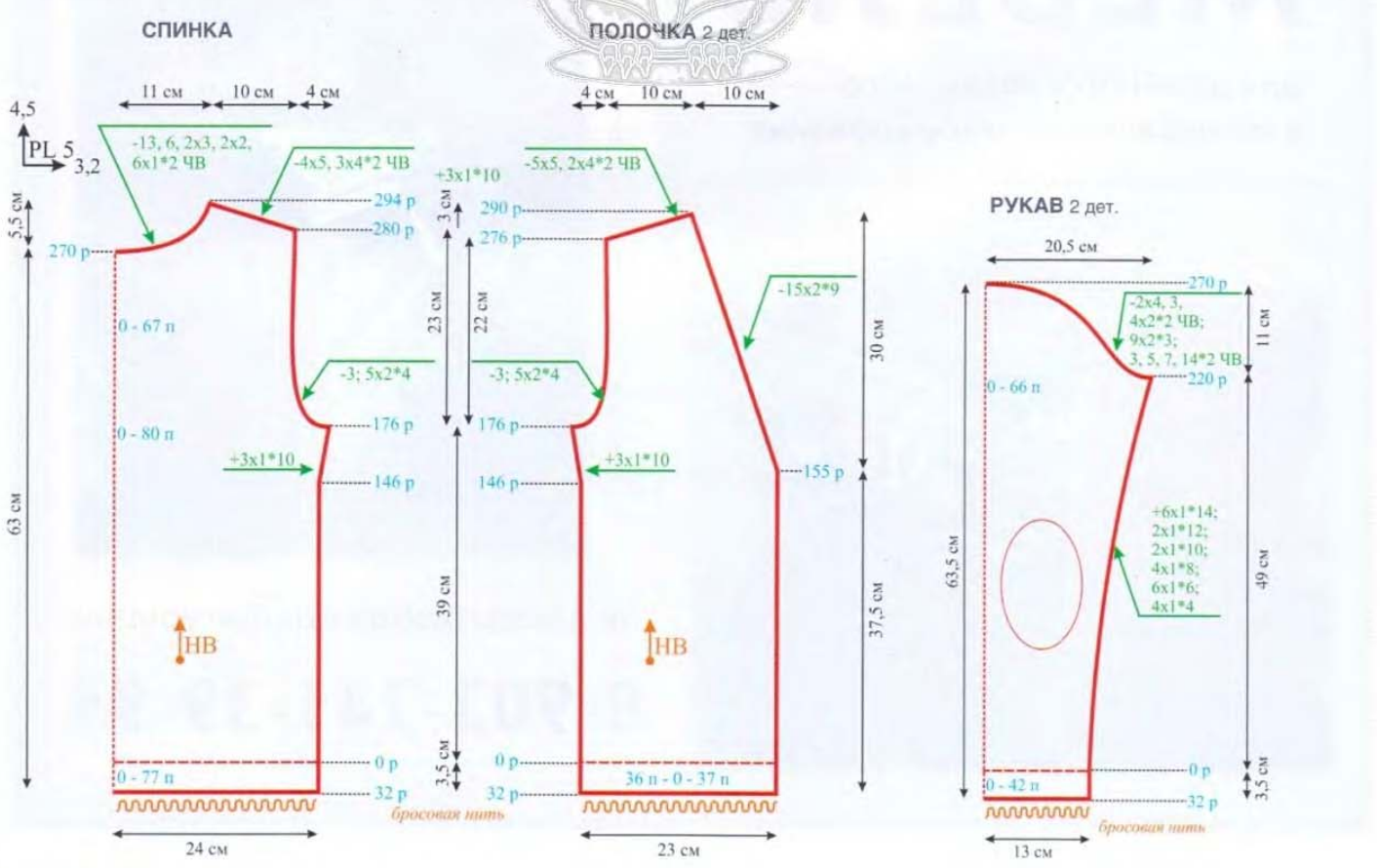
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **77-0-77** под полный ластик. Набрать петли бросовой нитью и провязать **8-10 круговых рядов** на плотности **PL5/6**. Далее вязать планку «велле» рабочей нитью белого цвета в **3 сложения** следующим образом: ряд полного ластика на минимальной плотности, **4 круговых ряда (2 оборота)** на плотности **PL0/1** и далее на плотности **PL1/2** вязать **24 ряда.** На высоте **24 ряда** сменить белую нить на отделочную нить серого цвета и связать **8 круговых рядов (4 оборота),** изменяя цифровой показатель плотности с **PL2/3** до **PL5/6** после каждого оборота. Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный. Счетчик на **0.** Заправить в каретку рабочую нить белого цвета в **4 сложения.** Далее вязать на рабочей плотности **PL5** прямо **146 рядов**. Начиная со **147 ряда** прибавить с обеих сторон **3 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (+3x1*10). На высоте **176 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **3 петли,** затем деккером выполнить фасонные убавки **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-3, 5x2*4). В работе **134 петли.** На высоте **270 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 13 игл, 6 игл, 2 раза по 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 6 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-13, 6, 2x3, 2x2, 6x1*2 ЧВ). На высоте **280 ряда** выполнить скос плеча, выдвигая в **ПНП 4 раза по 5 игл и 3 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-4x5, 3x4*2 ЧВ). Когда все иглы плечевого скоса выдвинуты по расчету, вручную задвинуть их в **ПРП,** провязать сглаживающий ряд и закрыть **32 петли** плеча за один прием. Отключить **ЧВ,** провязать **1 ряд** и перевести каретку на противоположную сторону. Снова настроить каретку на **ЧВ,** цифровой показатель счетчика вернуть на отметку **270 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично. Когда все иглы плечевого скоса выдвинуты по расчету, вручную задвинуть их в **ПРП,** провязать сглаживающий ряд и закрыть **32 петли** плеча за один прием. Отключить **ЧВ,** провязать сглаживающий ряд горловины и закрыть все петли за один прием.

Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **37-0-37** под полный ластик. Далее вязать как спинку. На высоте **155 ряда** со стороны бортового среза выполнить скос выреза горловины фасонными убавками. Для этого убавить **15 раз по 2 петли в каждом 9 ряду** (-15x2*9). На высоте **176 ряда** выполнить пройму, как на спинке (-3, 5x2*2). На высоте **276 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 5 раз по 5 игл и 2 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-5x5, 2x4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием. Вторую полочку выполнить зеркально.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **42-0-42** под полный ластик и связать манжет (см. выше). Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный. Счетчик на **0.** Заправить в каретку рабочую нить белого цвета в **4 сложения.** Далее вязать на рабочей плотности **PL5.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 14 ряду, 2 раза по 1 петле в каждом 12 ряду, 2 раза по 1 петле в каждом 10 ряду, 4 раза по 1 петле в каждом 8 ряду, 6 раз по 1 петле в каждом 6 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (+2x1*14; 2x1*12; 2x1*10; 4x1*8; 6x1*6; 4x1*4). В работе **132 петли.** На высоте **220 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 раза по 4 иглы, 3 иглы, 4 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **19 петель** сглаживающим рядом и закрыть все петли за один прием. Затем выполнить фасонные убавки **9 раз по 2 петли в каждом 3 ряду.** Снова настроить каретку на **ЧВ,**



Размер: 48
Пряжа:
п/ш 32/2 в 2, 3 и 4 сложения (30% шерсть, 70% акрил, 1600м/100гр, ООО «Пехорский текстиль») – 400 гр. белого цвета и 50 гр. серого цвета для отделки
Вязальная машина:
двухфонтурная 5 класса
Переплетения:
велле, кулирная гладь
Плотность вязания: PL5
Петельная проба:
Пг-3,2 п/см, Пв-4,5 р/см.

поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 иглы, 5 игл, 7 игл и 14 игл в каждом 2 ряду** (-2х4, 3, 4х2*2 ЧВ; 9х2*3; 3, 5, 7, 14*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать два сглаживающих ряда и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

Отделочные рулики

Для отделки выреза горловины и бортовых срезов необходимо связать рулики кулирной гладью. Количество игл рулика должно соответствовать количеству игл планки. Выставить иглы на **ЗИ** в определенной рабочей зоне, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-16 рядов.** Рабочей нитью белого цвета в **2 сложения** набрать петли приемом «обвив с одновременным провязыванием». Связать **7 рядов** кулирной гладью на плотности **PL2** и **1 ряд** на плотности **PL4.** Снять полотно на бросовую нить.

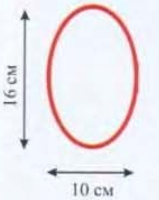
Декоративные заплаты

Связать полотно размером **100 петель** на **100 рядов** на плотности **PL3** отделочной пряжей серого цвета в **3 сложения.** Отпарить полотно и выкроить заплаты по выкройке, с учетом припусков на швы **1 см.** Выкроить две детали заплат. Подогнуть края вовнутрь, заметать их и приутюжить. Приметать заплаты к рукавам в районе локтя к задней части рукавов и пришить с помощью швейной машины или вручную.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Для отделки бортовых срезов полочек связать две планки «велле» в рабочей зоне **95-0-95.** Для отделки горловины связать планку «велле» в рабочей зоне **35-0-35.**
- У руликов удалить бросовую нить с нижних срезов. Отпарить рулики в свернутом виде, не касаясь утюгом.
- Присоединить планки к горловине спинки и бортовым срезам полочек, одновременно вставляя отделочный рулик.
- Выполнить плечевые швы и швы планок и руликов на стыке.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

ДЕКОРАТИВНАЯ ЗАПЛАТА



Описание сборки с помощью кеттеля на примере оформления горловины спинки

1. Одеть на кеттель заднюю часть «кармана» планки.

2. Навесить горловину спинки на кеттель лицевой стороной к себе.

3. Надеть открытые петли отделочного рулика.

4. Аккуратно распустить бросовую нить, чтобы на кеттеле остался только рулик.

5. Надеть переднюю часть «кармана»

6. Проложить строчку кеттелем

7. После удаления бросовой нити у вас получится такая отделочная планка по краю горловины.

Автор модели Алена Асадова

Пальто с аранами

Размер: рост 120-124 см
Пряжа: Детская нежность (25% мериносовая шерсть, 30% вискоза, 45% акрил высокообъемный, 50гр/235м, ООО «Пехорский текстиль») – 400 гр.
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетение: араны
Плотность вязания: PL7/8
Петельная проба: Пг-2 п/см, Пв-3,2 р/см.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы), выставить иглы в рабочей зоне **46-0-46** в ритме резинки 1х1, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Выполнить расстановку игл под рисунок с аранами (см. схему), заправить в каретку основную нить, оставив длинный конец рабочей нити для последующего закрывания петель первого ряда. Далее вязать на рабочей плотности **PL7/8** рисунок по схеме. Для боковых скосов убавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 22 ряду** (-6х1*22). В работе **80 петель.** На высоте **160 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **4 петли,** затем деккером убавить **4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-4, 4х1*2). В работе **64 петли.** На высоте **212 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной кареткам. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду** (-8, 3, 2, 1*2 ЧВ). Для удобства переносить петли с **ПИ** на **ЗИ**. По плечевому скосу вывести в **ПНП 3 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (-3х6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

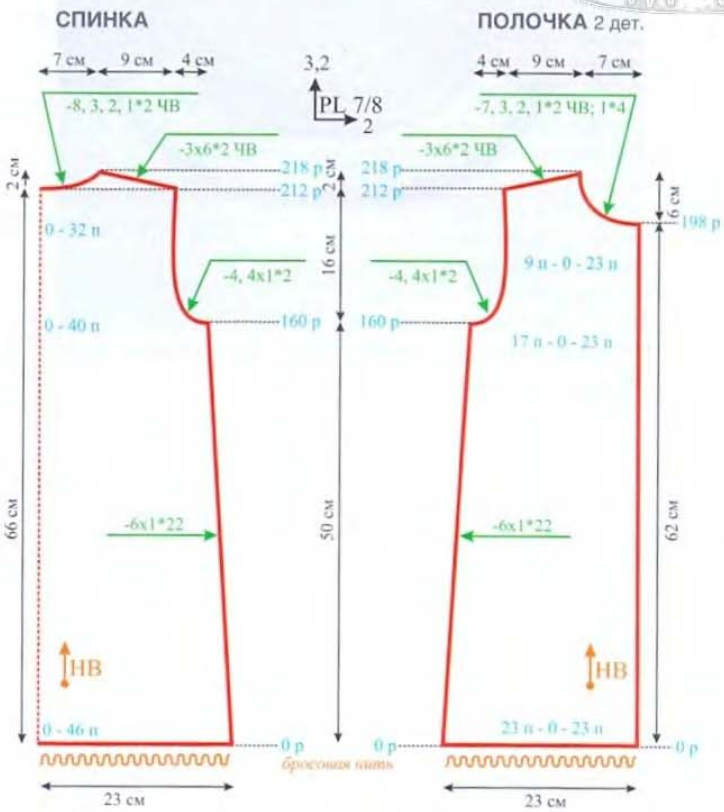
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы), выставить иглы в рабочей зоне **23-0-23** в ритме резинки 1х1, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Выполнить расстановку игл под рисунок с аранами (см. схему), заправить в каретку основную нить, оставив длинный конец рабочей нити для последующего закрывания петель первого ряда. Далее вязать на рабочей плотности **PL7/8** рисунок по схеме. Для бокового скоса убавить со стороны линии бока **6 раз по 1 петле в каждом 22 ряду** (-6х1*22). В работе **40 петель.** На высоте **160 ряда** выполнить проймы, как на спинке (-4, 4х1*2). В работе **32 петли.** На высоте **198 ряда** вырез горловины. Настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), по контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду** (для удобства переносить петли с **ПИ** на **ЗИ**). Отключить **ЧВ**, провязать все **13 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **1 петлю в 4 ряду** (-7, 3, 2, 1*2 ЧВ; 1*4). На высоте **212 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-3х6*2 ЧВ). Вторую полочку выполнить зеркально.

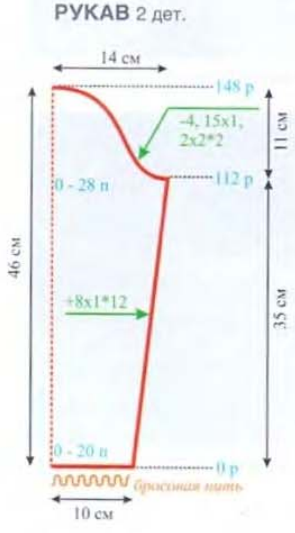
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы), выставить иглы в рабочей зоне **20-0-20** в ритме резинки 1х1, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Выполнить расстановку игл под рисунок с аранами (см. схему), заправить в каретку основную нить, оставив длинный конец рабочей нити для последующего закрывания петель первого ряда. Далее вязать на рабочей плотности **PL7/8** рисунок по схеме. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+8х1*12). В работе **56 петель.** На высоте **112 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **4 петли,** затем деккером убавить **15 раз по 1 петле и 2 раза по 2 петли в каждом 2 ряду** (-4, 15х1, 2х2*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Длинным концом рабочей нити закрыть петли первого ряда при помощи крючка. Удалить бросовую нить.
- Для отделки бортовых срезов связать две планки необходимой длины круговым вязанием. Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, провязать соединительный ряд. Навесить бортовой срез полочки на иглы, провязать **1 ряд** и закрыть все петли за один прием. На правой полочке выполнить вертикальные петли следующим образом: разметить на полочке местоположение петель и определить количество рядов, приходящихся на нужный размер петли. При навешивании бортового среза полочки на иглы для соединения с планкой, пропустить то количество рядов на полочке, которое приходится на петлю. Провязать **1 ряд** и закрыть все петли за один прием. Таким образом получатся вертикальные петли сразу за планкой бортового среза.
- Выполнить боковые швы.
- Вырез горловины обработать планкой кулирной глади.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Пришить пуговицы.





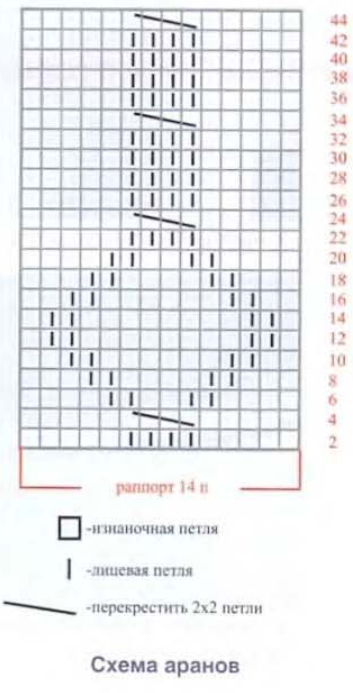


Схема аранов

пехорка

ПРЯЖА
«Детская нежность»

25% — мериносовая шерсть,
30% — вискоза,
45% — акрил высокообъёмный
Длина нити — 235 м в 50 гр.
Упаковка по 500 гр.

ИЗ ЭТОЙ ПРЯЖИ ПОЛУЧАЮТСЯ ЧУДЕСНЫЕ НАРЯДНЫЕ КОФТОЧКИ, ШАПОЧКИ И ВАРЕЖКИ, А ТАК ЖЕ ЖИЛЕТКИ И ДАЖЕ АЖУРНЫЕ ПЛЕДЫ. СОСТАВ ПРЯЖИ ПОЛНОСТЬЮ ИСКЛЮЧАЕТ ВОЗНИКНОВЕНИЕ АЛЛЕРГИЧЕСКИХ РЕАКЦИЙ У ВАШИХ ДЕТОК, ПОЭТОМУ ВЫ МОЖЕТЕ НЕ ОПАСАТЬСЯ ЗА ЗДОРОВЬЕ СВОИХ МАЛЫШЕЙ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины
ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус
1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд:
м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон
от центра, выход налево (рядом с метро)
Часы работы: без выходных с 10–00
до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ
«Кожевники» (Громада)
проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу.
Пройти вдоль площади Павелецкого
вокзала (вокзал справа), далее прямо
по трамвайной линии до ТЦ «Тромада»
вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло
2-й этаж (рядом с секцией шёлка)
8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб.
с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Автор модели Анна Михеева

Кофточка «Розовый зефир»

Спинка

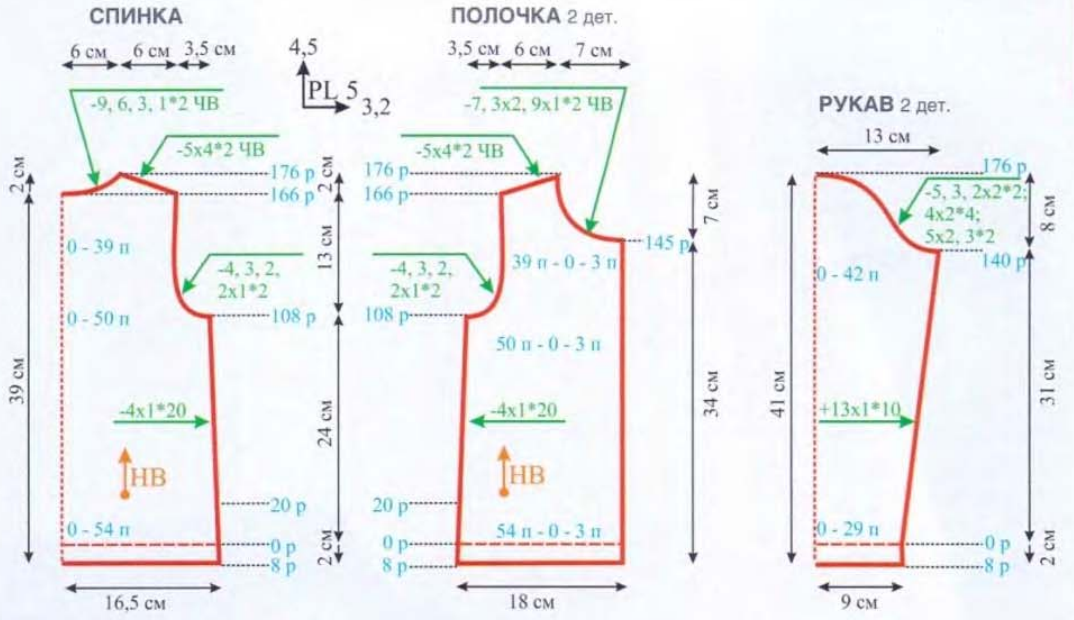
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **54-0-54** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок (**1 ряд** зигзага и **3 круговых ряда**). На плотности **PL2/2** провязать **1 ряд** резинки 1х1. Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), поднять в **РП** пропущенные иглы по обеим игольницам, провязать **1 ряд** полного ластика. Настроить каретки на круговое вязание и связать **12 рядов** по счетчику (**6 оборотов**). Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **20 рядов.** Начиная с **21 ряда,** для боковых скосов убавить с обеих сторон полотна **4 раза по 1 петле в каждом 20 ряду** (-4х1*20). В работе **100 петель.** На высоте **108 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **4 петли, 3 петли, 2 петли и 2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-4, 3, 2, 2х1*2). В работе **78 петель.** На высоте **166 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По плечевому скосу вывести в **ПНП 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-5х4*2 ЧВ). По контуру горловины вывести в **ПНП 9 игл, 6 игл, 3 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду** (-9, 6, 3, 1*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **54-0-3** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок (**1 ряд зигзага и 3 круговых ряда**). На плотности **PL2/2** провязать **1 ряд** резинки 1х1. Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), поднять в **РП** пропущенные иглы по обеим игольницам, провязать **1 ряд** полного ластика. Настроить каретки на круговое вязание и связать **12 рядов** по счетчику (**6 оборотов**). Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **20 рядов.** Начиная с **21 ряда,** со стороны линии бока убавить **4 раза по 1 петле в каждом 20 ряду** (-4х1*20). В работе **53 петли.** На высоте **108 ряда** выполнить пройму, как на спинке (-4, 3, 2, 2х1*2). В работе **42 петли.** На высоте **145 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, по контуру горловины вывести в **ПНП** со стороны противоположной каретке **7 игл, 3 раза по 2 иглы и 9 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-7, 3х2, 9х1*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать все **22 петли** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. На высоте **166 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-5х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **29-0-29** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок (**1 ряд** зигзага и **3 круговых ряда**). На плотности **PL2/2** провязать **1 ряд** резинки 1х1. Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), поднять в **РП** пропущенные иглы по обеим игольницам, провязать **1 ряд** полного ластика. Настроить каретки на круговое вязание и связать **12 рядов** по счетчику (**6 оборотов**). Перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей



пехорка

ПРЯЖА «Ласковое детство»

100% — мериносовая шерсть
Длина нити — 225 м в 50 гр.
Упаковка по 250 гр.

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭТОЙ ЧИСТОШЕРСТЯНОЙ ПРЯЖИ, ПРОШЕДШЕЙ АНТИПИЛЛИНГОВУЮ ОБРАБОТКУ, ПОЛУЧАЮТСЯ ОЧЕНЬ ТЁПЛЫЕ И УЮТНЫЕ, НЕ РАЗДРАЖАЮТ ДАЖЕ ЧУВСТВИТЕЛЬНУЮ КОЖУ. ФАКТУРА ПРЯЖИ ПРЕВОСХОДНО ЛОЖИТСЯ В ЛЮБОЙ УЗОР, ИДЕАЛЬНО ВЫГЛЯДИТ В ЛИЦЕВОЙ И ИЗНАНОЧНОЙ ГЛАДИ. МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ КОСЫ, АРАНЫ, МЕРЕЖКИ, АЖУРЫ...

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины
ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

Размер: рост 116 см (5 лет)
Пряжа и материалы:
Ласковое детство (100% мериносовая шерсть, 50гр/225м, ООО «Пехорский текстиль») – 180 гр.
2 термонаклейки, 5 пуговиц
Вязальная машина:
двухфонтурная 5 класса
Переплетение:
кулирная гладь
Плотность вязания: PL5
Петельная проба:
Пг-3,2 п/см, Пв-4,5 р/см.

плотности **PL5.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **13 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+13х1*10). В работе **84 петли.** На высоте **140 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **5 петель, 3 петли, 2 раза по 2 петли в каждом 2 ряду, 4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду, 5 раз по 2 петли и 1 раз 3 петли в каждом 2 ряду** (-5, 3, 2х2*2; 4х2*4; 5х2, 3*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки бортового среза полочки связать планку. Выставить в работу иглы на двух игольницах разбор под резинку **(Р5) 1х1**, на плотности **PL0** заработать ряд и **3 ряда** круговых на плотности **PL0**/0**.** Далее провязать **1 ряд** резинкой. Сдвиг игольницы на **Н5,** поднять в работу все иглы на обеих игольницах, на плотности **PL2/2** связать ***1 ряд ластика, 1 круговой ряд***. От * до * повторить **3 раза.** Последний ряд ластика на **PL3/3**, перенести все петли с **ПИ** на **ЗИ**, навесить край левой полочки на иглы, провязать соединительный ряд. Закрыть не стягивающим способом. Аналогично связать правую планку, сделав отверстия под пуговицы. Для этого расчетное количество рядов планки поделить пополам. Расчетное количество петель планки равномерно разделить на **4 одинаковых участка**. Петля выполнена на двух иглах. После кругового ряда петли на передней и задней игольницах перенести на соседние иглы. Продолжить вязание планки.
- Связать планку горловины аналогично левой планке.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Приклеить термонаклейки.

Татьяна Демина knin42@yandex.ru 8 916 237 03 82

Двухфонтурный жаккард

Продолжение. Начало статьи в №4/2014

Вариации двухфонтурного жаккарда, выполняемого на основе полного ластика

В первой части статьи мы с вами разобрали принципы построения перфокарты для **ДФЖ**, основанные на цветоразложении рисунка. По-этому же принципу выполняется разложение узора под **ДФЖ** и в компьютерной программе Книт Стайлер.

Теперь давайте посмотрим как по полученной перфокарте или компьютерной схеме можно связать **ДФЖ.** Согласно команде от перфокарты или компьютерной программы машина разбирает иглы на **2 положения** – **РП** (рабочее положение, соответствующее непробитым клеточкам на перфокарте или клеточкам, закрашенным младшим цветом в программе **КС**) и **СРП** (среднее рабочее положение, соответствующее пробитым клеточкам на перфокарте или клеткам, закрашенным старшим цветом в программе **КС**). Иглами в **РП** командуют рычажки и кнопки на каретке, иглы в **СРП** всегда вяжут петли кулирной глади независимо от установок рычажков на каретке. При выполнении **ДФЖ** машина должна провязывать петли по очереди – то петли цвета фона, то петли цвета рисунка. Для этого через каждые **2 ряда** мы будем менять нить в челноке. Когда будет провязываться нить первого цвета (цвета фона), не должны вязать иглы, соответствующие петлям из нити второго цвета (цвета рисунка) согласно выбранной схеме узора и наоборот. Чтобы машина могла выполнить данное условие, мы настраиваем **3К** так, чтобы иглы в **РП** не вязали. А иглы, выдвинутые в **СРП** по команде от перфокарты, или компьютерной программы будут всегда провязывать петли нитью, заправленной в челнок.

Наша перфокарта построена с учетом этих возможностей машины.

На компьютерной машине Сильвер для раскладки схемы рисунка под **ДФЖ** перед началом вязания необходимо в разделе программы КС «Вязание» в выпадающем окошке выбрать строчку «2-цветный норвежский жаккард». На электронных машинах Бразер необходимо после позиционирования рисунка нажать на клавишу раскладки узора под **ДФЖ.** На разных моделях машины Бразер эта клавиша идет под разными названиями. У 930, 940 и 950 модели это клавиша с маркировкой KRC, на машине 965 клавиша с маркировкой MC RIB, на 970 модели используются в комбинации 2 кнопки – DOUBLE LENGTH (удвоение рядов) и MC RIB в зависимости от выбранного узора. Для узоров из каталога машины, что уже разложены под **ДФЖ**, обе клавиши должны быть отключены, для 2-цветных узоров, данных в каталоге в виде схем для **ОФЖ** – кнопка удвоения рядов должна быть отключена, а MC RIB активирована. Для 3- и 4-цветных узоров из каталога обе клавиши должны быть включены.

Для начала вязания заправляем в челнок нить цвета фона. На перфокарточной машине Сильвер и машинах Бразер мы делаем считывающий ряд для **ДФЖ** строго слева направо. Далее вяжем первый ряд узора справа налево и затем проводим смену нити в челноке с левой стороны игольницы либо вручную, либо используя, автоматический сменщик нити. Далее вяжем, меняя нить в челноке через каждые **2 ряда.** На компьютерной машине Сильвер для начала вязания **ДФЖ** устанавливаем каретку, согласно подсказки программы и вяжем так же, проводя смену нити в челноке через каждые **2 ряда** с левой стороны игольницы.

На японских машинах Сильвер и Бразер можно вывязать разные вариации **ДФЖ**, отличающиеся установками кареток. Условно обозначим эти вариации римскими цифрами и в дальнейшем будем использовать их в обозначении того или иного способа выполнения **ДФЖ** (схема 1 и схема 2).

В инструкциях к Сильверу и Бразеру дано лишь по 1 варианту выполнения **ДФЖ.** Но как видите, вариантов существует значительно больше. Давайте подробно разберем каждый из предлагаемых способов и узнаем об особенностях его выполнения и качествах получаемого полотна.

1. ДФЖ, выполняемый на основе слипа

Для всех 4 вариантов выполнения **ДФЖ**, что даны на схеме 1, на **3К** машины выставлено выполнение слипа.

Если внимательно посмотреть на фото образцов, представленных на схеме 1, то видно, что есть значительные отличия не только по изнаночной стороне полотна, но и по лицевой. Давайте по очереди разберем предложенные варианты выполнения **ДФЖ**. Установку кареток для каждого способа смотрим на схеме 1.

I способ

При этом варианте выполнения **ДФЖ** получаем полотно с вытянутыми петлями по лицевой стороне и полосками по изнанке, шириной в **2 ряда** (фото 1, 2).

В данном варианте **ДФЖ** при провязывании **1 полного ряда по ЗИ**, по **ПИ** будут провязаны **2 ряда**. За счет этого по **ЗИ** мы получаем вытянутые петли. Чтобы уровнять такой перепад, в рядах по **ЗИ** выставляется плотность как для ластика (из нити данной толщины), а по **ПИ** плотность ставиться более тугая. Плотность по **ПИ** желательно подбирать на пробных образцах так, чтобы машина без труда и брака провязывала петли, и чтобы получилось полотно с желаемыми свойствами.

1

2

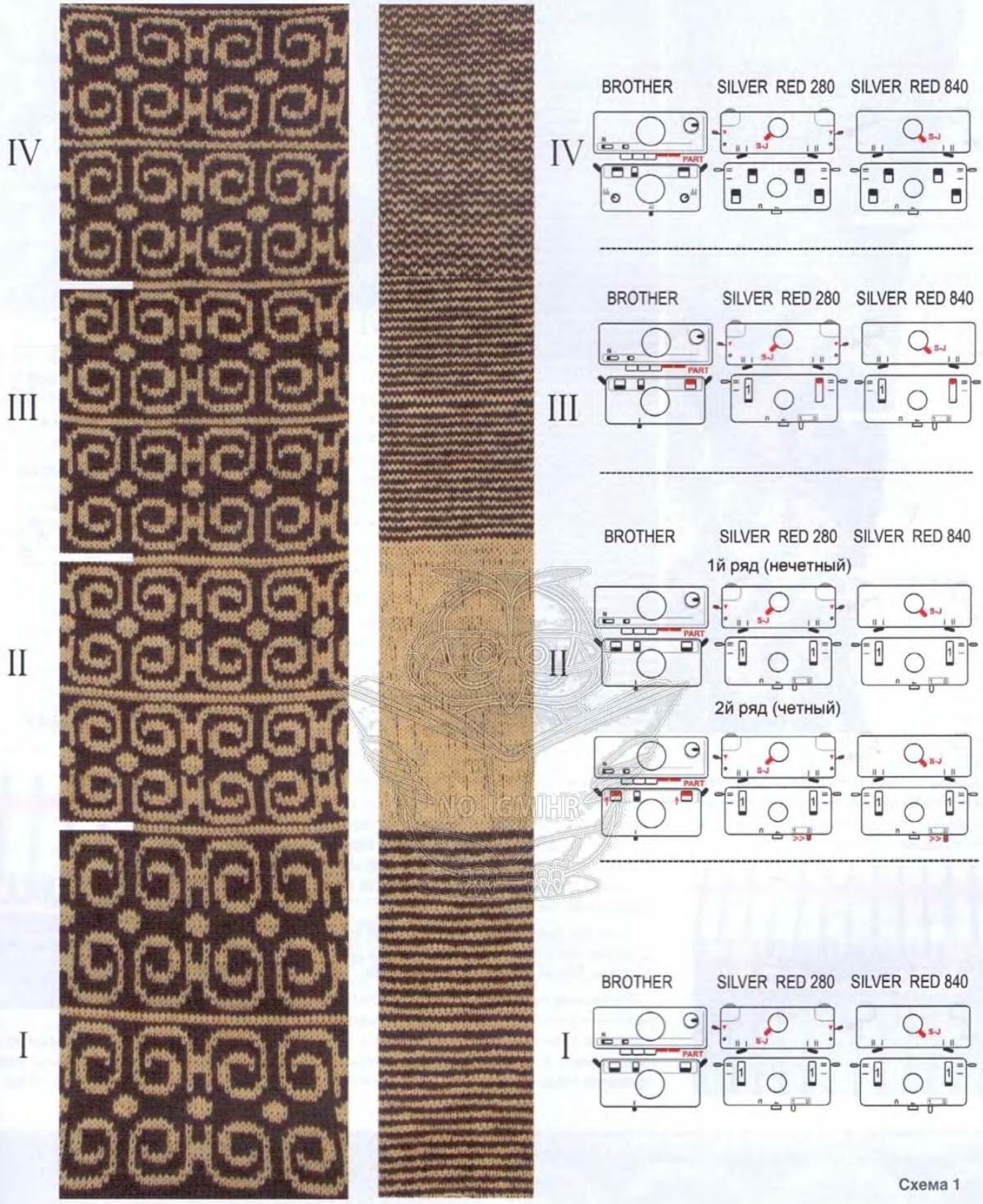


Схема 1

При данном варианте рисунок получается несколько вытянутым в высоту. Само полотно будет достаточно толстым, плотным и каркасным, а так же малорастяжимым. Если необходимо более пластичное полотно, надо уменьшить толщину нитей.

II способ

ДФЖ с однотонной изнанкой (фото 3, 4).

При выполнении данного варианта жаккарда нет перепада в рядах между **ЗИ** и **ПИ**, то есть **одному провязанному ряду на ЗИ соответствует 1 ряд на ПИ.** Это достигается за счет того, что через каждые **2 ряда ПК** не вяжет, а делает **2 ряда** холостого хода. На машине Сильвер для выполнения жаккарда предложенным способом удобно использовать автоустановочный рычаг и управляющий кулачок. В этом случае переустановка **ПК** будет происходить автоматически. Именно этот вариант **ДФЖ** дан в инструкции к этой марке машины.

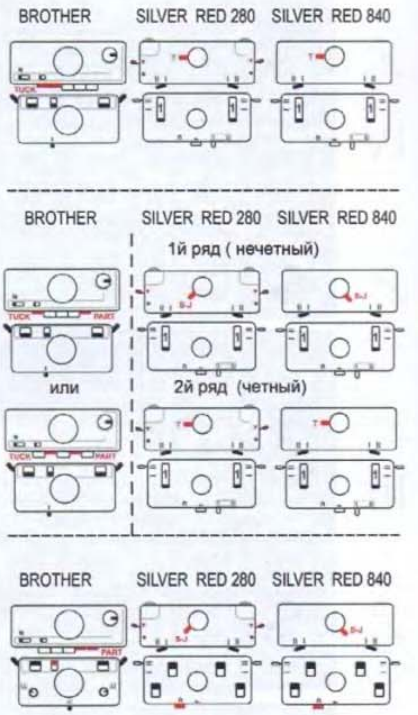
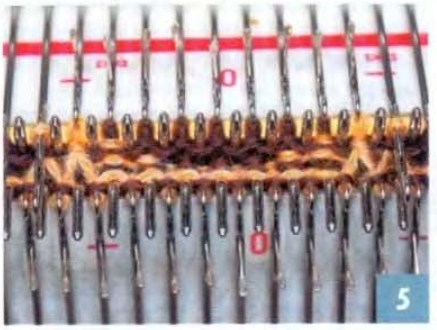


Схема 2

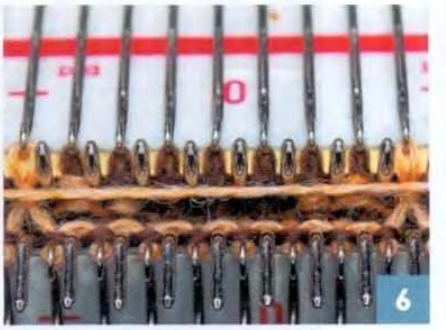
Начинаем вязание нитью цвета фона. Цвет нити фона и определит цвет изнанки полотна. Нить цвета фона будет провязываться по обеим игольницам (фото 5).


5

Вяжем первый ряд узора и меняем нить в челноке на нить цвета рисунка. На **ПК** выставляем выполнение холостого хода в обе стороны. Вяжем **2 ряда.** Нить цвета рисунка будет провязываться только иглами **ЗИ** и ложиться внутри полотна в виде протяжек напротив не вяжущих игл **ЗИ** (фото 6).

Проводим смену нити в челноке. На **ПК** выставляем выполнение кулирной глади в обе стороны. Вяжем **2 ряда.** Далее повторяем.

При вязании на машине Сильвер с автоустановочным рычагом и управляющим кулачком начинаем вязание при установке рычага на положение 1. В этом случае **ПК** будет вязать кулирную гладь в обе стороны. Для изменения установки на **ПК**, подводим каретку до контакта автоустановочного рычага с управляющим кулачком, вставленным в гнездо на


6

3

4

7

8

ПИ с левой стороны. Рычажок должен перейти на положение **0** и в этом случае **ПК** будет выполнять холостой ход.

За счет внутренних протяжек изменяется не только внешний вид полотна, но и его свойства. Если использовать контрастные нити, то проложенные внутри полотна протяжки могут просвечиваться через петли по лицевой стороне. Протяжки имеют свойство стягивать полотно и затягивать петли. Поэтому петли из нити цвета рисунка (той ,что ложиться в протяжки) будут отличаться по размерам от петель из нити фона, что вяжется обеими игольницами. Петли рисунка будут меньшего размера. Особенно это будет заметно, если вязать узоры с крупными фрагментами рисунка. Поэтому для данного варианта **ДФЖ** надо подбирать подходящие рисунки так, чтобы разница в размерах петель не портила внешний вид узора по лицевой стороне полотна.

Плотность выставляем как для ластика, или чуть рыхлее.

III способ

ДФЖ с полосатой изнанкой при ширине полосок в **1 ряд** (фото 7, 8).

При данном виде **ДФЖ** нет перепада в рядах между **ЗИ** и **ПИ**. По **ПИ** иглы должны провязывать через ряд. Смену нити проводим через каждые **2 ряда.** И в одном ряду будут провязывать иглы по обеим игольницам, в другом ряду будут вязать только иглы **ЗИ,** а нитка ложиться в виде протяжек внутри полотна напротив не вяжущих игл **ЗИ.** То есть будут чередоваться **1 ряд** с провязанными петлями по обеим игольницам и **1 ряд** с протяжками внутри полотна. Протяжки будут получаться то из нити цвета фона, то из нити цвета рисунка. За счет протяжек готовое полотно будет иметь «валиковую» структуру. И если вязать из нитей контрастных цветов, то протяжки могут просвечивать через петли по лицу.

Плотность выставляем как для ластика, выполняемого из нити данной толщины.

IV способ

ДФЖ с изнанкой в виде ряби в шахматном порядке (фото 9, 10).

При данном варианте жаккарда нет перепада в рядах между игольницами. Этот вариант **ДФЖ** можно выполнить на машине Сильвер только с использованием жаккардовой каретки. На машинах Бразер его выполнение возможно только при наличии на **ПК** кнопок «пике» (**ПИ** с номерами 840, 850, 900).

По **ПИ** иглы в данном варианте жаккарда будут провязывать через одну в одном ряду. В четных рядах будут вязать четные иглы, в нечетных рядах – нечетные. За счет этого полный ряд по **ПИ** будет провязываться за **2 прохода каретки**. Обязательное условие для выполнения данного варианта жаккарда – по **ПИ** должно быть всегда в работе только четное количество игл. Прибавлять и убавлять петли по краю полотна при таком жаккарде надо только в четном количестве – по **2, 4, 6** и т. д. петель за один прием на одной стороне. Если прибавить только **1 петлю** – получим сбой на изнаночной стороне полотна. На лице этот сбой тоже будет просматриваться.

За счет того, что иглы **ПИ** провязываются в шахматном порядке, по лицевой стороне полотна петли выглядят «перекрученными», то есть петли получаются развернутыми в разные стороны. Полотно получается каркасным и плотным. Плотности выставляем как для ластика.

2. ДФЖ, выполняемый на основе фангов.

Вариации жаккарда с фанговыми петлями и установки кареток представлены на схеме 2.

В рассмотренных выше вариациях **ДФЖ** по **ЗК** было выставлено выполнение слипа. При такой установке иглы в **РП** не вязали. Но, если выставить на каретке не слип, а фанг, то иглы в **РП** так же не будут провязывать новую нить, а эта нитка будет ложиться на иглы с петлями предыдущего ряда в виде накидов. При таком жаккарде значительно изменится внешний вид полотна и его свойства. На схеме 2 приведены три варианта жаккарда с использованием фангов. За счет накидов, полотно получается значительно шире и короче по сравнению с полотном, выполненным кулирными петлями. На схеме 2 внизу для примера дан участок полотна, связанный по I способу, описанному выше. И как видим далее полотно получается шире, чем на первом участке, хотя в работе остается одно и то же количество игл по всей высоте приведенного образца.

9

10

Плотность для **ДФЖ** на основе фангов желательно подбирать на пробных образцах.

V способ

Этот вариант можно выполнить на машине Сильвер только при наличии жаккардовой каретки, имеющей кнопку накидов. И на машинах Бразер с наличием кнопок «пике» по **ПИ**.

В данном варианте по **ПИ** через иглу на иглы ложатся накиды. То есть у нас получаются накиды на полотне в шахматном порядке.

Полотно за счет накидов получается более пластичное и текучее. Петли по лицевой стороне сохраняют «перекрученный» вид. Правила по выполнению такого вида жаккарда те же что и для жаккарда вывязываемого IV способом – четное количество рабочих игл по **ПИ** и прибавки-убавки только четного количества петель за одни прием с одной стороны полотна.

VI способ

При данной вариации **ДФЖ** в одном ряду иглы в **РП** не должны вязать, в следующем ряду на иглы в **РП** должны ложиться накиды. То есть в одну сторону каретка должна выполнять холостой ход, а в другую сторону каретка должна выполнять накиды.

Полотно такого вида жаккарда значительно шире, чем **ДФЖ** выполненного на основе слипа. Оно более пластичное и мягкое.

VII способ

Данный вариант **ДФЖ** дает наиболее широкое полотно. По свойствам оно будет близко к полотну, связанному жемчужной резинкой. На **ЗК** вместо слипа выставляется выполнение фангов в обе стороны. По **ЗИ** нить в каждом ряду ложится в виде накидов на иглы в **РП**. За счет этого получается более разреженная структура полотна и по изнаночной стороне просматривается рисунок в негативе. Такой вид рисунка называется «иллюзорным». При изменения угла зрения рисунок может быть более выраженным. Чтобы рисунок был виден более четко надо выбирать узоры с большими фрагментами, как участков цвета фона, так и участков цвета рисунка. В данном варианте можно использовать в качестве лица как одну, так и другую сторону полотна.

Можно вывязывать последовательно полотно **ДФЖ** с использованием фангов, подобрав способы так, чтобы полотно получило плавное расширение. В этом случае мы можем, допустим, связать юбку с плавным расклешением, без единой прибавки с краю или внутри полотна.

Продолжение в следующем номере

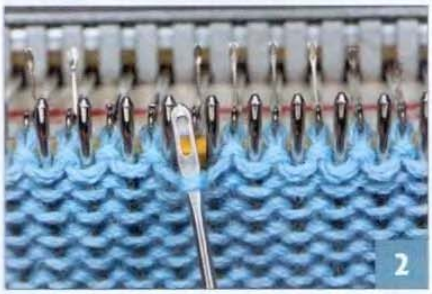
Татьяна Демина **knin42@yandex.ru** **8 916 237 03 82**

«Шишечки»

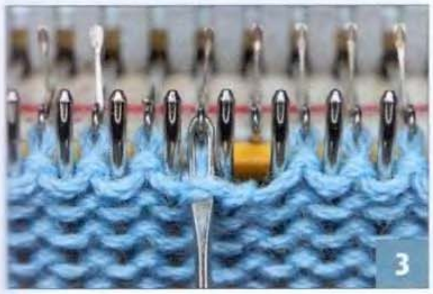
Предлагаю вашему вниманию технологию выполнения декоративного элемента в виде шишечек, располагающихся на лицевой стороне полотна (фото 1).

До начала вязания необходимо сделать схему расположения шишечек на полотне. И надо приготовить отрезки рабочей нити или нити отделочного цвета, из которых будут вывязываться шишечки. Количество отрезков нити должно быть равно количеству запланированных шишечек на полотне. Длина одного отрезка приблизительно **50 см**, если вы будете работать на машине 5 класса и **70 см**, если вы будете вязать на машине 4-3 класса. Если хотите получить более выпуклые шишечки, то можно взять более толстую нить. В основании каждой шишечки будет лежать **2 петли.**

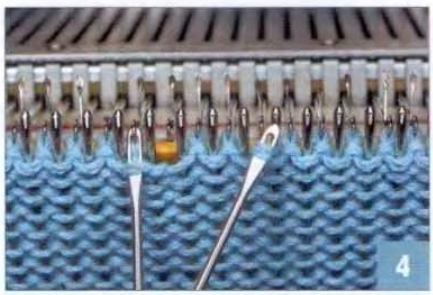
В расчетном ряду, согласно схеме, выбираем место положения первой шишечки. Определяем **2 центральные иглы** под шишечку и с соседней иглы с левой стороны от них снимаем петлю на деккер (фото 2).



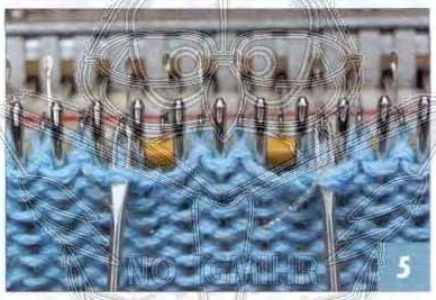
Не переводим снятую петлю на иглу машины, а просто вешаем деккер с петелькой на крючок рядом расположенной иглы. Опустевшую иглу оставляем в **РП** (фото 3).



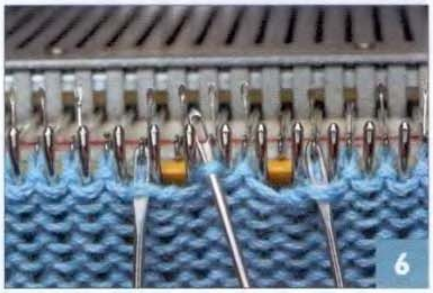
Снимаем петлю с правой иглы от выбранных **2-х петель** на деккер (фото 4).



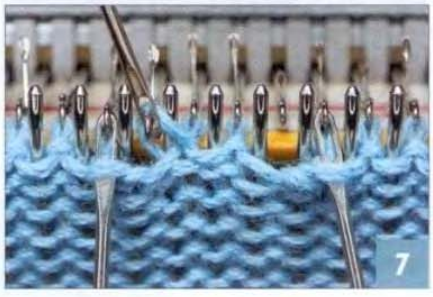
Деккер со снятой петелькой вешаем за ушко на соседнюю иглу. Деккеры со снятыми петлями будут висеть на иглах до конца вывязывания шишечки (фото 5).



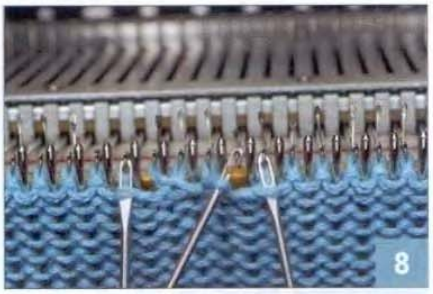
Подводим деккер под левую петлю из **2-х центральных петель** шишечки и подхватываем им дужку петли нижележащего ряда (фото 6).



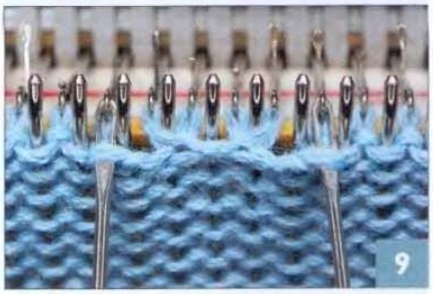
Вытянутую дужку вешаем на пустую иглу с левой стороны от центральных игл шишечки (фото 7).



Подхватываем деккером петлю нижнего ряда под правой центральной петлей шишечки (фото 8).

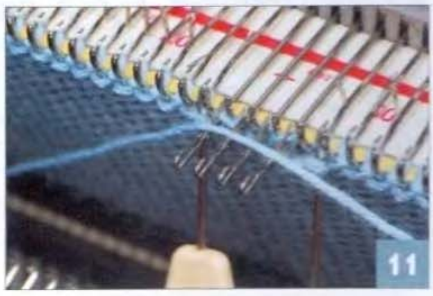


И навешиваем ее на пустую иглу с правой стороны от центральных игл шишечки (фото 9).



Четыре иглы под шишечку (2 центральных и иглы с навешенными дужками) выдвигаем вперед так, чтобы петли сошли за язычки(фото 10).

Заранее заготовленный отрезок рабочей нити закрепляем на левой стороне игольницы и накладываем нить на открытые язычки игл(фото 11).



Аккуратно пальцами задвигаем иглы за пятки назад так, чтобы закрылись язычки, и проложенная нить оказалась под ними(фото 12).

12

Начиная с дальней иглы от свободного конца проложенной нити, начинаем провязывать вручную по очереди петли на **4-х иглах.** Утягиваем за пятку каждую иглу, стараясь получить новую петлю того же размера, что и на основном полотне (фото 13-15).

13

14

15

Вновь выдвигаем вперед **4 иглы** так, чтобы лежащие на них петли зашли за язычки. Накладываем нить на открытые язычки **4-х игл** (фото 16).

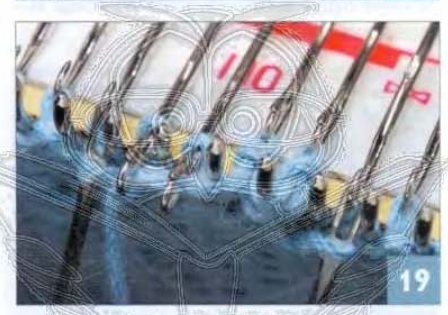
16

Задвигаем иглы за пятки так, чтобы на них закрылись язычки и проложенная нить оказалась под ними (фото 17).

17

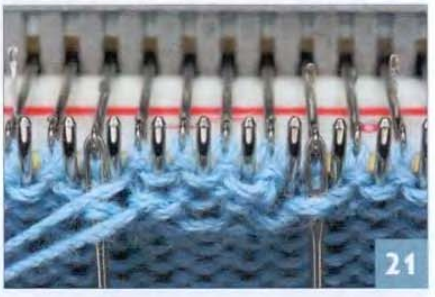
Начиная с дальней иглы от конца нити, провязываем по очереди петли на **4-х иглах**. (фото 18-20).

18


19

20

Мы провязали **2 ряда** на первой шишечке (фото 21).


21

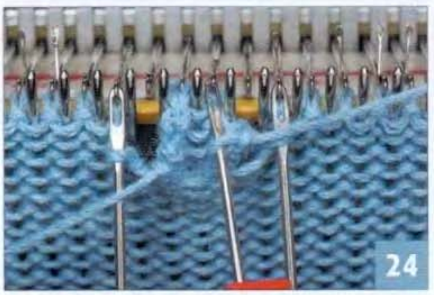
Вяжем аналогично еще **3 ряда** на этих же **4-х иглах** (фото 22).

Снимаем на деккер первую из **4-х петель** с левой стороны и навешиваем снятую петлю на одну из **2-х центральных игл** шишечки (фото 23).

22

23

Точно так же переносим петлю с другой стороны шишечки. Опустевшие иглы оставляем в **РП** (фото 24).


24

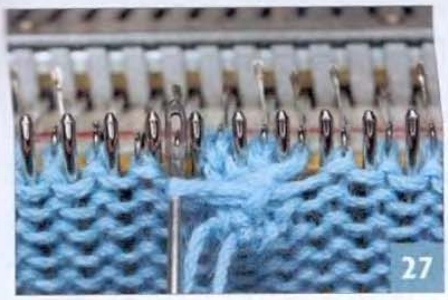
Снимаем с крючка иглы декеер, что ранее мы повесили со снятой петелькой на иглу с левой стороны от шишечки (фото 25).

25

Петлю, лежащую на деккере, надеваем на пустую иглу с правой стороны от шишечки (фото 26).

26

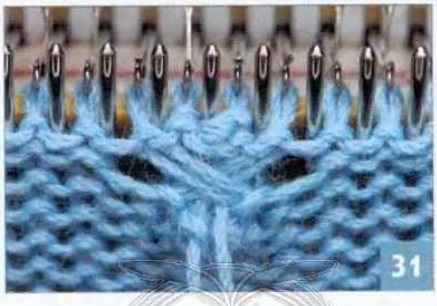
Снимаем деккер, что висел на игле с правой стороны от шишечки . Петлю с деккера навешиваем на пустую иглу с левой стороны от шишечки (фото 27, 28).



Мы перекрестили ранее снятые петли под вывязанной шишечкой (фото 29).

Выдвигаем в **ПНП 4 иглы** шишечки и соседние с ней иглы. Рычаги **ЧВ** на каретке выставляем на провязывание игл в **ПНП** (фото 30).

Провязываем **1 ряд** рабочей нитью. Концы нити, из которых вывязывали шишечку после снятия полотна с машины желательно чуть подтянуть и связать в узел, а затем заправить под шишечку (фото 31).



У нас получился вот такой декоративный элемент на полотне (фото 32).

Вывязываем далее аналогично все шишечки, что запланированы на полотне согласно заранее составленной схеме.

Татьяна ДЁМИНА

ОБУЧЕНИЕ
на всех видах вязальных машин, индивидуальный подход, помощь в выборе вязальных машин

8-916-237-03-82
knit42@yandex.ru

КНИТ-МАСТЕР

ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН ТОВАРОВ ДЛЯ РУКОДЕЛИЯ

ОТЕЧЕСТВЕННАЯ И ИМПОРТНАЯ ПРЯЖА ДЛЯ РУЧНОГО И МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ
ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
КНИГИ, ЖУРНАЛЫ, КАТАЛОГИ ПО РУКОДЕЛИЮ
ФУРНИТУРА И АКСЕССУАРЫ

Доступные цены, курьерская доставка по Москве, отправляем в регионы

тел.: (495) 368-62-80, 368-50-92, (985) 313-02-56
http://www.knit-master.ru

- м Орехово - Шипиловский проезд, д. 39, корп. 1, тел. (916) 871-40-12
- м Перово -Зеленый проспект, д. 3А, ТЦ "Ваш Дом", тел. (985) 245-19-10

Приглашаем Вас посетить
Фестиваль Леонардо

www.festival-leonardo.ru

«Радость творчества»

Вход свободный!

5-7 декабря, Санкт-Петербург
ТРК «Балкания NOVA», м. Купчино, Балканская пл., д. 5, тел.: (812) 333-29-45

Организатор фестиваля: Леонардо хобби-гипермаркет

Ольга Штырбу 8-915-209-29-10 olga240677@mail.ru

Ручное вязание

Эти модели представлены на CD-приложении к журналу

Приятно, гуляя по осеннему парку, наблюдать, как трепещут желтые осины, пылают багрянцем клены, падают с дуба желуди, глухо стукаясь о землю. Солнце еще дарит тепло, а в воздухе уже стоит особый, неповторимый запах свежести. Под ногами шуршат опавшие листья, и для меня этот звук осени самый замечательный. От такой прогулки наполняешься теплом и энергией.

Собираю для вдохновения несколько ярких листьев клена, рябины, дуба. Какое красивое сочетание цветов преподносит нам осень! Смотря на такой букет, в голове начинают вертеться цветовые палитры пряжи, орнаменты, узоры... Всё, пора домой, творить!

Ольга Штырбу
редактор журнала "Любо Дело" по ручному вязанию

Ободок « ЛИСА»

Пряжа Alize SEKERIM BEBE (цвет 60), 100% акрил, 100гр/350м – 100гр, (цвет 623) – 100 гр., пряжа Alize Forever (100% микрофибра), цвет 149 – 50 гр.
Спицы №4
Ободок из пластмассы – 1 шт.

Платье

Размер 44-48
Пряжа Alize DIVA, 100% микрофибра , 350м/100гр, (цвет 210) – 550 гр.
Спицы круговые №3,5 – 2 шт.
Крючок №3

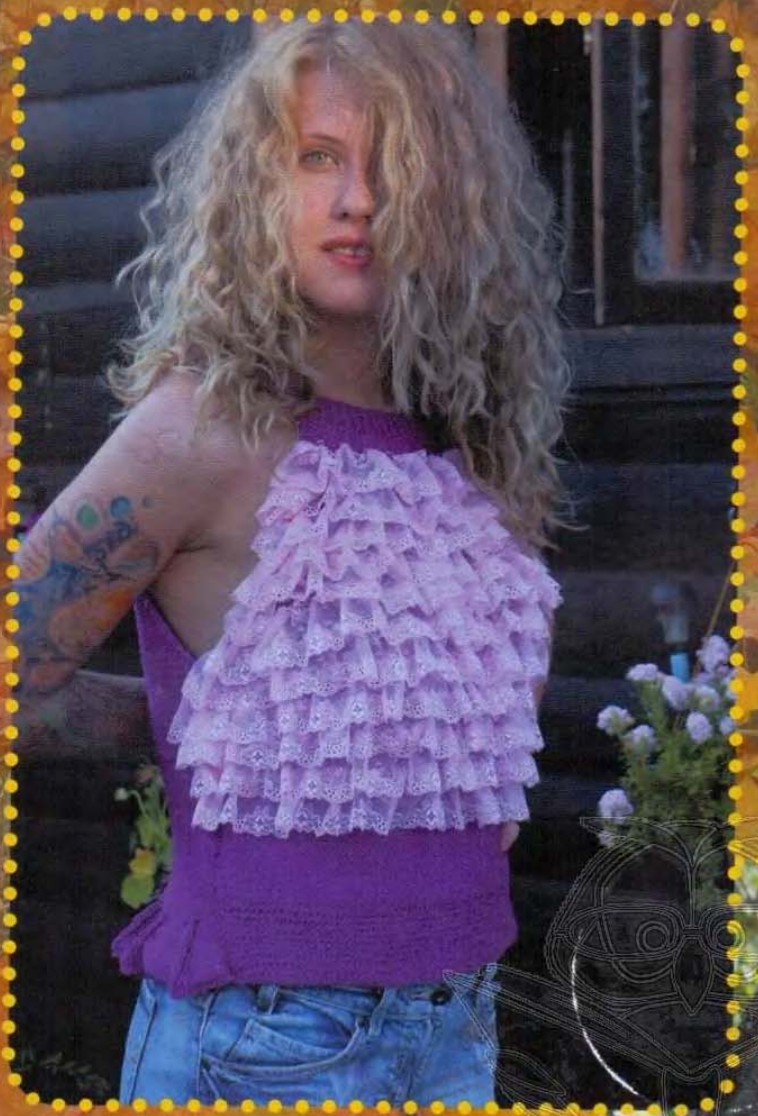
Жилет

Размер 48
Пряжа: Alize Lanagold plus, 49% шерсть, 51% акрил, 100гр/140м (цвет 73) – 300 гр
Тесьма декоративная – 12м
Спицы № 7
Деревянные пуговицы: 3 штуки

Лицевая гладь: лиц.р. – лиц.п; изн.р. – изн.п.
Платочная вязка: лиц.р. – лиц.п.; изн.р. – лиц.п.
Плотность вязания: 10х10см = 15,5 пх12р

Ободок «Ушки»

Пряжа Alize SEKERIM BEBE, 100% акрил, 100гр/350м
цвет 60 –100 гр., цвет 623 – 100 гр.
пряжа Forever (цвет 149) – 50 гр.
Спицы №4
Ободок из пластмассы – 1 шт.



Топ

Размер 46-48
Пряжа Alize Bamboo Fine, 100% бамбук, 440м/100гр, цвет №46 – 300 гр.
Пряжа Kartopu тюль, 100% полиамид, 28м/100гр – 100 гр.
Спицы № 5
Лицевая гладь: лиц.р. – лиц.п; изн.р. – изн.п.
Платочная вязка: лиц.р. и изн.р. – лицевыми петлями
Резинка 1х1: лиц.р. – лиц.п,изн.п; изн.п. – вязать по рисунку
Внимание! Вязать в две нити!

Эти модели представлены на CD-приложении к журналу.

Свитер

Размер 44-48
Пряжа Alize Bodrum 48% лён, 52% полиэстер (цвет 218), 100гр/280м – 500 гр.
Alize LINO, 25% лён, 75% вискоза (цвет 507), 50гр/170м – 200 гр.
Спицы №4,5

Ольга Штырбу, редактор журнала "Любо Дело" по ручному вязанию

Сделано руками!

Мастер-классы по изготовлению этих замечательных вещей (включая инструкцию по изготовлению крестильной рубашки, по техническим причинам не попавшую в прошлый номер) вы найдете на CD-приложении к №5/2014.

Светлана Королёва
8 929 611 25 73
svkoroleva@mail.ru

Уголок леса

1

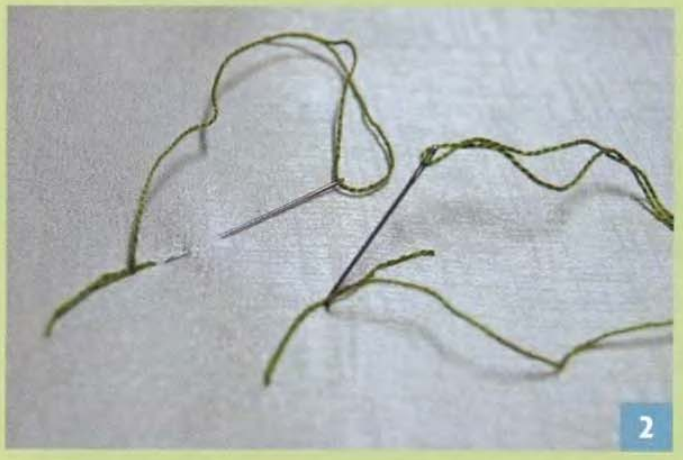
Соприкоснувшись однажды с миром творчества, вы вдруг с удивлением видите что-то, на что прежде не обращали внимания - у неба над головой, оказывается, множество оттенков, травинки и невзрачные цветочки под ногами удивительно красивы в своей простоте. Вас переполняют идеи, и, главное, вам хочется **ТВОРИТЬ КРАСОТУ СВОИМИ РУКАМИ.**

Я снова объединила различные виды рукоделия: сухое валяние и вышивку – лентами, нитками, гладью. На примере двух своих работ я покажу вам, как можно разнообразными способами вышить небольшой пейзаж с одной, практически, темой – **УГОЛОК ЛЕСА. ЛЕСНОЙ ПЕНЁК.**

Тема и идея – одна, а выполнение разное.

Задумывая картину, мы должны, прежде всего, выбрать **ФОН.** Это и задает нам направление последующей работы: либо мы тщательно «выписываем»-вышиваем все мельчайшие детали (в моем случае это картина на черном фоне), либо для условного их выполнения делаем подрисовку красками или же в технике валяния (фото 1).

Здесь каждая травинка вышита нитками **СТЕБЕЛЬЧАТЫМ** швом (на фото – слева) или **ШВОМ ВПРИКРЕП** (на фото – справа) – делаем стежок необходимой длины и закрепляем его, пришивая той же нитью, т. е. **ВПРИКРЕП** (фото 2).



2

Также использованы самые узкие шелковые ленты шириной **1-2 мм,** предварительно вручную окрашенные в зелено-коричневые оттенки. Листья папоротника, мелкие цветочки – **ПРЯМЫЕ** и **ЛЕНТОЧНЫЕ** стежки.

Эту работу я вышивала на черном атласе. Почему я выбрала черную ткань? – Потому что черный цвет избавил меня от необходимости делать предварительный «настил», чтобы заполнить просветы между травинками и мелкими цветочками.

А вот во втором варианте, где основой служит светлая (практически, белая) ткань (фото 3), я начала работу с **СУХОГО ВАЛЯНИЯ**, обозначив тем самым место непосредственной вышивки (фото 4).

3

4

Выщипывая из пасмы тонкими прядями волокна шерсти, я выкладывала их на ткани, задавая размер и очертания: к основному цвету «хаки» добавляла более темный или более светлый тон зелени с плавными переходами... «Прибивала» их к ткани не вручную, а с помощью иглопробивной машинки – так гораздо быстрее и удобнее.

Скручивая коричневую ленту в тугой жгутик, я начала выполнение главного элемента картины – это **ПЕНЕК**. Принцип работы абсолютно тот же, что и над стволом дерева (мы выполняли это ранее), нам нужно изобразить древесную кору, меняя лишь конечную **ФОРМУ** (фото 5).

5

6

Закончив вышивку пенька, чуть подтонировала его коричневой краской. Вот так у меня получилось (фото 7).

7

Далее просто обыгрываем наш пенек лесными травами, кустарником и прочее (фото 8).

8

Здесь применяем и ленты, и нитки: французские узелки, прямые стежки – длинные и короткие, швы вприкреп и т. д. (фото 9).

9

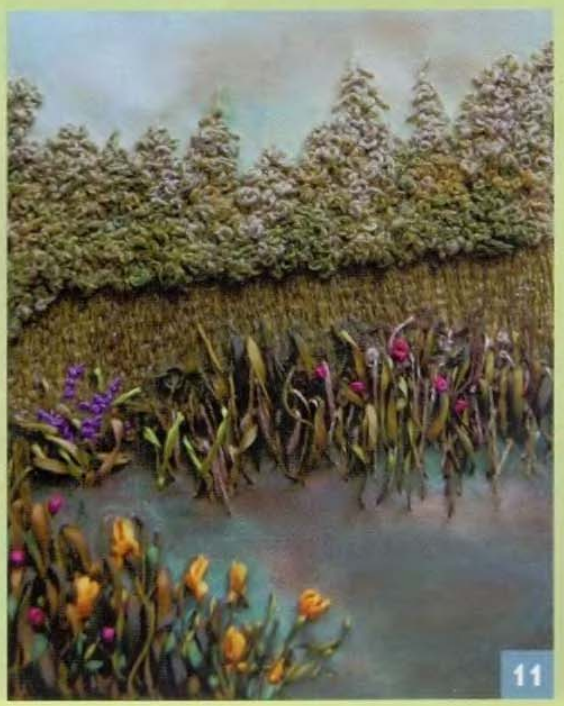
В картине с черным фоном я тщательно «прописывала» каждую травинку, а здесь мне было достаточно лишь условно кое-где изобразить мелкую лесную зелень в виде своеобразных «кочек» или мха - снова множество французских узелков с несколькими навивами на иглу. На кустарнике вышиты листики мелкими **ПРЯМЫМИ** и **ЛЕНТОЧНЫМИ** стежками (фото 10).

10

Затем осталось лишь добавить россыпь крошечных ярких цветных точек, равномерно их распределяя, – это мелкие цветы...

А вот еще вариант работы над небольшим пейзажем: здесь я уже расписывала фон красками – небо, болотце на переднем плане, а также выполнила настил гладью – это лужайка на среднем плане (фото 11). Далее выполнение всех элементов вполне узнаваемо и легко читается.

Вдохновляйтесь, фантазируйте и творите!


11

Учредители:
Головизнин К.В.
Пугачева С.Б.

Главный редактор:
Светлана Пугачева
Редактор:
Екатерина Варфаламеева
Дизайн и верстка:
Ирина Бобылева

Фото:
Татьяна Дёмина
Светлана Калинич

Фотомодели:
Любовь Закревская
Инга Аванесян
Кристина Аванесян

Дети:
Катя Михеева
Аня Ганькина

Адрес редакции:
141362, Московская обл.
Сергиево-Посадский район
Пос. Заречный, 10-8

Тел. **+7-499-674-72-47**
+7-926-537-00-03

www.lubo-delo.ru
e-mail:
svetlana2006mos@mail.ru
svetlana2006mos@yandex.ru

По вопросам размещения рекламы тел.: 8-926-537-00-03

Отпечатано в типографии
Рео-Принт, г. Подольск,
ул. Большая Серпуховская, 43,
тел.: 101-34-57

Свидетельство о регистрации средства массовой информации
ПИ № ФС77-26327 от 24.11.06 г.

Перепечатка и любое использование материалов возможны только с письменного разрешения редакции

Интернет-партнер:
«Осинка.ру»,
ведущий интернет-журнал
о моде и шитье
www.osinka.ru

творческая мастерская
ЛЮБО ДЕЛО

Приглашаем всех желающих приобщиться к искусству вязания и создания собственных неповторимых коллекций

ШКОЛА МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ
- вязание на машинах
- обучение работе в программах KnittStyler и DK-7
- конструирование и моделирование трикотажных изделий
- технология изготовления трикотажных изделий
- разработка моделей с описанием последовательности изготовления

Руководитель Татьяна Дёмина, тел. +7 916 237 03 82

РУЧНОЕ ВЯЗАНИЕ И РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ РУКОДЕЛИЯ
- обучение вязанию крючком и на спицах
- плетение на коклюшках
- роспись на трикотаже, батик
- шёлковая флористика
- изготовление украшений и аксессуаров

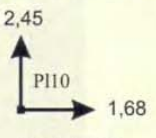
Руководитель Ольга Штырбу, тел. +7 915 209 29 10

Специалисты журнала «Любо Дело» поделятся с вами секретами мастерства!

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И ТЕРМИНЫ

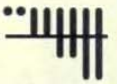
МАШИННОЕ ВЯЗАНИЕ

ЗИ	- Задняя (основная) Игольница
ПИ	- Передняя (приставка) Игольница
ЗНП	- Заднее Нерабочее Положение иглы (А)
РП	- Рабочее Положение иглы (В)
ПРП	- Переднее Рабочее Положение иглы (С)
ПНП	- Переднее Нерабочее Положение иглы (D)
ЧВ	- Частичное Вязание
1 игольный шаг	- расстояние между двумя соседними иглами
НВ	- Направление Вязания
200 р.	- уровень полотна в рядах
0→40 п.	- кол-во петель/игл в ряду от 0 (вправо)
+4x1*8	- прибавить 4 раза по 1 петле в каждом 8-м ряду (сокращенная запись)



петельная проба

СХЕМЫ ДЛЯ МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ


- позиция игл на ЗИ (слева направо): 2 иглы в ЗНП, 2 иглы в РП, 2 иглы в ПРП, 2 иглы в ПНП

- убавить 1 петлю влево, т.е. деккером снять петлю с правой иглы и навесить на соседнюю левую иглу; освободившаяся игла задвигается в ЗНП

- прибавить 1 петлю, т.е. деккером или крючком поддеть верхнюю полупетлю нижележащего ряда и навесить на крайнюю свободную иглу

- игла в ЗНП - на полотне образуется свободная протяжка (вертикальная мережка)

- изнаночная петля

- пресс (TUCK) - игла в ПРП и на ней образуются накиды рабочей нитью

Пряжа из Троицка
Блюз
190 м / 50 г
Ландыш
115 м / 50 г
Твой яркий мир
www.troitskwool.com
Троицкая камвольная фабрика
142191, г. Москва, г. Троицк,
Фабричная площадь, дом 1
тел./факс опт: (495) 841-55-71
магазин: (495) 851-50-66
e-mail: info@troitskwool.com